

Forrageira

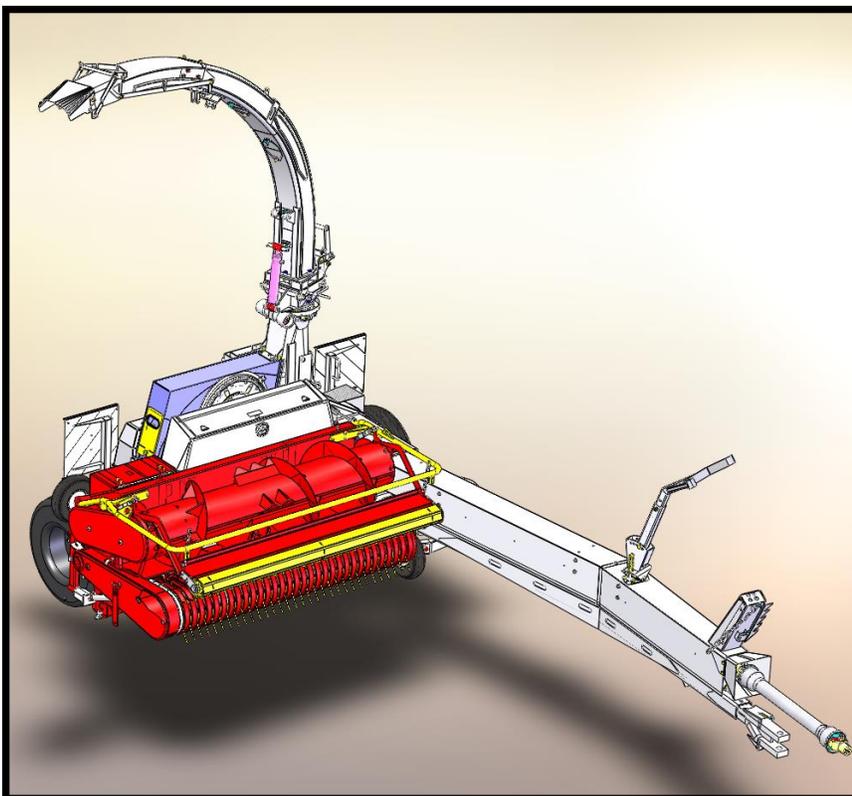
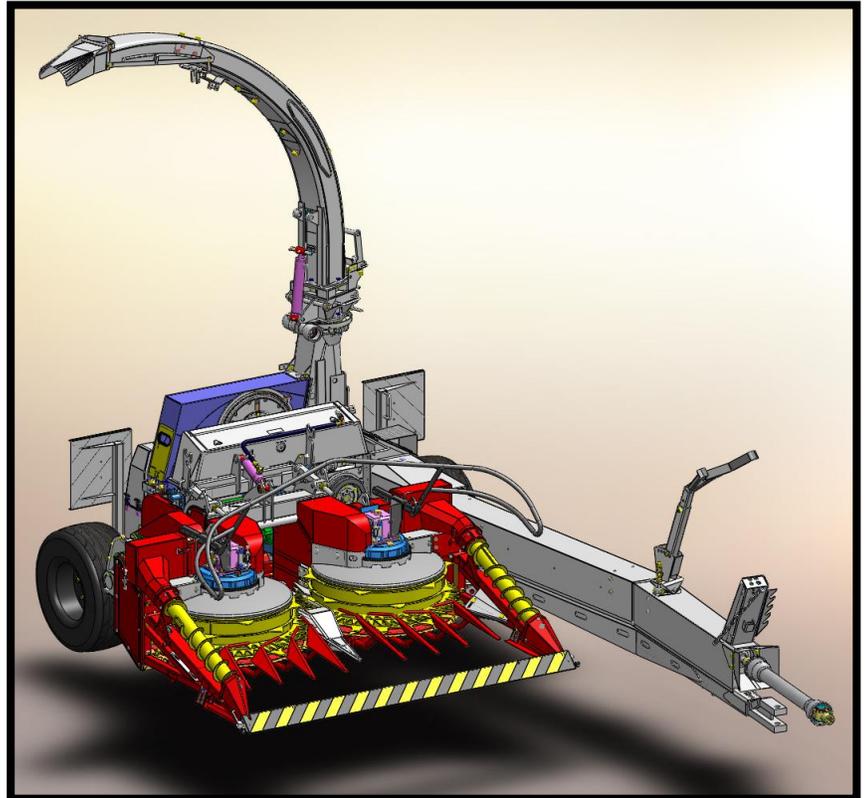
MEX 6

(Tipo 48830071+48830046/7 - Milho)
(Tipo 48830090/5+48830011 - Erva)

Manual de instruções Nº001/2015



O seu N.º Ident. Máquina



Índice

página

Significado dos sinais de aviso	4
Colocação em funcionamento	
Colocação em funcionamento (dicas de segurança gerais)	5
Abertura da tampa do disco de facas	5/6
Circulação na via pública	6
Antes de iniciar o trabalho	7
Verificações antes do funcionamento	7/8
Definição da utilização da máquina	9
Carregamento correcto	10/11
Localização da identificação da máquina e sua composição	12
Componentes mais importantes da máquina	13/14/15
Informação técnica	16
Primeira ligação ao tractor	
Ligação hidráulica	17
Regulação do bloco hidráulico	17
Ligação das mangueiras hidráulicas/fonte de alimentação	18
Ligação inicial ao tractor (funções do comando)	19
Engatar a máquina ao tractor	20/21
Detector de metais	22/23
Regulações/afinações	
Ajuste da altura de trabalho/transporte	24/25
Regulação da lança para transporte/trabalho	26
Afinação da velocidade de trabalho	27
Ajuste do comprimento de corte	28
Alteração velocidade dos rolos de alimentação	29
Montagem ou remoção das facas-afinações	29
Transporte por estrada/dispositivos de segurança	
Transporte por estrada	30
Como dobrar o cano	30/31
Colocação dos dispositivos de segurança	32/33
Operação em campo	
Como colocar o cano na posição de trabalho	34
Recomendações de trabalho	35
Regulação do movimento da pala superior	35
Operar com cabeça de milho 4 linhas	37/38/38/39
Entupimento do cano	39

Como desligar a máquina	40
Limpeza	40
Montagem da cabeça de milho	41/42/43/44/45
Montagem do pickup de erva	46/47/48
Ajustes a afinações da cabeça de milho	49
Manutenção e reparação	
Manutenção e Reparação	50/51
Troca das polias	52
Afiamento das facas	53
Ajuste do disco de afiamento	54
Procedimento para afiamento	55
Ajuste do disco de facas	55/56
Substituição das facas e contra-faca	65/57/58
Instalação do kit picador de milho	58/59
Cuidados de manutenção (Níveis de óleo/armazenamento de Inverno)	60/61
Afinação das correntes da cabeça de milho	61/62
Embriagem da cabeça de milho (afinação)	62/63
Afinação das correias dos fusos laterais	63
Manutenção do pickup de erva (Lubrificação/Afinação das correntes)	64/65
Lubrificação geral	66/67/68/69
Avárias, e possíveis soluções.	
Possíveis avarias e suas soluções	70/71
Avárias e soluções para falhas eléctricas	72
Esquema hidráulico de funcionamento da máquina	73
Cardans	
Opções de aplicação do cardan de transmissão P.T.O	74
Cardan de transmissão P.T.O. (aplicação e manutenção)	75
Declarações	
Declaração "CE"de conformidade	76

SIGNIFICADO DOS SINAIS DE AVISO



Desligar o motor e retirar a chave antes de realizar serviços de manutenção e reparação



Nunca aproximar as mãos da área de perigo esmagamento, enquanto houver a possibilidade de aí existirem peças em movimento



Manter-se afastado da zona de deslocamento vertical do sistema hidráulico dos três pontos do tractor



Esperar pela completa paragem de todos os elementos da máquina em movimentos, antes de lhes tocar.



Não abrir ou retirar os resguardos das engrenagens, correntes de rolos, e correias, enquanto estes estiverem em movimento



Colocar o resguardo de protecção, durante o afiamento das facas



Manter uma distância de segurança em relação à máquina- perigo de projecção



Não permanecer na plataforma ou na escada, durante a deslocação da máquina



Manter-se afastado da zona de articulação da máquina-perigo de entalamento/esmagamento



Manter-se afastado- perigo de enrolamento/ amputação/ esmagamento



Evitar colisão com os cabos eléctricos, perigo de choque eléctrico/electrocussão



Não se colocar em cima da máquina, sempre que esta tenha elementos em movimento, perigo de arrastamento



Facas rotativas, perigo de corte, perfuração ou esmagamento nas mãos ou pés

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO



Dicas de segurança gerais para utilização da máquina

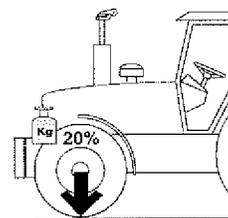
Dicas para manobras com a máquina

Existe o perigo de capotagem quando trabalha em encostas.

A condução deve ser adaptada ao terreno e às condições do solo.

O veículo tractor deve estar equipado de forma suficiente com pesos na frente ou na traseira de forma a garantir a capacidade de condução e travagem (um mínimo de 20% da tara do veículo no eixo anterior).

O transporte de pessoas na máquina não é permitido.



Dicas para engate e desengate

Existe o risco de ferimentos quando engata o dispositivo ao tractor!

Enquanto a máquina estiver a deslocar-se para trás não passe entre ela e o reboque durante o engate.

É estritamente proibido colocar-se entre o tractor e a máquina sem que estes tenham sido totalmente imobilizados, com um travão de estacionamento ou/e calços nas rodas.

O engate ou desengate do cardan da transmissão só deve ser realizado quando o motor tenha parado.



Tome cuidado quando abrir a tampa do disco de facas!

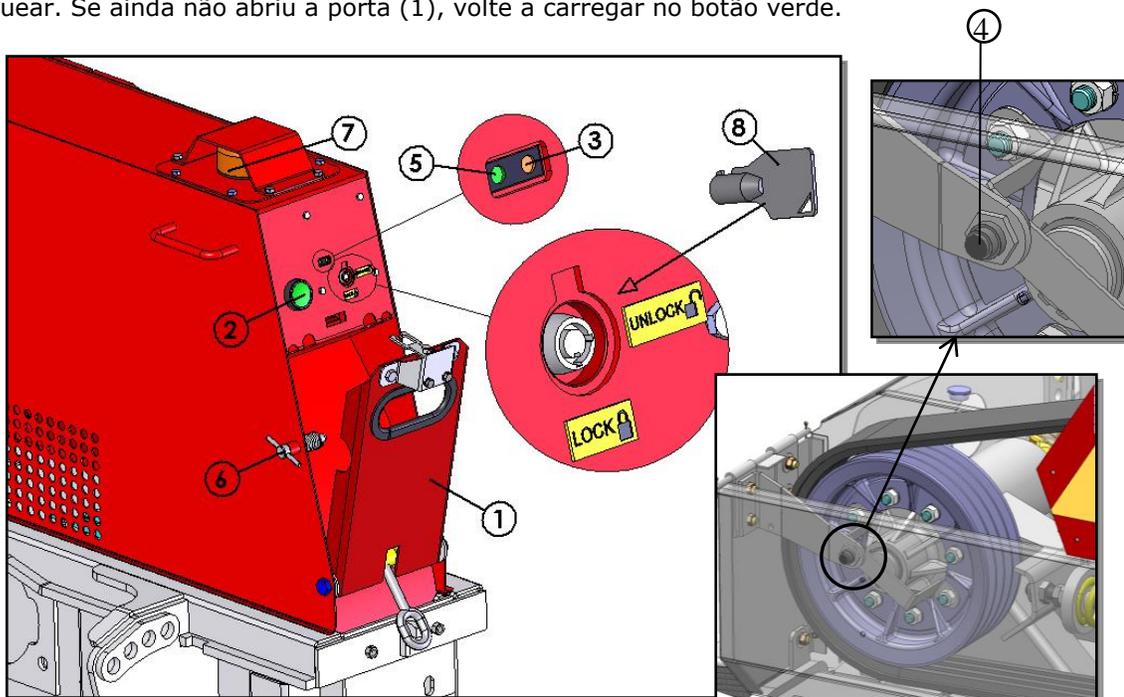
Para fins de manutenção, a tampa do disco de facas tem de ser aberta com frequência.

Depois de parar o p.t.o. do tractor, retire o cardan de transmissão, existe o risco de ferimentos através do arranque accidental do p.t.o.

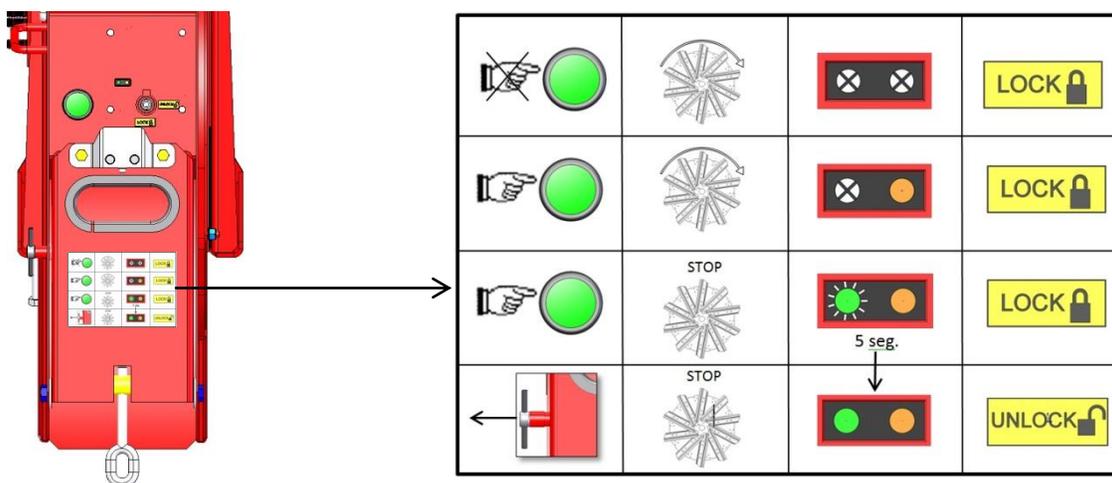
Abertura da tampa do disco de facas

A tampa do disco de facas está equipada com um sistema de segurança que, só permite a sua abertura, quando o disco de facas estiver completamente parado, o modo de funcionamento é o seguinte:

Para destrancar a porta (1), terá de carregar no botão verde (2). Se acender a luz laranja (3), quer dizer que o disco de facas ainda não parou, (o sensor 4, continua a detectar movimento), e o sistema ainda não lhe permite abrir a tampa. Se também acender a luz verde (5), quer dizer que o disco já está parado, esta piscará durante 5 segundos, até ficar permanentemente ligada, então o sistema fica desbloqueado, e poderá abrir a porta (1), puxando para fora o manipulo (6). Passados 15 segundos, o sistema volta a bloquear. Se ainda não abriu a porta (1), volte a carregar no botão verde.



Enquanto a porta (1), estiver aberta, ou se ficou mal fechada, o pirilampo (7), ficará ligado. No caso de uma avaria (eléctrica), ou se a máquina está sem alimentação eléctrica, (manutenção/armazenada) o sistema permanece bloqueado, para desbloquear, terá que usar a chave (8), que acompanha a máquina, e rodar para a posição UNLOCK. Depois de reparada a avaria, ou efectuada a ligação eléctrica ao tractor, volte a bloquear o sistema, rodando a chave para a posição LOCK, caso se esqueça, o pirilampo ficará aceso, este apagará, logo que rode a chave para a posição LOCK. Retire a chave e guarde junto da chave do seu tractor.



Estacionar/guardar o equipamento:

Quando o equipamento está estacionado remova o cardan de transmissão e armazene-o ou prenda-o com uma corrente.

Utilize a máquina apenas de acordo com as regulamentações!

Regulamentações de Utilização:

- Ver capítulo "Informação Técnica".
- Ver capítulo "Definição de utilização da máquina".

Os limites de carga da máquina não podem ser excedidos.

Adicionalmente, cumpra os limites de potência do tractor a ser utilizado.

Circulação na via pública

- Cumpra as normas de circulação em vigor.
- Devem ser instalados dispositivos de iluminação aplicados na perpendicular à via.
- Ter atenção à altura total da máquina, não poderá exceder os 4 Mts, a partir do solo, para tal utilize a articulação hidráulica do cano de descarga (ver capítulo "**como dobrar o cano**")
- Ter atenção à largura adicional da máquina.
- Largura total da máquina em transporte:
 - 3,14 mts- com cabeça de corte e recolha de milho
 - 2,90 mts- com pickup de erva de 1,90mts.

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Antes de iniciar o trabalho

- a. Antes de iniciar o trabalho, o operador deve ter conhecimento de todos os dispositivos de funcionamento e das funções. A aprendizagem destes aspectos é feita demasiado tarde se já iniciou o trabalho!
 - b. A máquina deve ser testada, para a segurança de circulação e funcionamento antes de cada operação.
 - c. O perigo de esmagamento ou amputação existe nas regiões do pickup, unidade de corte, tampa traseira e zonas de extensão superior. Todas as pessoas devem-se afastar destas áreas antes de activar o equipamento hidráulico e a transmissão.
 - d. Antes de conduzir o veículo, o condutor deve assegurar que ninguém correrá perigo e que não estão presentes obstruções. Caso o condutor não seja capaz de ver e de ter uma visão geral da estrada directamente atrás da máquina, este deve ser auxiliado por alguém aquando de manobras de marcha atrás.
 - e. Cumpra as dicas de segurança relacionadas com a máquina. Pode encontrar uma explicação sobre o significado dos símbolos gráficos de aviso, na página 4.
 - f. Cumpra também as dicas nos capítulos respectivos e no suplemento a este manual de funcionamento.
 - g. Verifique as mangueiras hidráulicas regularmente e substitua as mangueiras hidráulicas danificadas e velhas. As mangueiras de substituição devem cumprir os requisitos técnicos do fabricante.
 - h. Para todos os trabalhos de manutenção, serviço e modificação, desligue o motor de transmissão e remova a transmissão universal.
-

Verificação antes do funcionamento



As dicas seguintes devem tornar a operação da máquina mais simples para si. Pode encontrar informação detalhada para pontos específicos nos capítulos respectivos neste manual de instruções.

1. Verifique se todo o equipamento de segurança (coberturas, blindagens, etc.) está em condições e instalado na posição correcta.
2. Lubrifique a máquina de acordo com o esquema de lubrificação. Verifique os níveis do óleo.
3. Verifique se os pneus têm a pressão de ar correcta.
4. Verifique se as porcas das rodas estão apertadas de forma firme.
5. Certifique-se das r.p.m. correctas do p.t.o..
6. Faça as ligações eléctricas ao tractor e verifique se estão correctas. Tome nota das dicas no manual de instruções!
7. Execute as seguintes adaptações:
 - Altura da lança
 - Posicionamento dos cabos eléctricos
 - Eixo de transmissão
8. Fixe a máquina utilizando apenas os fixadores fornecidos.

9. Corte o cardan da transmissão ao comprimento adequado, e verifique o funcionamento da roda livre. (ver página 67).
10. Verifique o funcionamento dos comandos electricos.
11. Ligue as mangueiras hidráulicas ao tractor.
 - Verifique as mangueiras hidráulicas contra a existência de danos e desgaste.
 - Certifique-se se as ligações estão correctas.

Definição de utilização da máquina

A máquina "MEX 6 " está concebida apenas para utilização normal em trabalho agrícola.

Máquina de corte, recolha e trituração de milho: Para a colheita do milho de silagem
Máquina de recolha e corte de forragens verdes (erva): Para recolha e corte de erva

Qualquer outra utilização para além desta é tida como inadequada. O fabricante não toma qualquer responsabilidade por qualquer dano resultante que daí decorra. O risco é assumido apenas pelo utilizador.

A manutenção dos requisitos de funcionamento, serviço e manutenção estipulados pelo fabricante também estão sob a designação de "uso definido".



Dicas de segurança

1. Ligue o p.t.o.

Ligue o p.t.o. apenas quando todos os dispositivos de segurança (coberturas, aventais protectores, revestimentos, etc.) estão em boas condições, e fixados no dispositivo, nas posições protectoras correctas.

2. Ligue a máquina apenas na posição de trabalho e não exceda a velocidade de arranque prescrita (por exemplo max. 1000 rpm).

Um autocolante, localizado perto da engrenagem, aconselha-o sobre a velocidade para a qual a sua máquina está equipada.

3. Preste atenção à direcção de rotação correcta do p.t.o.!

4. Utilize protecção auditiva

-O nível de ruído no local de trabalho pode afastar-se dos valores medidos (ver Informação Técnica) em parte devido aos diferentes tipos de cabina dos vários tractores.

-Caso se alcance ou exceda um nível de ruído de 85 dB (A), o agricultor deve possuir à disposição protecção da audição adequada.



Indicação de segurança

para a instalação suplementar de instalações eléctricas e electrónicas e/ou componentes

- Ver suplemento

Carregamento correcto:

Para carregar correctamente a Mex6, é aconselhável usar:

1x-Cinta com ± 3 mt.

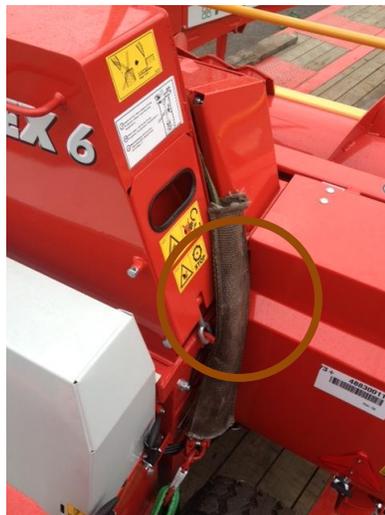
2x-Cinta com ± 1 mt.

1x-Conjunto de 3 cintas ou correntes, com manilhas de suspensão.

1º-Passe as cintas de 1 mt. à volta dos eixos, e coloque as laçadas nas manilhas.



2º-Use uma protecção na cinta/cadeado, para proteger a pintura da máquina.



3º-Coloque a cinta de 3mt. dobrada, no engate frontal, e a laçada na manilha.



4º-Colocar a máquina no estrado do camion, com a lança para o lado da frente, e se possível deverá ficar com um angulo em relação ao estrado, para que não se desloque durante o transporte.



Nota:É muito importante que o carregamento seja feito, como aconselhado, a empresa não se responsabiliza por qualquer dano provocado durante a descarga.

POSIÇÃO DO NÚMERO DE SERIE/QUADRO DA MÁQUINA E IDENTIFICAÇÃO DO DISPOSITIVO BASE E DOS ACESSÓRIOS

O número de serie da máquina está gravado na placa apresentada e também na estrutura.

Os pedidos de activação de garantia e questões não poderão ser tratados caso este número de serie não seja fornecido.

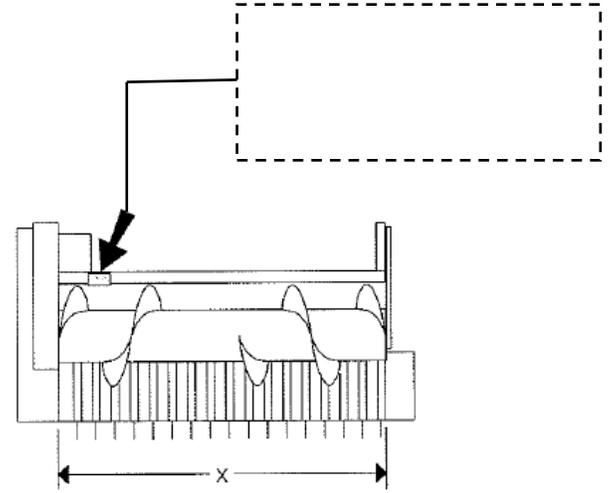
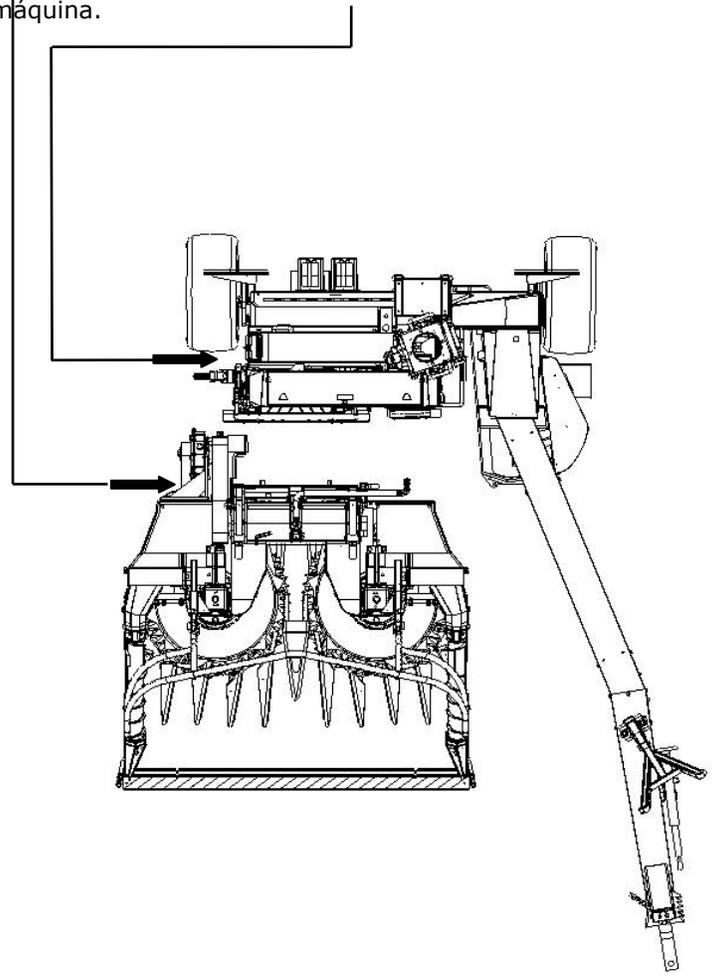
Por favor introduza o número na primeira página do manual de instruções imediatamente após receber o veículo / máquina.

		PÖTTINGER	
A. Pöttinger Maschinenfabrik Ges. m. b. H. A-4710 Griskirchen OÖ. Manufactured by Herculeano Alfaias Agricolas, S.A.			
Fig. ident. Nr. _____		Baujahr _____	
tot. Ges. Gew. kg _____		Type _____	
1. Achse kg _____		Modell _____	
2. Achse kg _____		CE	
tot. Stützlast kg _____			

VERSÃO REBOCADA MEX 6-MILHO----
OU
VERSÃO REBOCADA MEX 6-ERVA-----

CABEÇA PARA MILHO 3ou 4-LINHAS---
(LARGURA DE CORTE: 2,00 ou
2,35Mts)

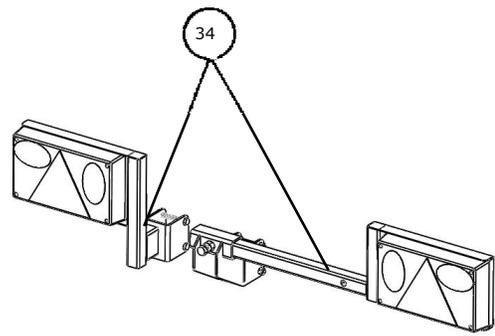
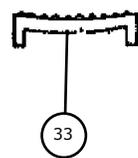
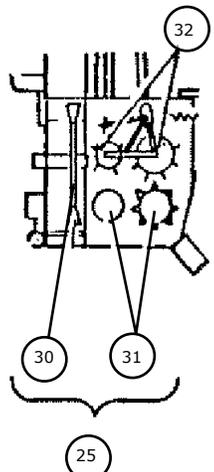
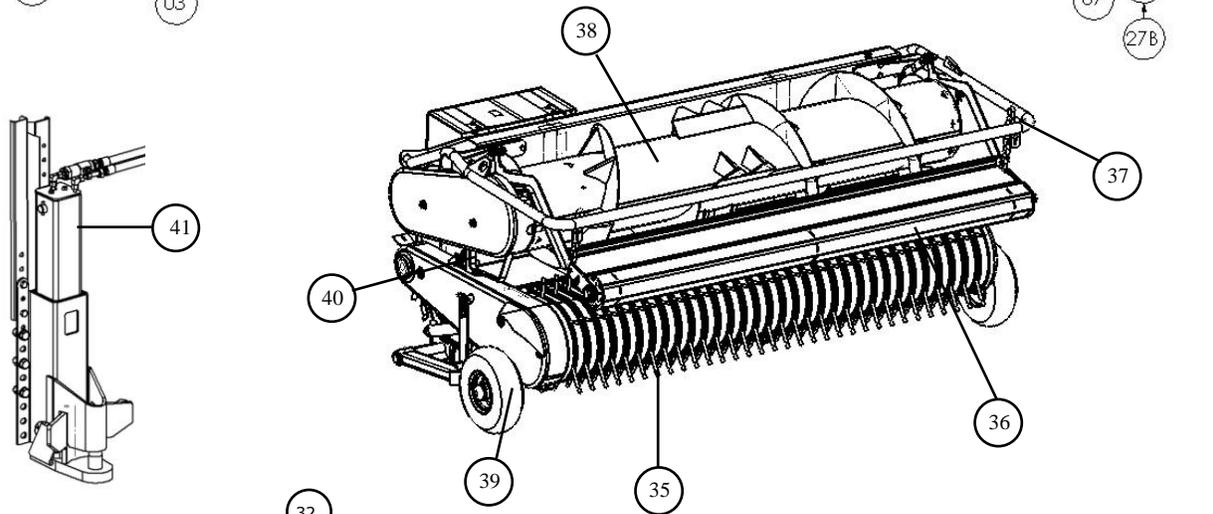
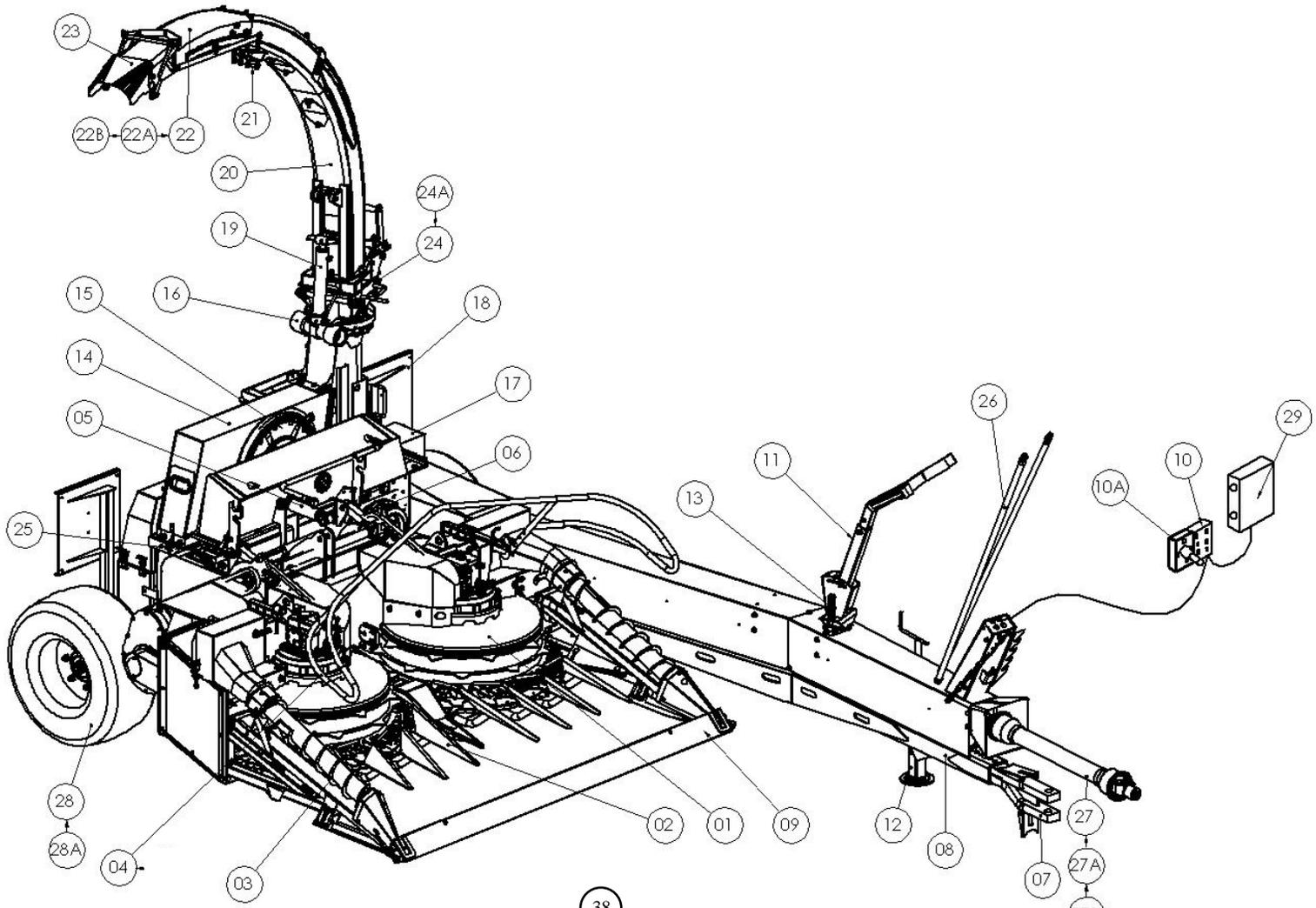
PICKUP DE ERVA
(largura de apanha X=1900mm)



OS COMPONENTES MAIS IMPORTANTES

- 1 = Tambores de recolha (milho)
- 2 = Bicos guia frontais (milho)
- 3 = Fusos para recolha de milho tombado (milho)
- 4 = Guia superior (milho)
- 5 = Cilindro hid. de regulação da altura de corte (milho)
- 6 = Batentes reguladores da altura de corte (milho)
- 7 = Engate ao tractor
- 8 = Lança
- 9 = Proteção frontal dos bicos
- 10 = Caixa de controlo das funções da máquina
- 10A=Comando joystick para rotação cano e articulação pala.
- 11 = Apoio do cano
- 12 = Apoio mecânico ao solo
- 13 = Tensores do apoio do cano
- 14 = Tampa do disco de facas
- 15 = Sistema de afiamento das facas
- 16 = Sistema de rotação do cano
- 17 = Bloco hidraulico
- 18 = Sinalização traseira
- 19 = Cilindro de articulação do cano
- 20 = Cano ejector
- 21 = Cilindro de regulação da pala
- 22 = Extensão do cano L=1.8 mt. (milho)
- 22A= Extensão do cano L=1.00 mt. (erva)
- 22B= Extensão do cano L=1.40 mt. (opção)
- 23 = Pala de descarga
- 24 = Articulação do cano c/ extensão vertical de 0.70 mt. (milho)
- 24A= Articulação do cano c/ extensão vertical de 0.50 mt. (erva)
- 25 = Unidade de recolha e trituração
- 26 = Mangueiras hidráulicas de ligação ao tractor
- 27 = Cardan P.T.O. 1 3/8" 6 estrias
- 27A = Cardan P.T.O. 1 3/8" 21 estrias
- 27B = Cardan P.T.O. 8x32x36
- 28 = Rodas de transporte com regulação hidraulica (milho)
- 28A = Rodas de transporte fixas (erva)
- 29 = Caixa de controlo do detector de metais (opção)
- 30 = Disco de facas
- 31 = Rolos de admissão inferiores
- 32 = Rolos de admissão superiores

- 33 = Sistema picador de milho (milho)
- 34 = Luzes traseiras (opcional)
- 35 = Tambor do pickup (erva)
- 36 = Deflector (erva)
- 37 = Tubo de segurança (erva)
- 38 = Parafuso sem fim (erva)
- 39 = Roda de apoio (erva)
- 40 = Dispositivo de segurança (erva)
- 41 = Engate traseiro para reboque



Informação Técnica

(Sujeita a modificação no interesse do desenvolvimento técnico)

Requisitos de potência:

Cabeça para milho de 3-linhas:	de 96 KW (130 HP)
Pickup	de 74 KW (100 HP)
Rotação P.T.O	1000 rpm
Diametro do disco de facas	1220 mm
Abertura para forragem	800 cm
Número de facas	max. 10
Nível de emissão de som permanente	89,2 dB(A)

Pesos:

Máquina Mex6 com cano de descarga	aprox. 2100 kg
-----------------------------------	----------------

Acessórios:

Cabeça para milho de 3-linhas	aprox. 850 kg
Pickup 1,90 mt	Aprox. 510 kg

Dimensões:

Máquina Mex6 (para milho ou erva)	
Comprimento	4,99 mt (milho)-4,72 mt (erva)
Largura	3,14 mt (milho)-3,01 mt (erva)
Altura c/ extensão de 0,5 mt em trabalho	4,56 mt
Altura c/ extensão de 0,7 mt em trabalho	4,76 mt
Altura c/ extensão de 0,5 mt em transporte	2,70 mt
Altura c/ extensão de 0,7 mt em transporte	3,20 mt

Capacidade de carga no engate traseiro:

Modelo	Carga vertical (máx.)		Carga rebocável (máx.)	
	40 km/h	25 km/h	40 Km/h	25Km/h
Erva	2350Kg	2500Kg	12000Kg	16000Kg
Milho	2000Kg	2500Kg	12000Kg	16000Kg

Tomadas necessárias

1 tomada hidráulica de duplo efeito
pressão min.: 140 bar
pressão max.: 180 bar

1 tomada de 7 pinos para iluminação (12 volt)
1 tomada de 3 pinos (12 volt) (ver anexo)

Pneus	Aplicação	Pressão Máx. (bar)	Binário aperto (Nm)	L.I. (Kg)	S.I. Km/h
340/55-16	Mex 6	4,0	320	140 (2500kg)	A8 (40km/h)
13x5.00-6	Pickup erva	2,5	-----	52 (200kg)	A6 (30km/h)

Equipamento opcional:

- Extensão horizontal do cano (1,0/1,40/1.80 mt.)
 - Extensão vertical do cano (0,5/0,7 mt.)
 - Detector de metais
 - Instalação eléctrica para circulação na via pública
 - Cardan de transmissão conforme p.t.o. do tractor
 - Sistema Load sensing
 - Engate traseiro para reboque
- Toda a informação está sujeita a revisão.

PRIMEIRA LIGAÇÃO AO TRACTOR

LIGAÇÃO HIDRÁULICA

MUITO IMPORTANTE: Antes de efectuar a ligação hidráulica ao tractor, verifique o estado do óleo, se estiver contaminado proceda à sua substituição, caso contrário, poderá danificar o bloco hidráulico, e restantes componentes hidráulicos da sua máquina.

A máquina necessita de 1 circuito hidráulico duplo, para accionamento do bloco hidráulico, para isso:

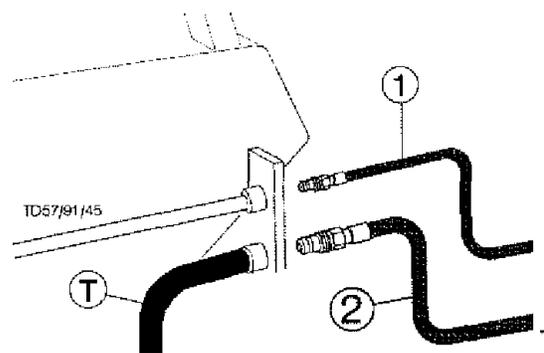
- Ligue a linha de pressão (1) e o tubo de retorno de óleo (2) (o tubo com o diâmetro maior é o tubo de retorno do óleo), a alavanca de comando da linha no tractor terá que ficar posicionada de forma a que mangueira de maior diâmetro fique a fazer retorno ao tanque.

Nota:

Caso o óleo aqueça durante o funcionamento, e o tractor só tenha bomba de caudal constante, então deve ser ligada a uma linha de simples efeito (ver imagem).

- Ligue a mangueira de pressão (1) à unidade de controlo de acção única. Ligue a mangueira de retorno de óleo (2) (com o diâmetro maior) a uma ligação directa ao depósito de óleo.

Se o tractor permitir reduza o caudal de óleo



REGULAÇÃO DO BLOCO HIDRAULICO:

Pos. "A±10mm" para sistema hidráulico fechado

Tractor com bomba caudal variavel

Antes da fazer a ligação, o parafuso LS no bloco hidráulico deve ser ajustado para a cota de ± 10 mm (apertar totalmente LS)

Pos. "A±17mm" para sistema hidráulico aberto

Tractor com bomba de caudal constante

A posição do parafuso LS no bloco hidráulico deve ser ajustada para a cota de ± 17 mm. (desapertar totalmente LS)- (configuração de fábrica).

Aviso!

Caso isto não seja feito, então a válvula de sobrecarga no sistema hidráulico do tractor, está continuamente em utilização e ocorre um aquecimento excessivo do óleo.

Caso o tractor tenha um sistema hidráulico fechado e o bloco hidráulico esteja na posição "A=17" então o óleo hidráulico aquecerá (especialmente devido à bombagem constante da quantidade máxima de óleo).

Solução: Coloque o afinador LS na pos. "A=10 mm"

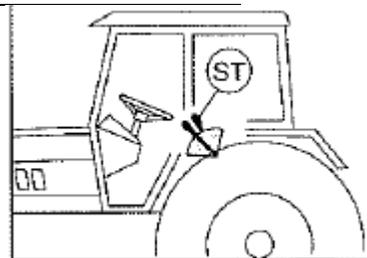
LS= Detecção de carga



PRIMEIRA LIGAÇÃO AO TRACTOR

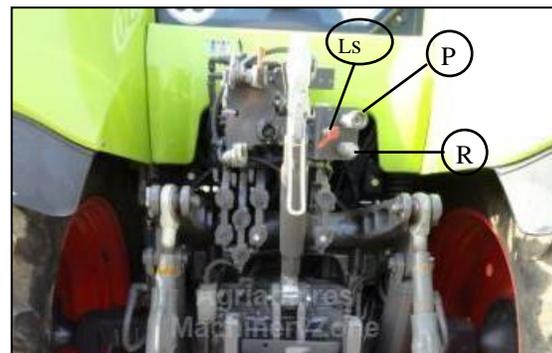
Ligação das mangueiras hidráulicas, para tractores com bomba de caudal fixo.

- Desligue o p.t.o antes de fazer a ligação
- Coloque a alavanca (ST) da unidade de controlo na posição flutuante (posição neutra),
- Certifique-se que as válvulas rápidas estão limpas.
- Faça a ligação hidráulica do bloco hidráulico. Um duplo efeito
- Verifique se a mangueira de menor diâmetro é a que fica em pressão.



Ligação das mangueiras hidráulicas, para tractores com bomba de caudal variável.

- Desligue o p.t.o antes de fazer a ligação
- Ligue a mangueira de retorno (maior diâmetro-3/4") na válvula (R), a mangueira da pressão (1/2"), na válvula (P), e por fim a mangueira de menor diâmetro (1/4"), na válvula (LS).



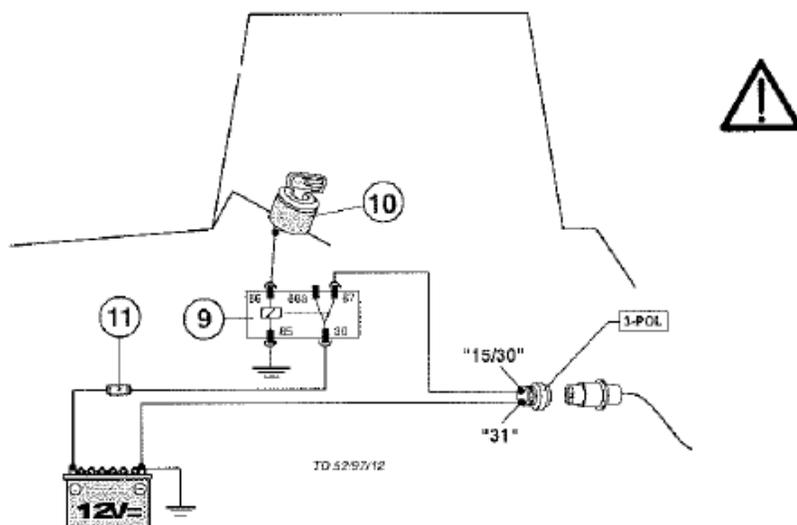
Fonte de alimentação

Ligações necessárias no tractor

Tomada de corrente de 3 polos

- Ligue a tomada anexa de 3 polos à traseira do tractor
- Fonte de alimentação através de um relé (9)
O relé está ligado ao interruptor de ignição (10).
- Diâmetro do condutor de pelo menos 4 mm²
- Fusível 16A (11)

Pode encontrar o diagrama completo das ligações eléctricas na lista de peças sobressalentes.



Esta ligação apenas deve ser feita por um especialista

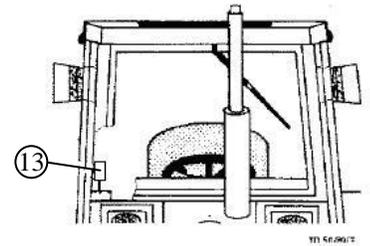
Não ligue directamente ao interruptor de ignição

- Existe o risco de incêndio ou dano à unidade eléctrica.

- **Utilize apenas fusíveis da potência recomendada já que a utilização de fusíveis mais fortes destruirá a unidade eléctrica!**

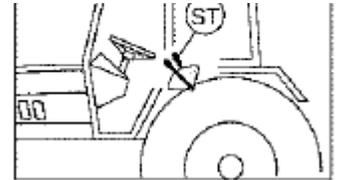
Estabelecer a ligação com o tractor

- Após concluir o trabalho como demonstrado, encaixe a ficha de três pinos na tomada de corrente do tractor.
- Verifique se as luzes do painel do comando (13) estão a funcionar
- Instale o comando (base magnética) no interior do tractor num local (metálico) de acesso e boa visibilidade.



LIGAÇÃO INICIAL AO TRACTOR

- Desloque a alavanca (ST) para a posição "ON" e fixe-a. Verifique se a mangueira de menor diâmetro é a que fica com pressão, caso contrário inverta a ligação das mangueiras, ou inverta a posição da alavanca ST fixando-a novamente.
- O sistema está protegido com um fusível de 15A na ficha de alimentação do comando (5)



Explicação das funções do comando

A = Este botão tem duas funções: Quando pressionado continuamente liga e desliga o comando, quando pressionado com um simples toque comuta as funções respectivamente com a cor da lâmpada (verde ou vermelho)

B1/C1 (vermelho) = Executa a função **1** de orientação da pala de descarga

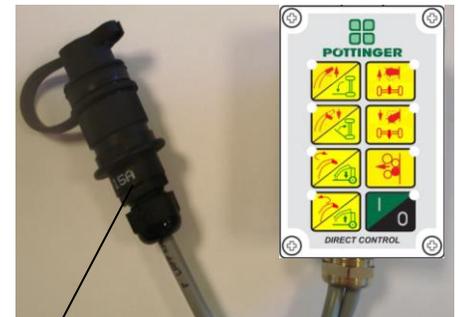
D1/E1 (vermelho) = Executa a função **2** de rotação do cano de descarga

F/G (vermelho) = Executa a função **3** de aproximação/afastamento ao solo da cabeça de corte de milho/erva e em simultâneo levanta/baixa as rodas de transporte **8** (só versão milho), este botão também executa a função de accionamento do patim **5** de auxílio à montagem/desmontagem, do pickup de erva, bastando para isto ligar a respectiva válvula rápida ao bloco hidráulico da máquina.

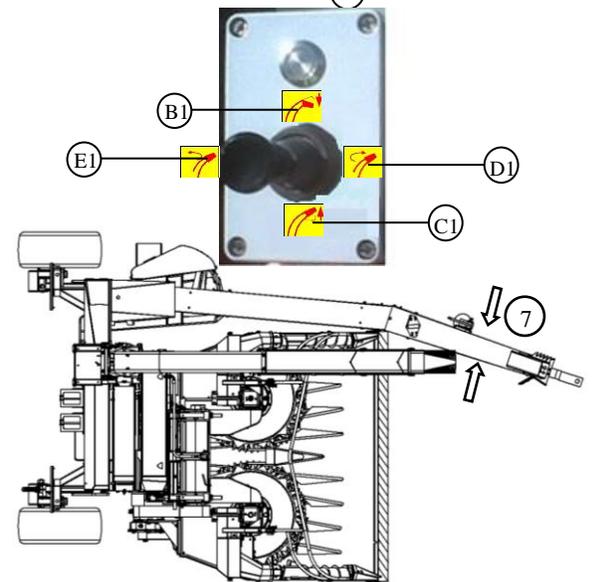
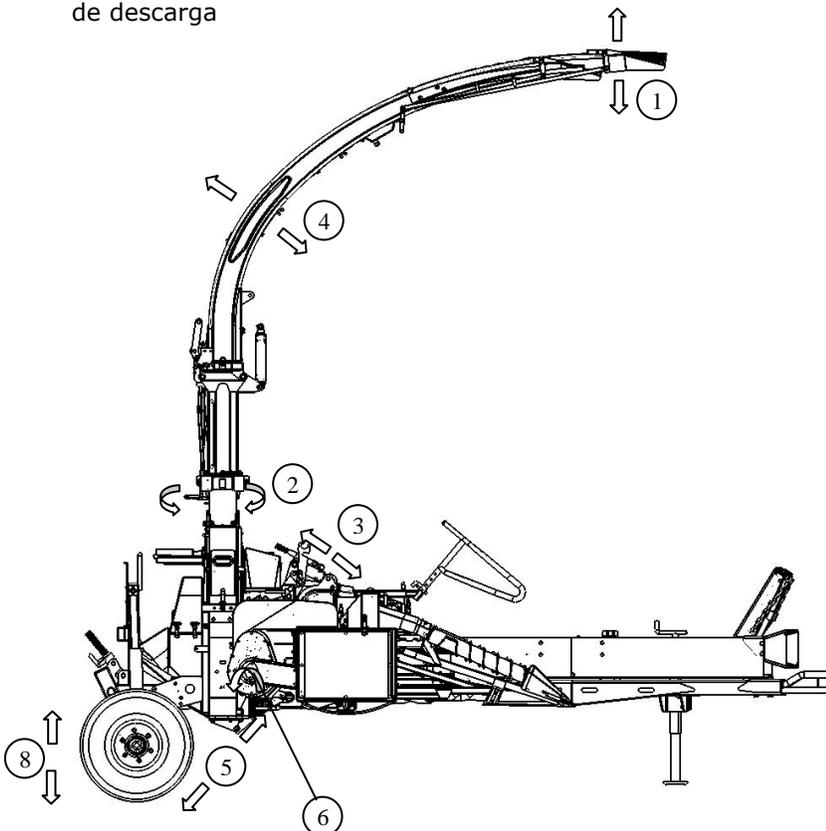
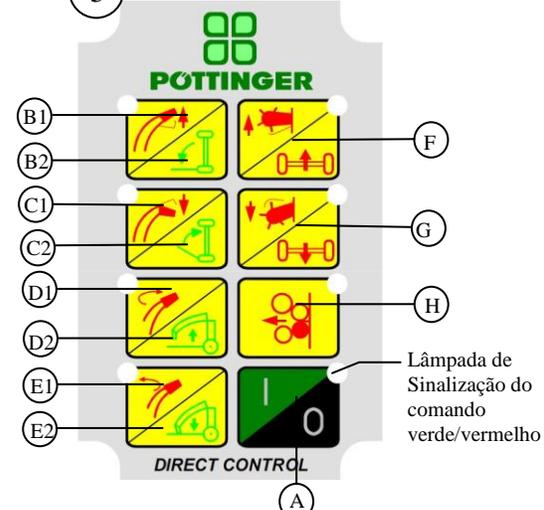
H (vermelho) = Executa a função **6** de inversão de rotação da cabeça e dos rolos de alimentação, bastando para isto pressionar o botão. Deixando de pressionar o sentido de rotação volta ao inicial.

B2/C2 (verde) = Executa a função **7** de posicionamento da lança de reboque: transporte/trabalho

D2/E2 (verde) = Executa a função **4** de articulação do cano de descarga



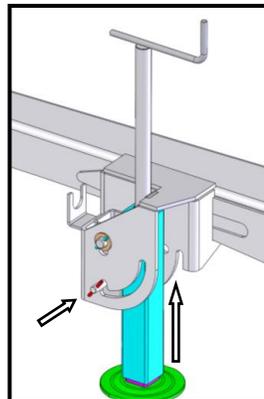
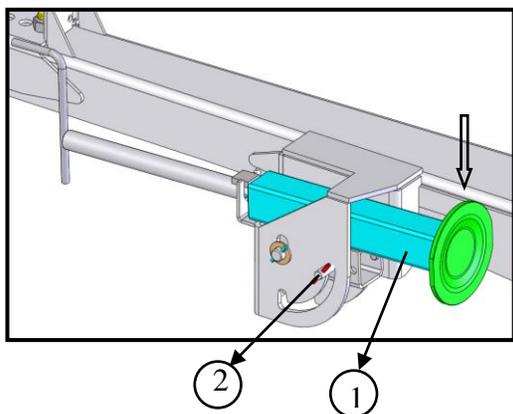
5



Engatar a máquina ao tractor

- Coloque o apoio mecânico (1) na vertical e trancado, para tal faça o seguinte:

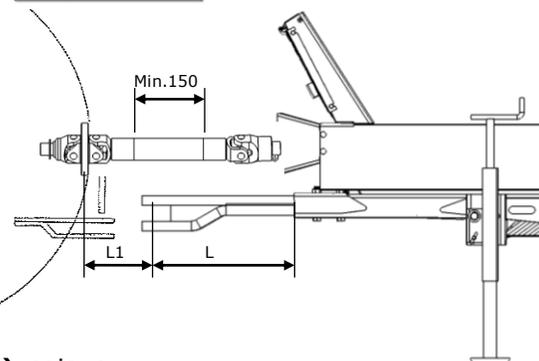
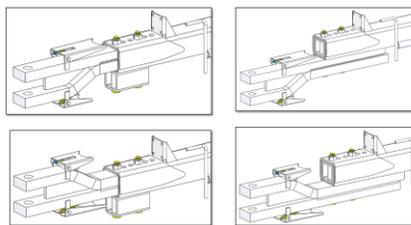
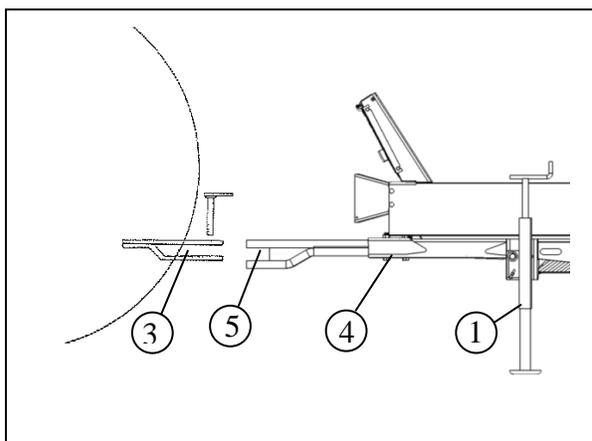
-Puxe o trinco (2), rode ligeiramente o apoio para baixo, no sentido da seta, a mola existente fará o restante movimento até à vertical, (**tenha especial cuidado para não entalar as mãos**). -Depois de ficar na vertical, a mola fará deslocar o descanso no sentido ascendente, ficando este na posição de segurança, verifique se o trinco (2), ficou bloqueado.



Regule a altura da lança até que fique ao nível do engate do tractor (3), esta operação deve ser executada com o trem de rodas na posição de trabalho, (versão milho) ou seja em baixo.

- Deve ter o cuidado para que a lança (4) fique o mais possível na horizontal. Caso seja necessário altere a posição do engate da lança, conforme opções abaixo. (5).

Opções de posicionamento do engate ao tractor



Atenção!

A distância (L) deve ser ajustada, de forma que a distancia (L1) seja o mínimo possível.

Este ajuste deverá ser feito, de forma a que o cardan de transmissão fique o mais possível na horizontal.



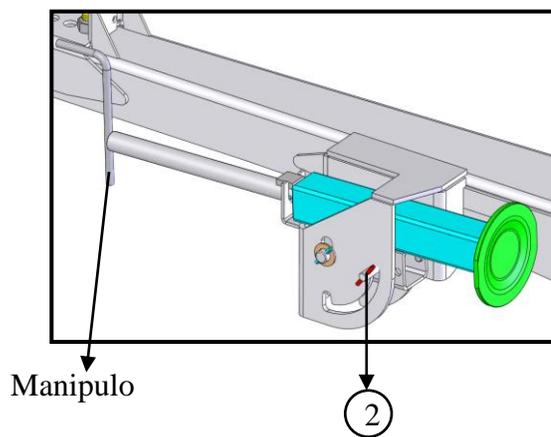
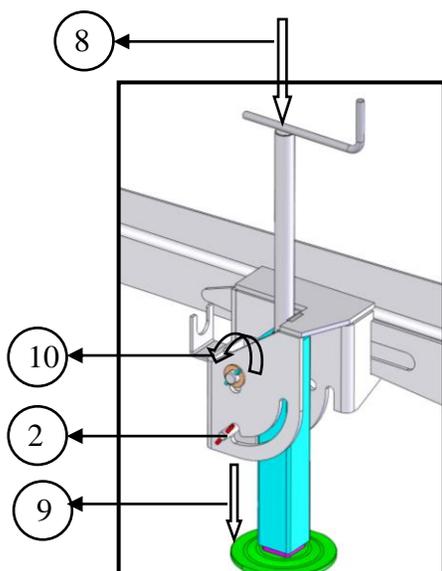
- Engate a máquina ao tractor apenas quando todas as blindagens de segurança estiveram colocadas.

-Existe o risco de ferimentos por esmagamento perfuração e corte, na área de engate da máquina ao tractor!

- Corte o cardan de transmissão o necessário de forma a garantir a cota mínima de sobreposição de 150 mm (ver capítulo sobre o cardan de transmissão p.t.o).

Recolha, rode lateralmente e fixe o apoio (1) na horizontal, para tal faça o seguinte:
-Com a mão direita puxe o trinco (2), e com a mão esquerda empurre o apoio no sentido da seta (8), ou com o pé no sentido da seta (9), rode ligeiramente no sentido da seta (10), a mola ajudará a completar o movimento até à horizontal.
-Verifique se o trinco (2), ficou trancado.

Atenção: O apoio só ficará totalmente da horizontal, e o trinco (2) trancado, se o manipulador estiver na posição como indica a figura.



Detector de metais. (FKS)- opção

Equipamento a montar no tractor:

-Instalar a caixa de controlo do detector de metais, e a caixa de comando no interior do tractor **num local seguro e ao alcance do condutor.**

-Ligar o cabo de alimentação eléctrica, às duas caixas, e à respectiva ficha do tractor.

-Ligar o botão verde, a luz acende, se tal não acontecer, verificar as ligações dos cabos.

Explicação do funcionamento do detector de metais:

Na caixa de controlo do detector de metais, existe um botão/luz verde, para ligar/desligar o detector de metais, e um botão/luz vermelho para cancelar, existe ainda uma buzina de aviso.

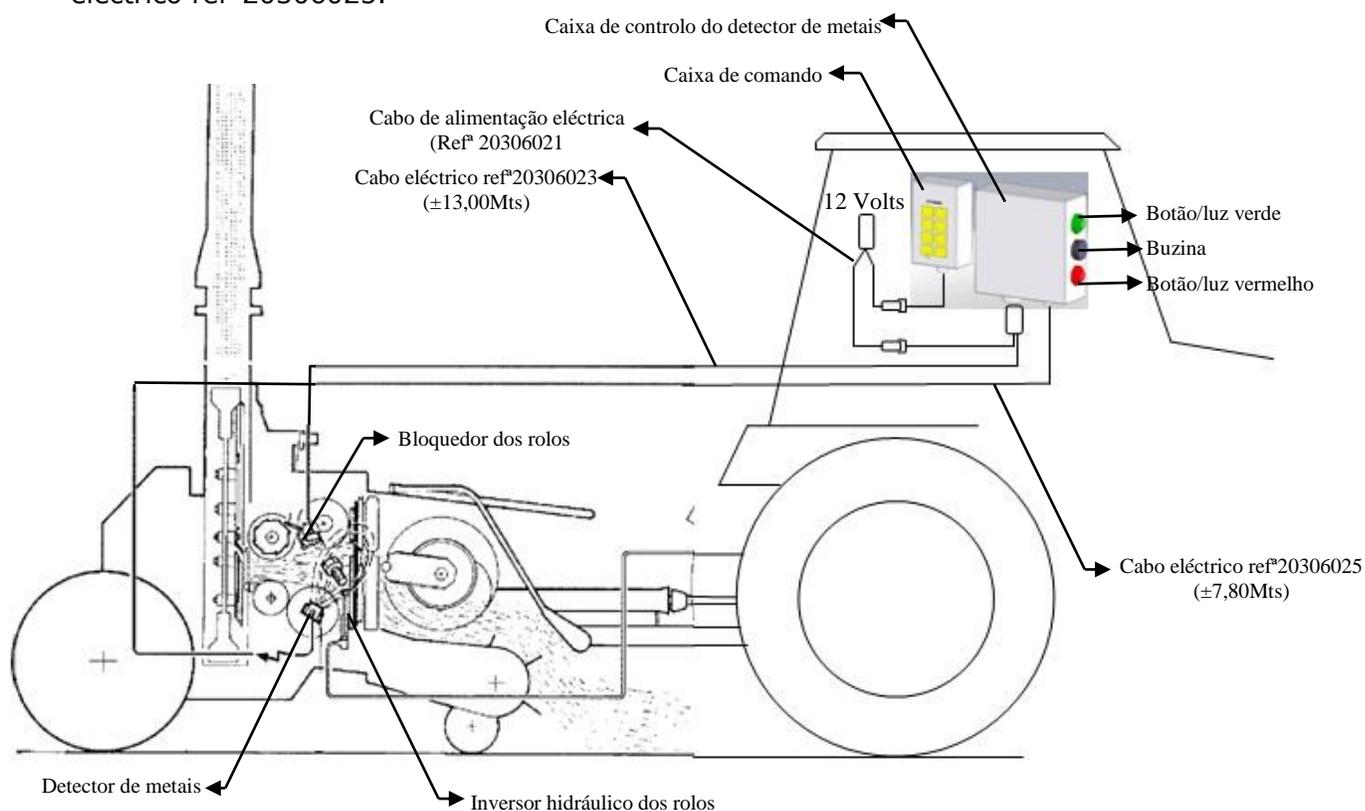
1-Pressionando,o botão verde, a respectiva luz acende, o sistema de detecção fica activo.

2-De seguida pressionar o botão vermelho, para redefenir o detector de metais, (stand by), a luz vermelha terá de ficar apagada.

3-Durante o trabalho, sempre que o sistema detecta algum objecto metálico estranho, à entrada dos rolos de alimentação, a luz vermelha acende, a buzina é ligada, e de imediato os rolos são bloqueados, de seguida invertem o sentido de rotação.

4-Depois de verificar que o objecto metálico foi totalmente removido, pressionar o botão vermelho, os rolos de alimentação retomam o sentido normal de trabalho.

-Se a luz vermelha e a buzina, estiverem em aviso permanente, verifique o cabo eléctrico ref^a20306025.



Nota de manutenção:

Quando executar qualquer trabalho de soldadura na máquina, equipada com detector de metais, existe o risco de magnetização. Caso o detector de metais não funcione correctamente, terá que ser desmagnetizado, para obter ajuda, contacte o nosso serviço após venda.

Ajuste da altura de trabalho/transporte (versão milho)

Para ajustar a altura de trabalho:

-Coloque os calços (6) atrás das rodas
-Coloque o afinador (1) o mais à ponta possível do veio roscado (2).

-Com o comando da máquina baixe o trem de rodas (3) até á altura desejada (depende da altura de corte pretendida), caso a máquina não baixe devido á inclinação do terreno, faça marcha-atras continuando a pressionar o comando.

-Ajuste o afinador (1) até encostar ao batente (5) de seguida rode a contra porca de segurança (4) até encostar ao afinador (1).

Desta forma sempre que tiver necessidade de subir a máquina (manobras) e voltar a coloca-la na posição de trabalho esta fica sempre na altura anteriormente regulada.

Atenção: A altura mínima de trabalho possível está concebida para que o fundo da máquina fique a uma distância ao solo de 80 mm, se o terreno for bastante irregular e com obstáculos (ex:pedras), para protecção da máquina aumente a distância ao solo, procedendo como anteriormente descrito.

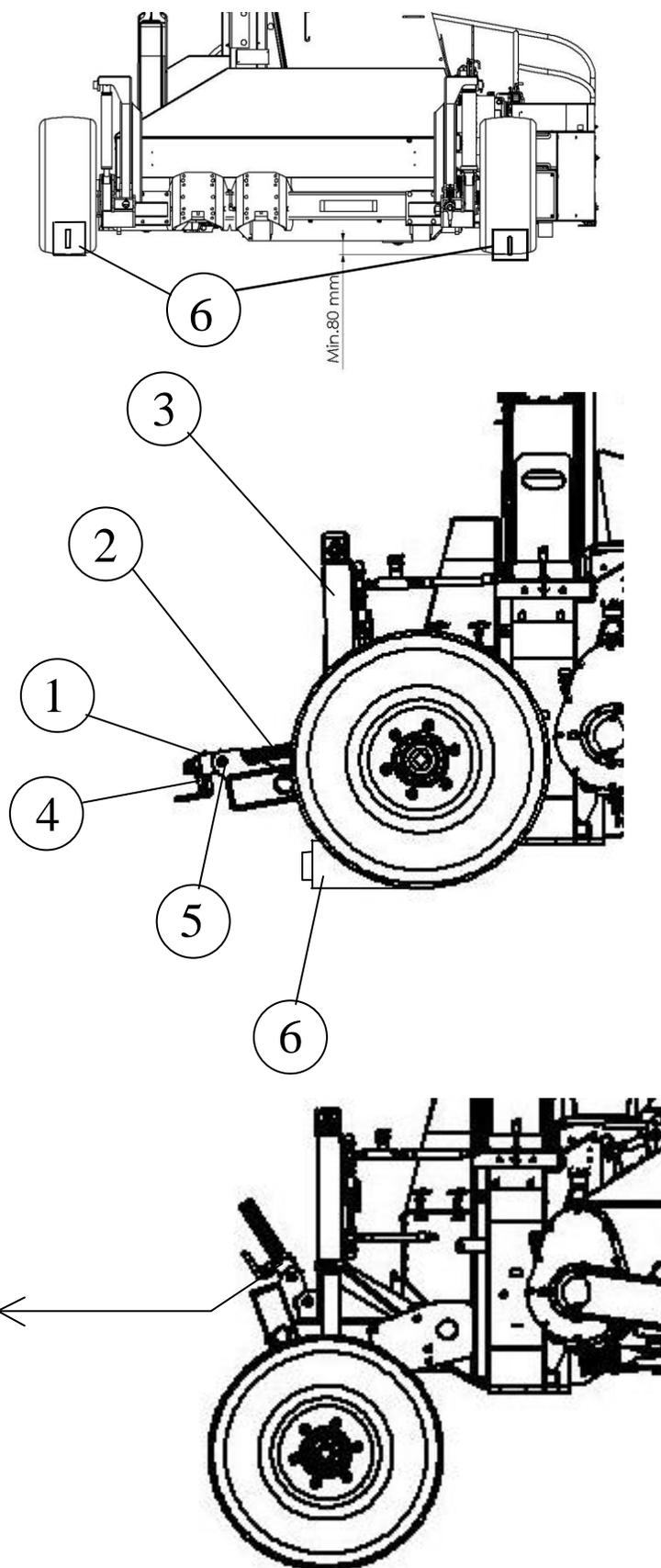
Para colocar a máquina na posição de transporte:

-Com o comando da máquina suba até ao máximo o trem de rodas.

-Ajuste o afinador (1) até encostar ao batente (5) de seguida rode a contra porca de segurança (4) até encostar ao afinador (1)

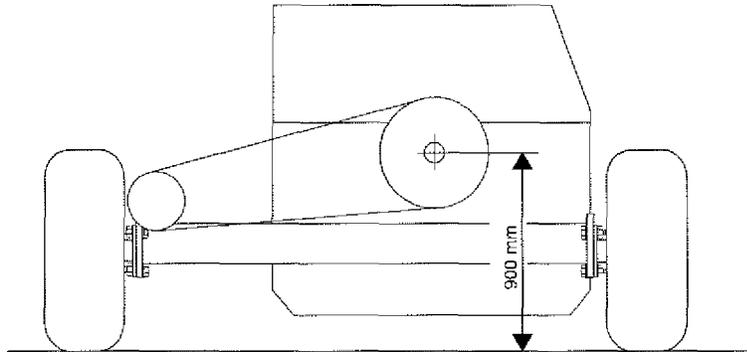
Atenção: Nunca transporte a máquina sem o afinador (1) colocado na posição descrita, caso contrário poderá originar a rotura de uma mangueira hidráulica e provocar um acidente.

Nota: Todos estes procedimentos deverão ser executados nas duas rodas de igual forma

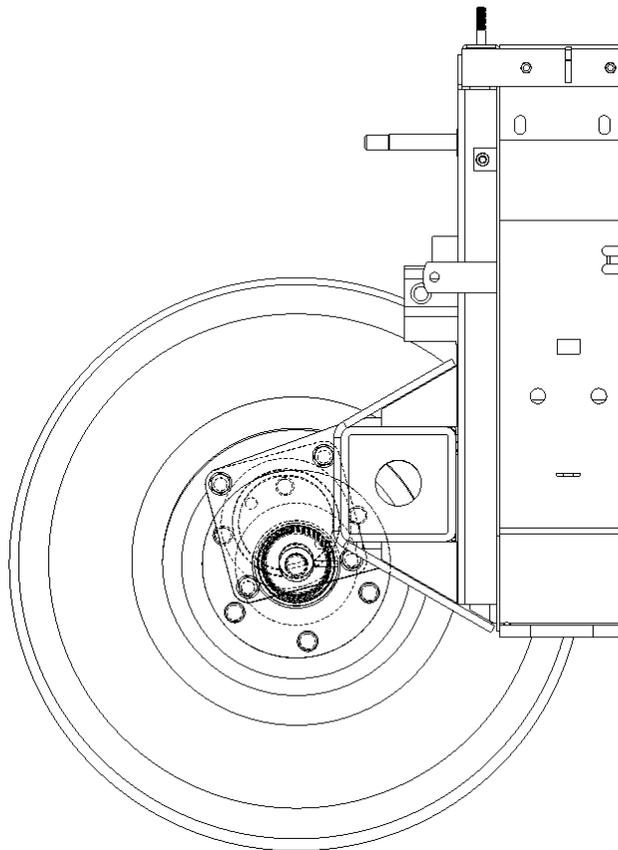


Ajuste da altura de trabalho (versão erva)

A altura de trabalho aconselhada para a versão erva é de 900 mm do centro do disco de facas ao solo.



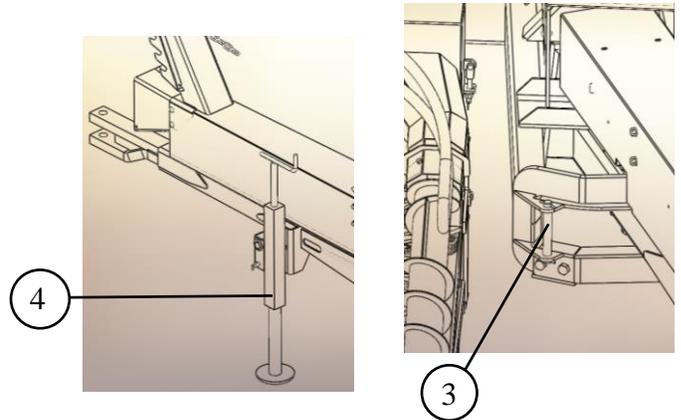
Para obter esta medida (900 mm), a montagem das rodas terá que ser como indica a figura:



Regulação da lança para transporte/trabalho

Para colocar a lança na posição de transporte:

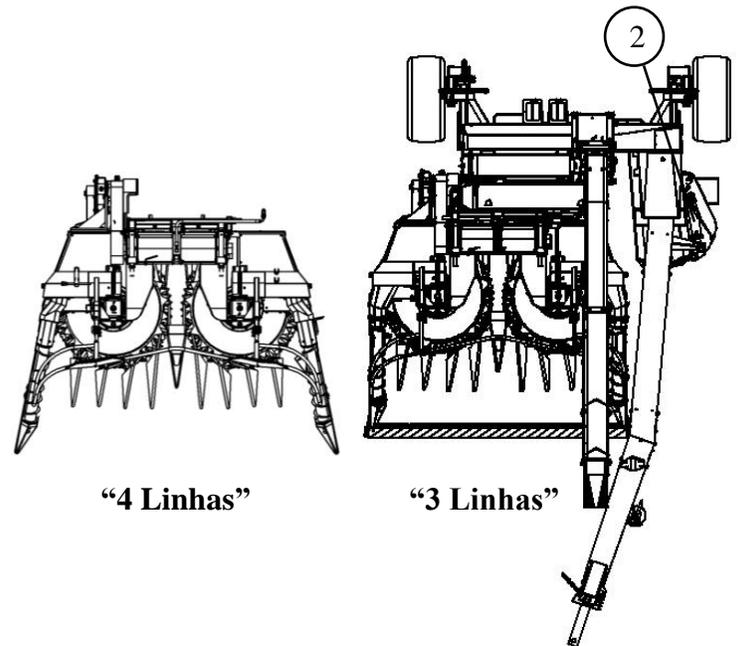
- Engate a máquina no pucho do tractor
 - Faça as ligações hidráulicas ao tractor
 - Recolha o apoio (4)
 - Coloque o apoio (4) na horizontal e fixe-o.
 - Se a sua máquina é de milho, verifique se o batente (3) está colocado, e se está em posição "3linhas", caso contrário a lança irá colidir com a cabeça de milho, e danifica-la.
- Para alterar a posição "4 linhas", para "3 linhas, e vice-versa, consulte capítulo "cabeça corte milho para 4 linhas"



- Accione hidráulicamente o cilindro (2) (tenha especial cuidado com o movimento da lança a proximidade de pessoas poderá provocar acidentes)

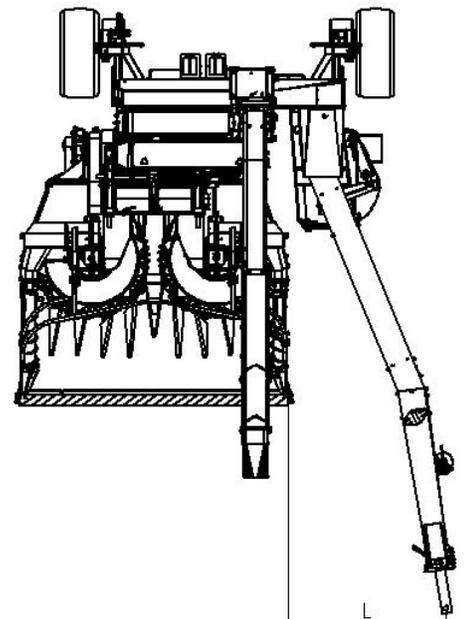
Para colocar a lança na posição de trabalho:

- Engate a máquina no pucho do tractor
- Faça as ligações hidráulicas ao tractor
- Recolha o apoio (4)
- Coloque o apoio (4) na horizontal e fixe-o.
- Regule a largura L conforme largura do tractor.
- A cota L máxima para a máquina de erva é de 1450mm, ou seja largura máxima do tractor =2900 mm.
- A cota L máxima para a máquina de milho a operar com 3 linhas, é de 1400mm, ou seja largura máxima do tractor =2800 mm.
- e a aperar com 4 linhas, é de 1225, ou seja largura máxima do tractor=2450 mm.



O cilindro hidráulico de movimentação da lança, está equipado com uma válvula de segurança, para garantir o bloqueio total da articulação.

- Para regular a velocidade de deslocamento da lança, use o regulador (7)

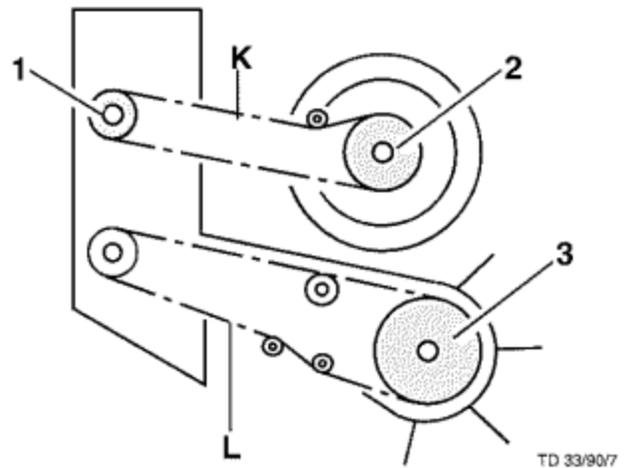
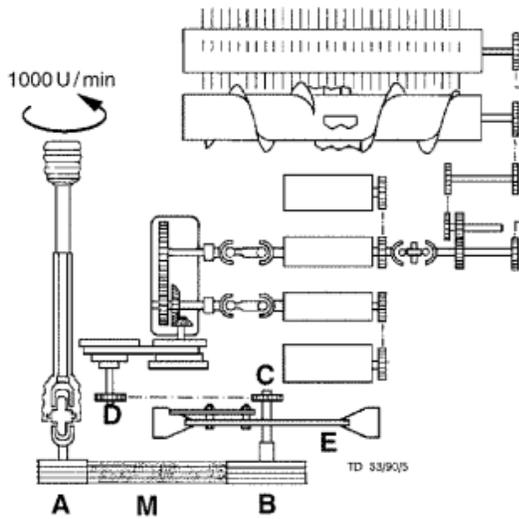


Afinação da rotação de trabalho

Rotação recomendada do disco de facas para a cabeça de corte, e pickup de erva, em função da potência do Tractor

Disco de facas – velocidade de rotação.

A tabela em baixo, indica a velocidade de rotação do disco de facas, mediante relação de transmissão seleccionada



Pickup erva- rotação de alimentação.

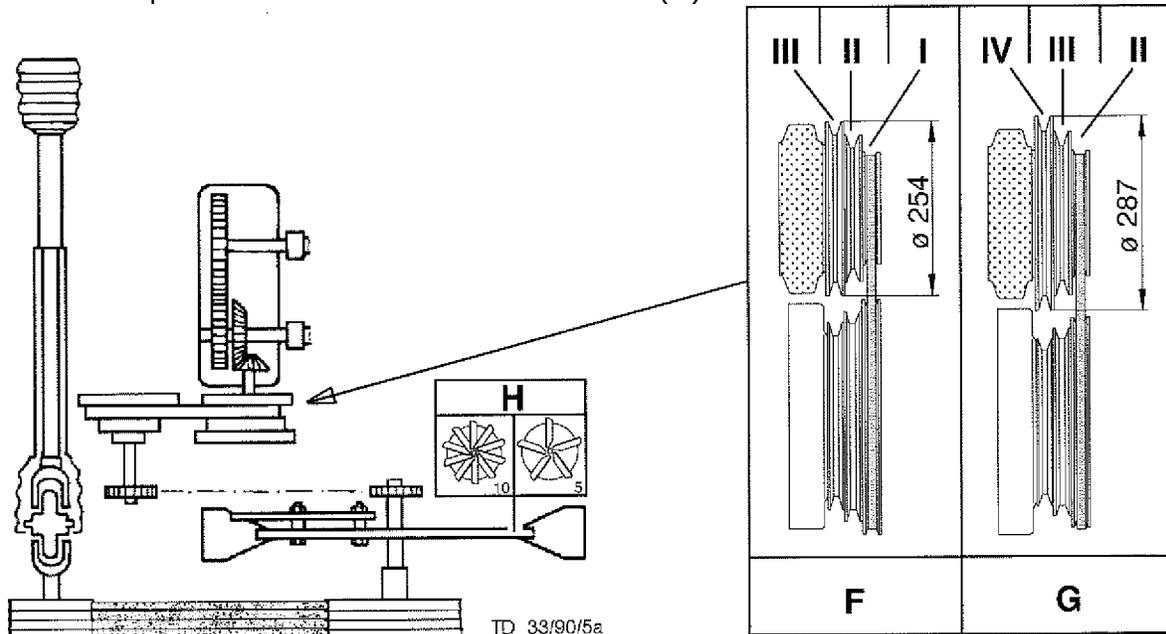
A tabela indica as engrenagens e polias adequadas a cada velocidade de rotação pretendida do disco de facas.

	PS (KW)	min ¹ (rpm) E	A	B	M (in mm)	C	D	1	2	3	K	L
	85 - 135 (63 - 100)	540 #	240	440	3320	23	15	23	34	29	90	106
	130 - 160 (95 - 118)	590 #	265	449	3370	23	15	23	34	29	90	106
	140 - 170 (105 - 125)	600 #	272	449	3370	23	15	23	34	29	90	106
	150 - 180 (110 - 135)	620 #	275	440	3370	23	15	23	34	29	90	106
	85 - 135 (63 - 100)	800	305	380	3320	19	19	—————				
	130 - 160 (95 - 118)											
	150 - 180 (110 - 135)											

-Versão standard

Ajuste do comprimento de corte

Utilizando polias alternativas e número de facas (H) no volante.



F = polia para milho

G = polia para erva

H = número de facas no volante (10/5)

F	Comprimento teórico do corte					
I	5	10	I	7	14	
II	7	14	II	11	22	
III	9	18	III	15	30	

Evite se possível

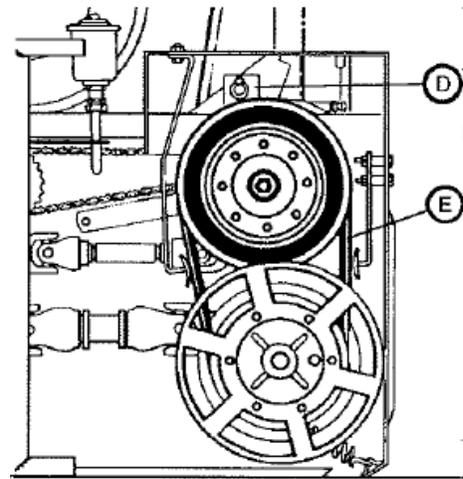
G	Comprimento teórico do corte					
II	7	14	II	11	22	
III	9	18	III	15	30	
IV	12	24	IV	19	38	

Evite se possível

Alteração da velocidade dos rolos de alimentação

Deslocar a correia V.

A velocidade do rolo de alimentação é alterada reposicionando a correia V nas três polias alternativas. Para deslocar a correia V (E), utilize o interruptor de inversão hidráulica (D) (correia V afrouxada).



Montagem ou remoção das facas.

(Para abrir a tampa do disco facas ver pág.6)

Número de facas

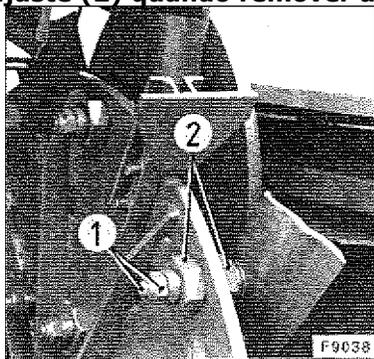
As facas podem ser montadas ou retiradas a qualquer momento sem a necessidade de reajuste quando são substituídas.



Só é necessário certificar-se que não existe desequilíbrio no volante (só 10 ou 5 facas devem ser instaladas).

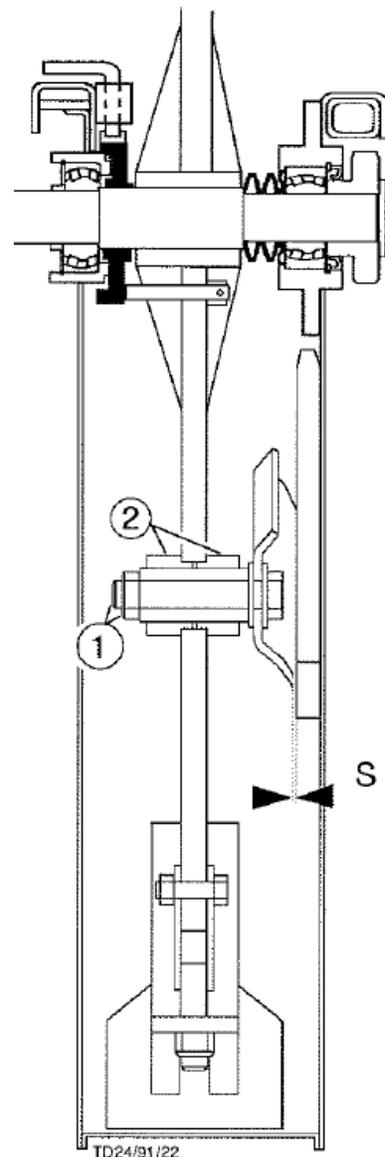
Atenção!

Quando remover as facas, desaperte apenas a porca de retenção do cortador (1). Não toque nas porcas de ajuste (2) quando remover as facas



Substitua as facas no mesmo local.

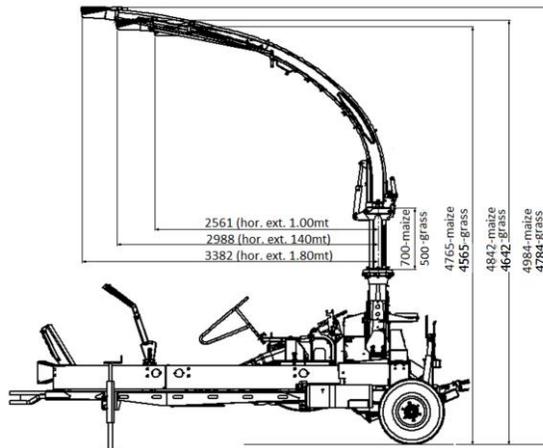
- Após as primeiras 10 horas de operação, verifique o aperto das porcas hexagonais (1) e a folga entre as facas e a contra-faca ($S=0-0,5\text{mm}$)



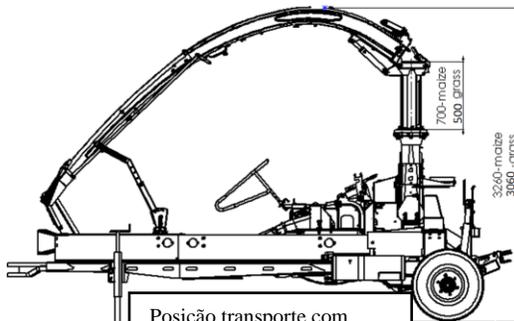
Transporte por estrada

Importante!

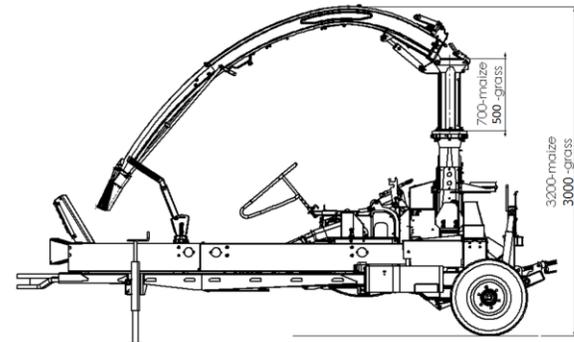
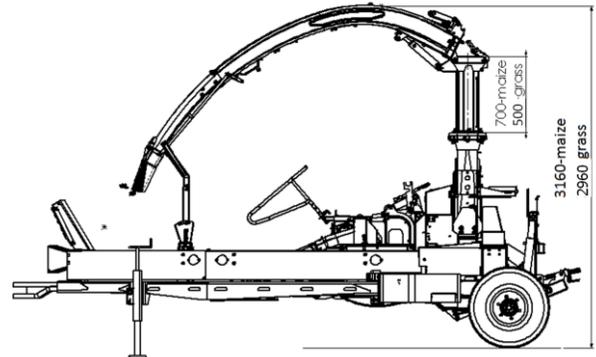
- Quando conduzir com a MEX 6, não exceda a velocidade máxima permitida (25 km/h), e adapte-a às condições da estrada.
- Tome atenção à altura total do cano de descarga.



Posição trabalho com
Extensão vertical 1.00/1.40/1.80mt



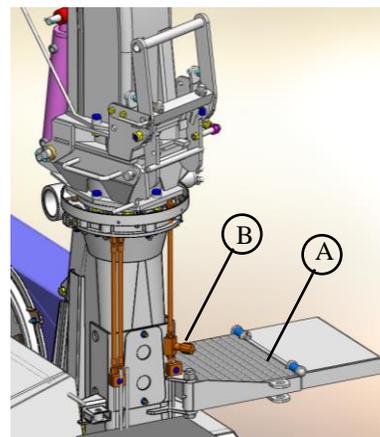
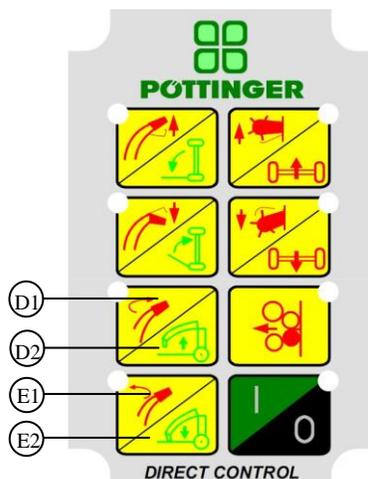
Posição transporte com
Extensão vertical 1.80mt



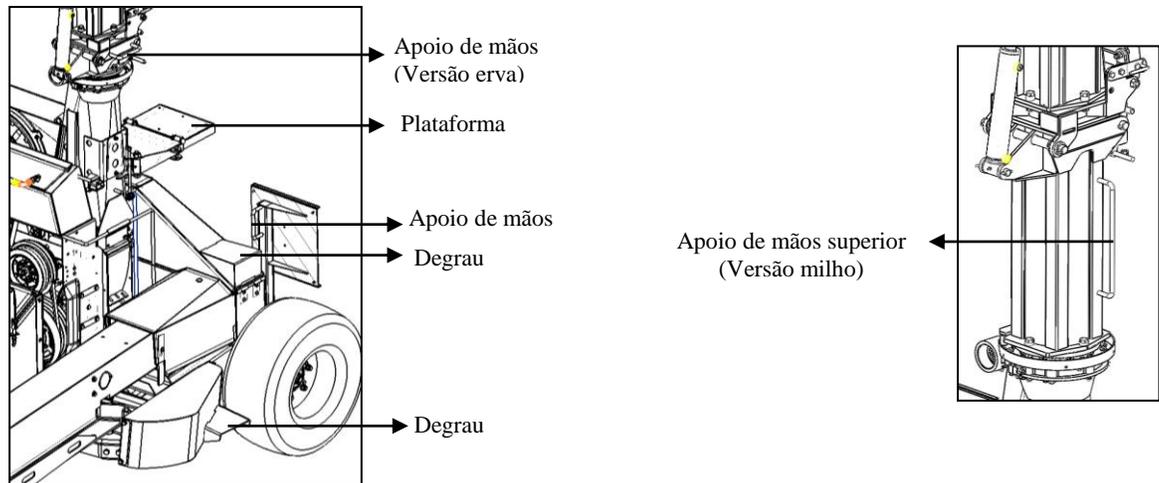
Posição transporte com
Extensão vertical 1.40mt

Como dobrar o cano para baixo:

- Faça a ligação hidráulica do bloco hid. da máquina ao tractor, como anteriormente descrito, (ligação inicial ao tractor),
- Rode o cano para a frente no sentido da lança utilizando as funções D1 e E1 do comando,
- Verifique se o regulador hidráulico, (B) está completamente fechado (sentido dos ponteiros do relógio),
- Coloque a plataforma A como indica a figura.

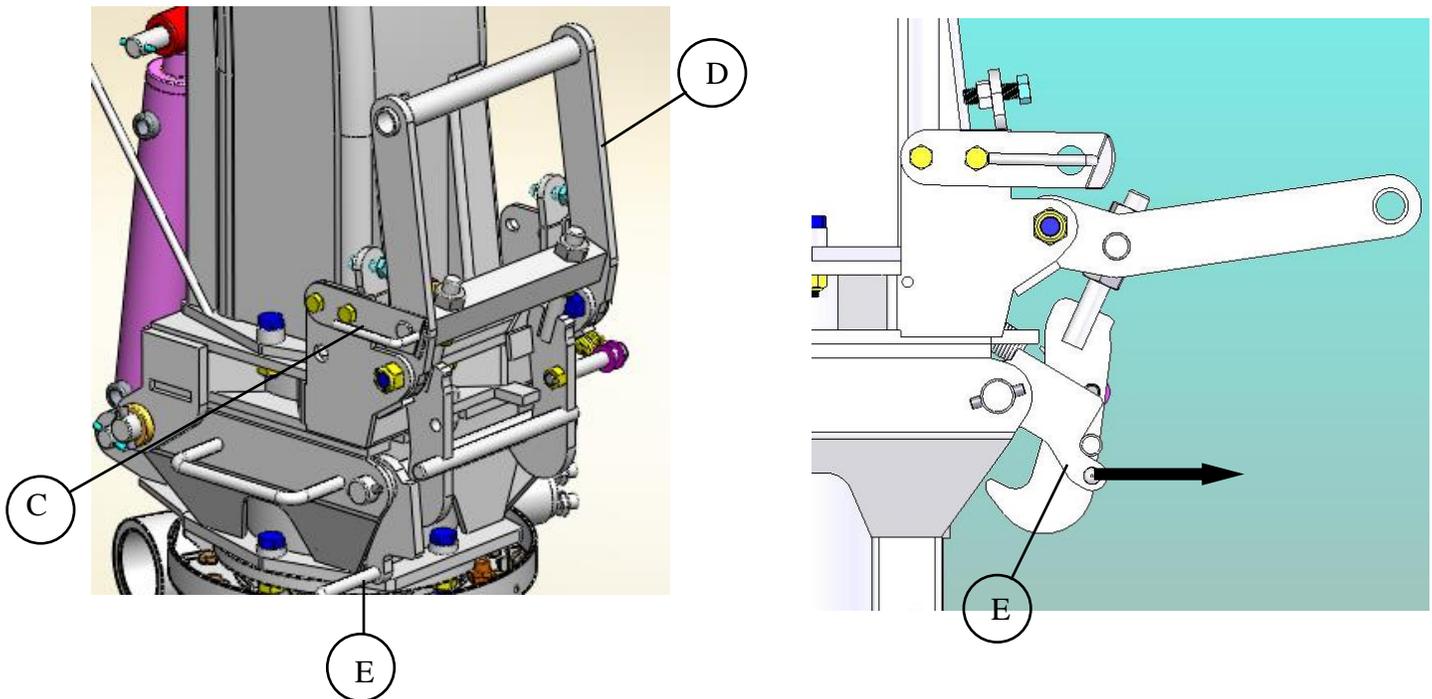


-Para aceder à plataforma, utilize os degraus e os apoios de mãos, concebidos para o efeito, indicados nas figuras abaixo. **Tenha especial cuidado, porque existe perigo de queda.**



-Com a mão esquerda puxe o destrancador (C) e em simultâneo com a mão direita, puxe a alavanca (D).

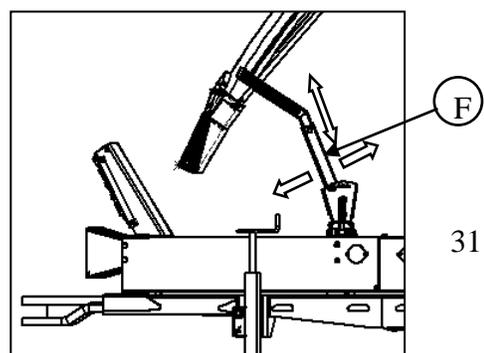
-De seguida coloque o elemento (E) como indica a figura



- Com a função (E2) do comando faça descer o cano, controle a descida abrindo o necessário o regulador (B)

- Se necessário utilize a função de rotação do cano (D1 ou E1) para fazer a aproximação ao apoio (F), ajuste o apoio se necessário, conforme a extensão horizontal que está a usar (ver figuras "posição de transporte" na pág. anterior)

-Depois do cano perfeitamente apoiado feche novamente o regulador (B)

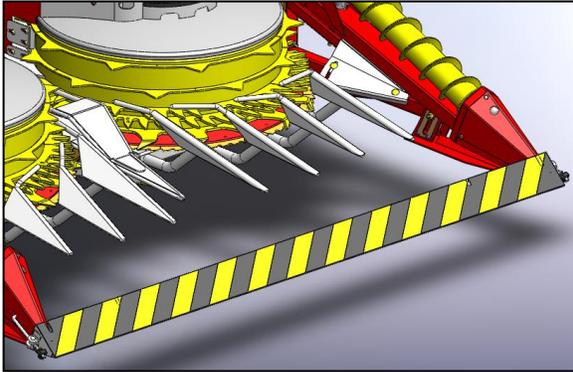


Atenção 

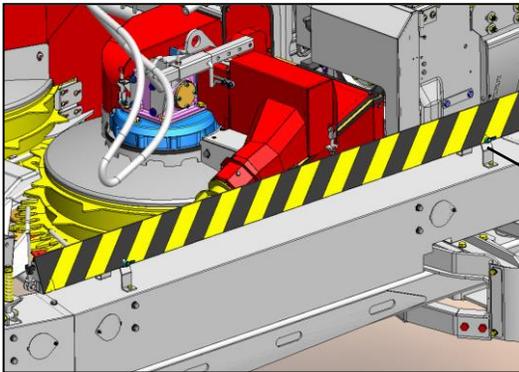
Antes de iniciar o transporte coloque na cabeça de corte de milho ou no pickup de erva, os dispositivos de segurança.

-Para cabeça de corte de milho:

-Protecção dos bicos frontais

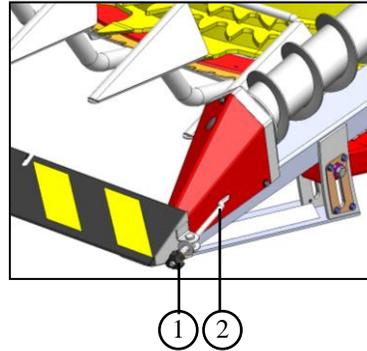


Colocação da protecção para transporte

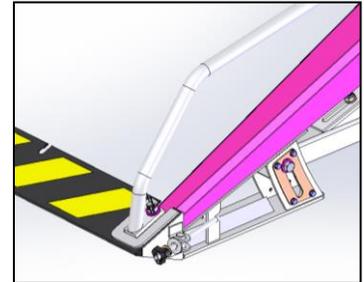


Colocação da protecção para trabalho

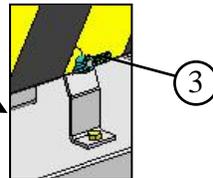
Modelo com fusos laterais



Modelo sem fusos laterais

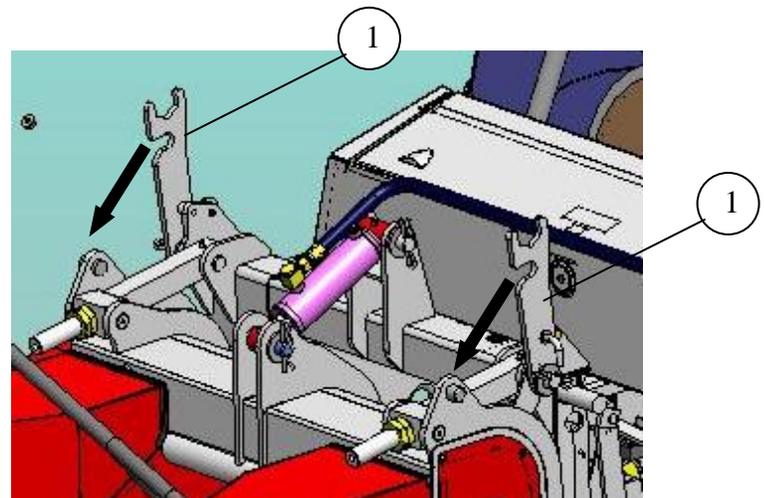
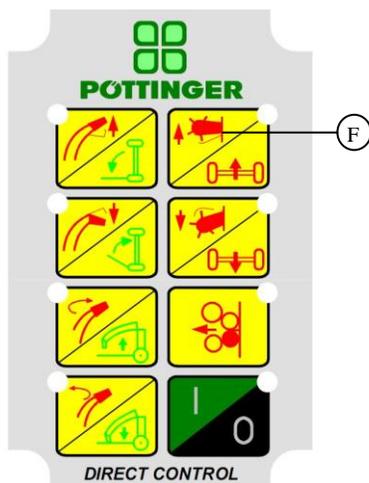


-Desapertar completamente a porca (1), colocar o gancho (2) conforme figura, reapertar novamente a porca (1)



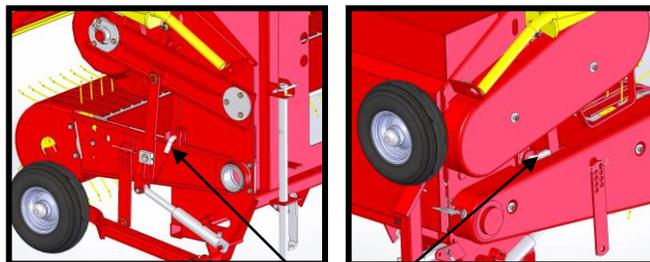
-Desapertar ligeiramente as 4 porcas de orelhas (3), colocar a protecção conforme figura, reapertar novamente as porcas (3).

-Eleve a cabeça de corte na função (F) do comando, coloque as alavancas de segurança (1) na posição indicada pela seta.



-Para pickup de erva:

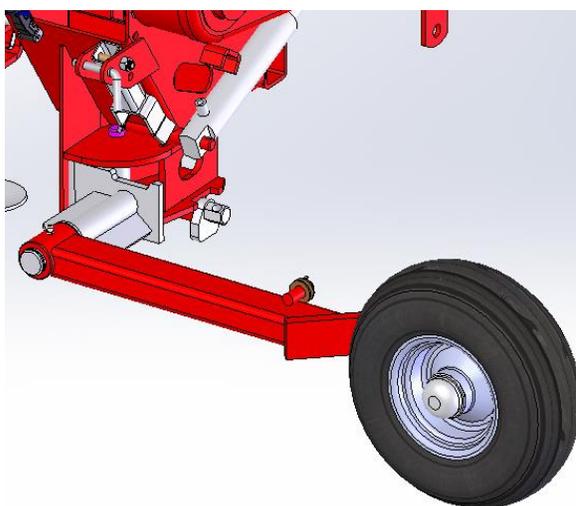
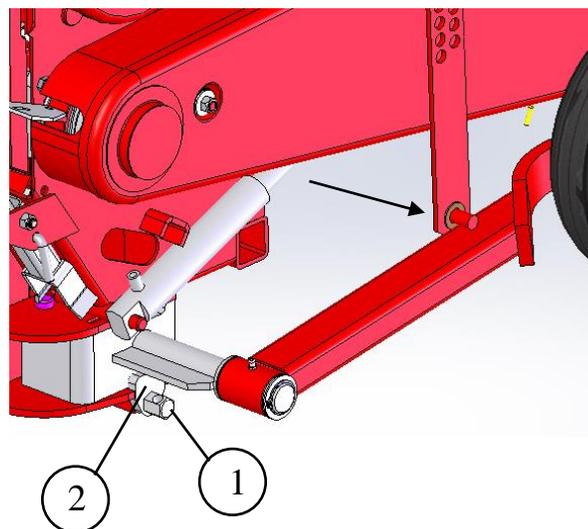
Eleve o pickup de erva na função (F) do comando, e coloque os pinos de segurança (23).



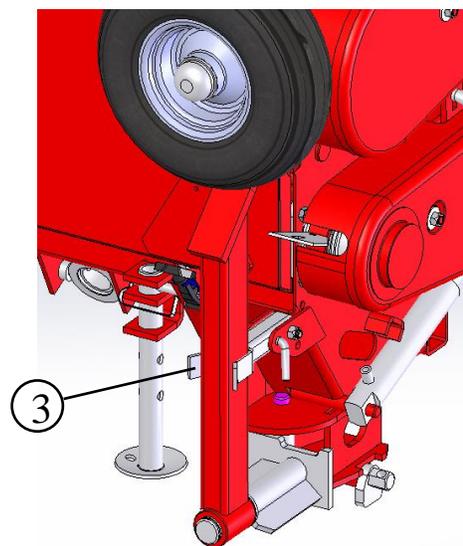
23

Coloque a roda direita do pickup de erva na posição de transporte, para tal faça:

-Desmonte o suporte perfurado no local indicado pela seta, desaperte o parafuso (1), com uma chave de bocas 22, ou um varão metálico Ømáx.12, de forma a poder rodar para baixo, o trinco (2).



-Rode o suporte da roda na horizontal como indica a figura,



-De seguida rode na vertical, e coloque o suporte (3), com indica a figura.

Operação em campo

Como colocar o cano na posição de trabalho

-Faça a ligação hidráulica do bloco hid. da máquina ao tractor, como anteriormente descrito (ligação inial ao tractor).

-Com a função D2 do comando, faça a elevação do cano, controlando a velocidade de subida com o regulador B.

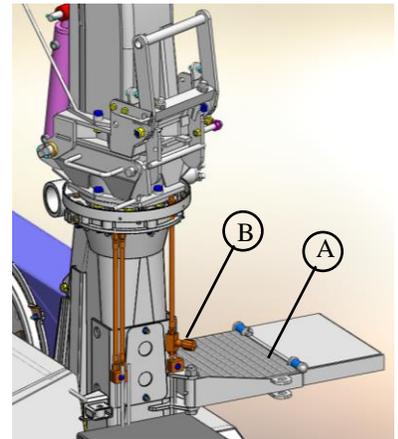
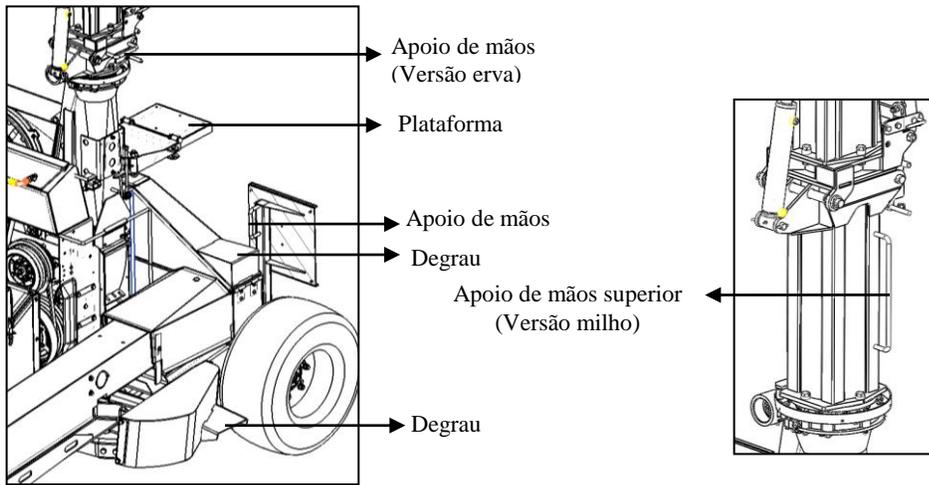
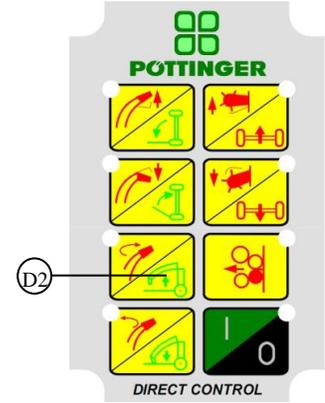
Atenção: Deverá manter uma distância mínima de segurança, durante esta operação, porque existe o risco de queda do cano.

Depois do cano estar completamente na vertical, feche o regulador B (sentido dos ponteiros do relógio).

-coloque a plataforma A, como indica a figura.

-para aceder à plataforma, utilize os degraus e os apoios de mãos, concebidos para o efeito indicados nas figuras abaixo.

Tenha especial cuidado, porque existe perigo de queda.



-Empurre a alavanca no sentido da seta, de forma a ficar como indica a fig.2, verifique se o eixo (1), entrou perfeitamente no orifício do trancador (2), caso contrário regule o parafuso (3), para que tal aconteça.

-Coloque novamente a plataforma A, na posição inicial.

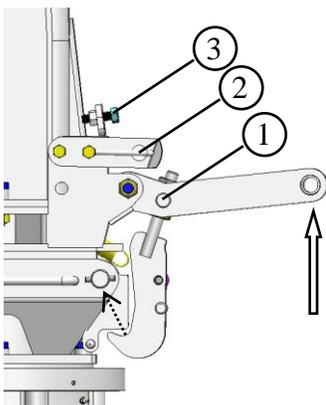


Fig.1

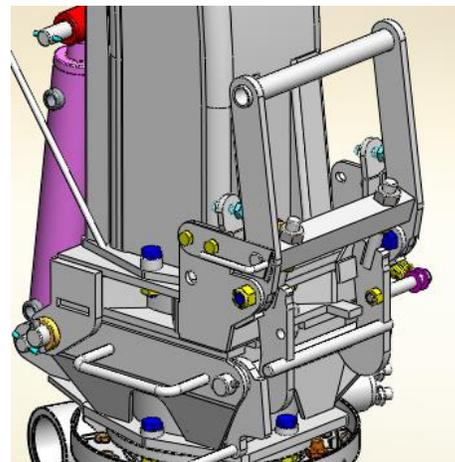


Fig.2

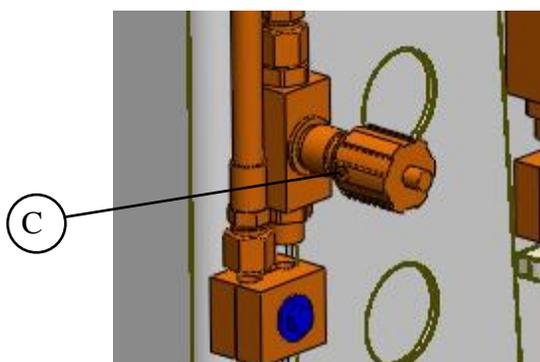
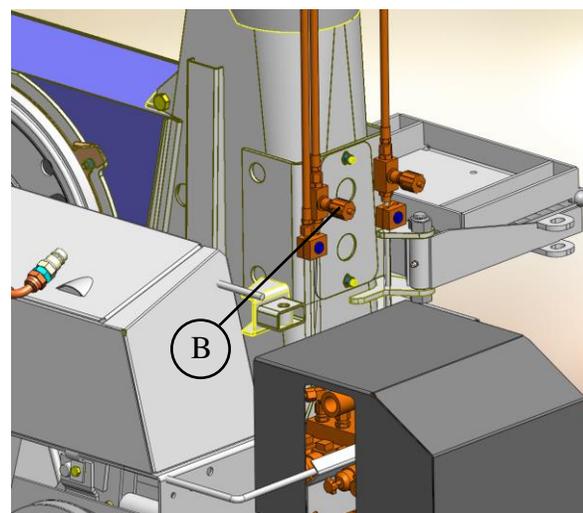
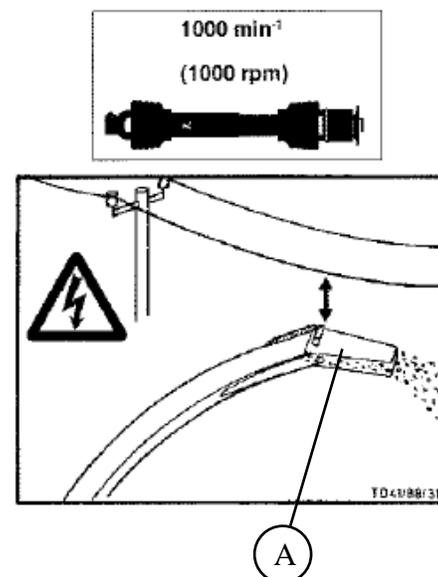
Recomendações de trabalho

- Antes de começar cada sessão de trabalho, verifique se todos os parafusos e pinos estão apertados e se o veio de transmissão foi montado correctamente e preso entre a máquina e o tractor.
- **Desligue o motor do tractor antes de trabalhar na máquina - não deixe só desembraiada. O seu pé pode escorregar facilmente do pedal. "Espere pela paragem completa".**
- Ajuste a velocidade de trabalho de acordo com as condições de trabalho.
- Durante a operação da máquina, a rotação do p.t.o permitida (1000 rpm) não pode ser excedida.
- **Quando remover bloqueios, nunca se coloque na zona de perigo da entrada de alimentação dos acessórios! Remova bloqueios apenas invertendo a alimentação ou com o motor e o p.t.o desligados!**
- O carregamento manual não é permitido!
- Controle o início do movimento da máquina lentamente, com a embraiagem do tractor para evitar danos.
- **Evite colocar-se na zona de exaustão da máquina!**
- **Cumpra as distâncias de segurança de cabos eléctricos aéreos**

Regulação do movimento da pala superior(A)

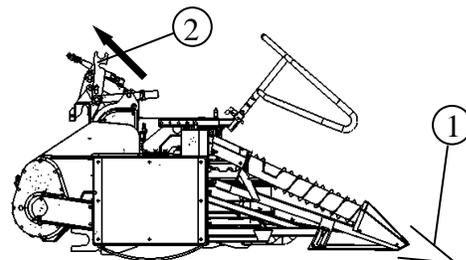
Os movimentos da pala podem ser regulados de forma a serem os mais adequados a cada utilizador, para isso bastará utilizar o regulador (B).

Depois de efectuar a regulação, não se esqueça de bloquear o regulador no perno (C)



Operação em campo

-Remova a protecção dos bicos frontais no acessório de milho (1), retire as alavancas de segurança (2) no sentido da seta.



Cabeça corte de milho para 4 linhas

A cabeça de corte de milho, está preparada para poder operar com 4 linhas. Este recurso deverá ser utilizado, no corte das aberturas dos caminhos, (início da colheita), sempre que os tractores excedam os 2,20 m de largura.

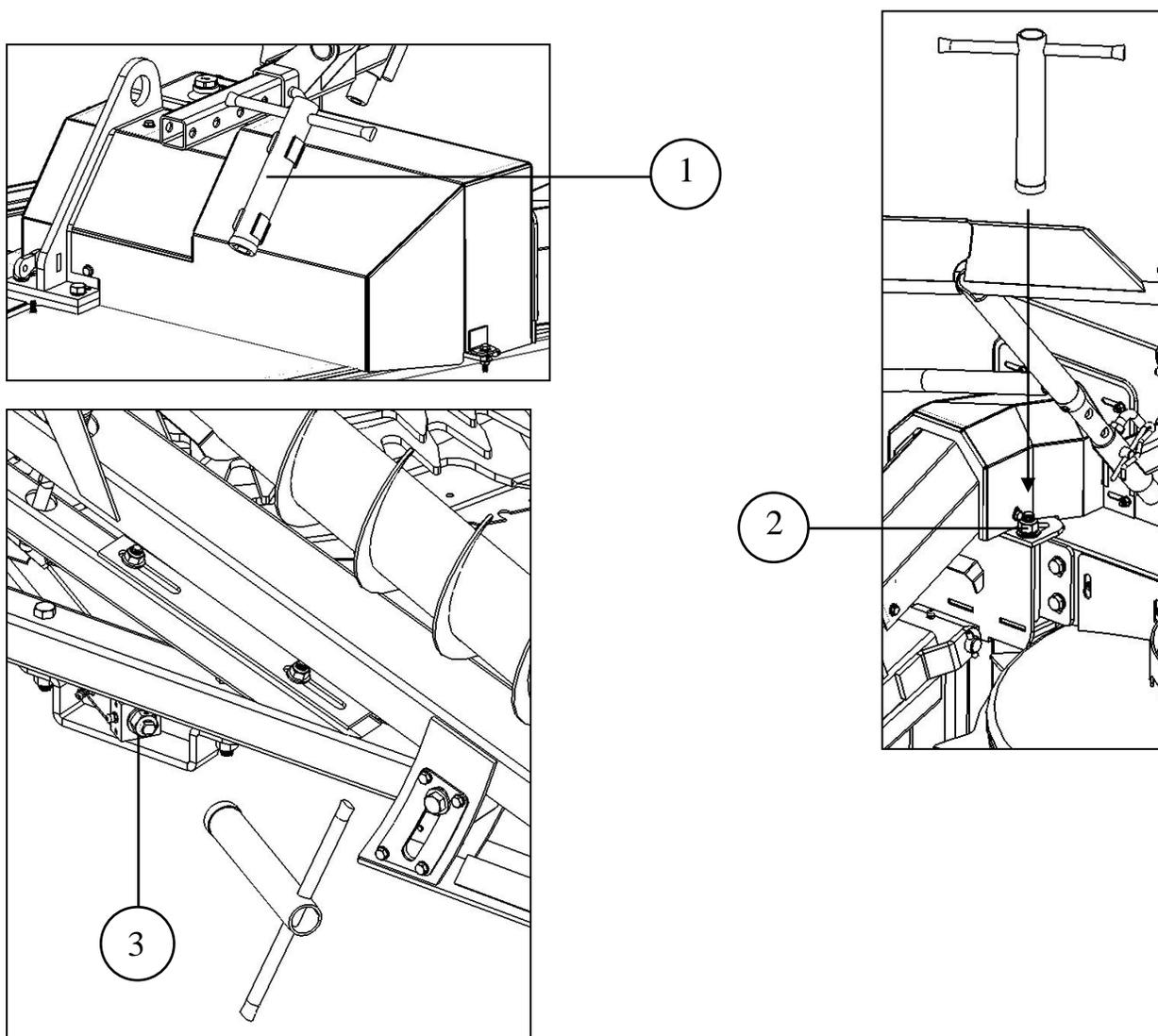
-A largura interior útil passará a ser de 2,35m.

-A largura exterior passará a ser de 2,70m. **(Não circule na via publica com a máquina nesta posição).**

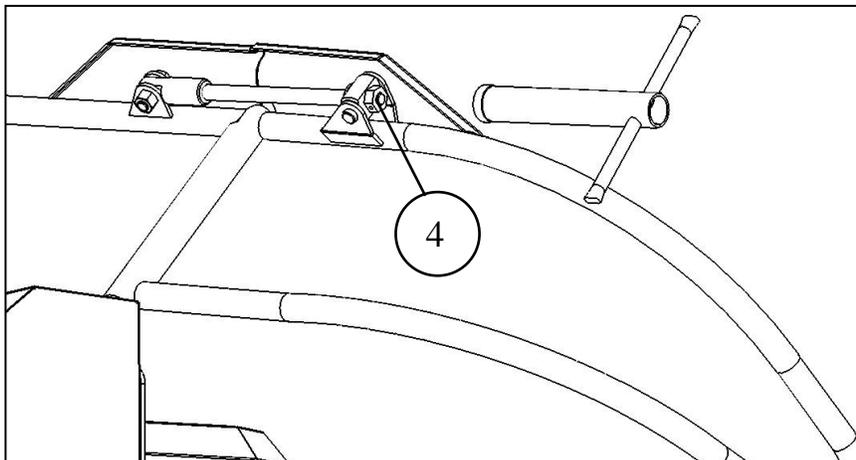
Para preparar a máquina para 4 linhas, faça o seguinte:

-Com a chave (1), desaperte ligeiramente o parafuso (2), de seguida com a mesma chave, rode o tirante (3) no sentido contrário aos ponteiros do relógio, até obter a abertura desejada.

-Reaperte novamente o parafuso (2)



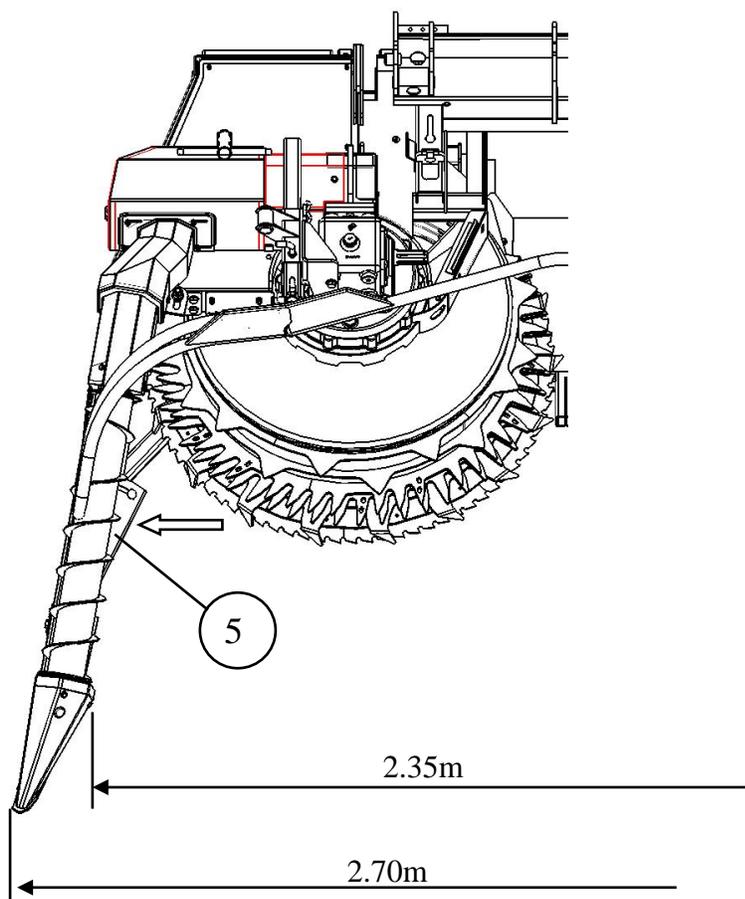
-Com a mesma chave (1) rode o tirante (4), no sentido dos ponteiros do relógio, para ajustar a guia á nova largura de trabalho.



-Depois de todos os ajustes efectuados como descrito anteriormente, o posicionamento obtido, terá de ser como indica a figura abaixo.

Para obter melhores resultados, no corte das linhas mais afastadas do centro da máquina, deverá ajustar o elemento (5), no sentido da seta, o mais possível.

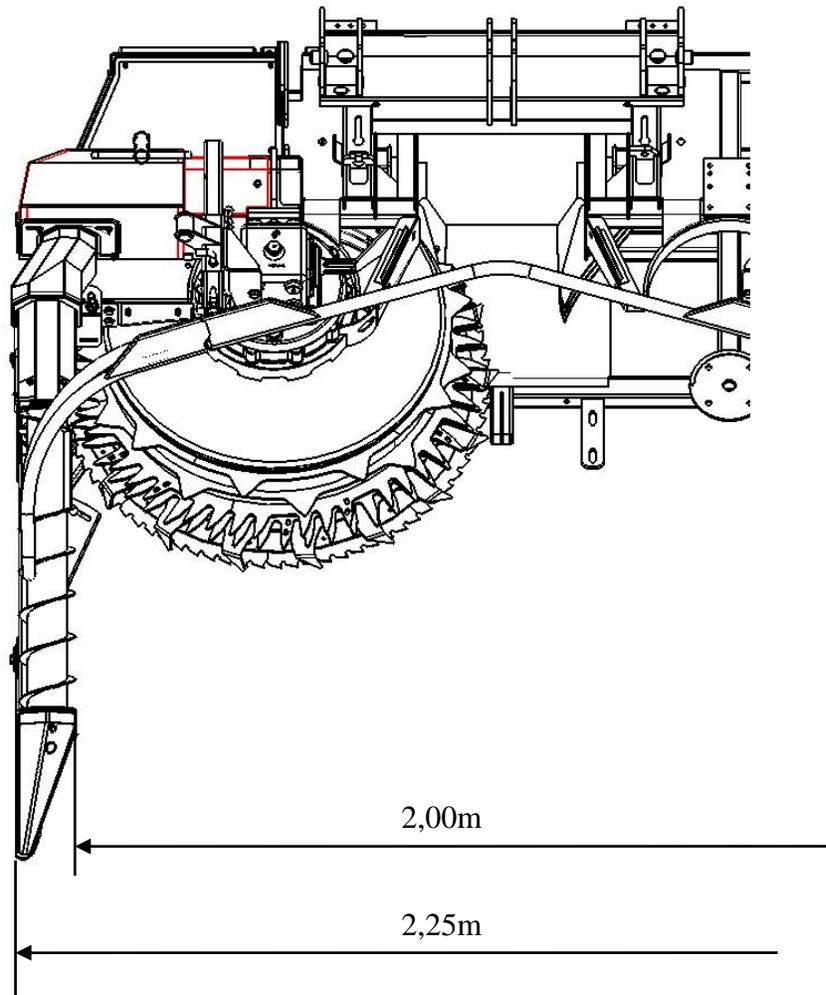
Nota: Para operar com a máquina nesta posição, haverá necessidade de um acréscimo de potência disponível.



Posicionamento para corte de 4 linhas

Aviso: Sempre que operar com a máquina nesta posição (4linhas), tenha especial cuidado com as manobras, porque a largura da máquina excede a largura do tractor.

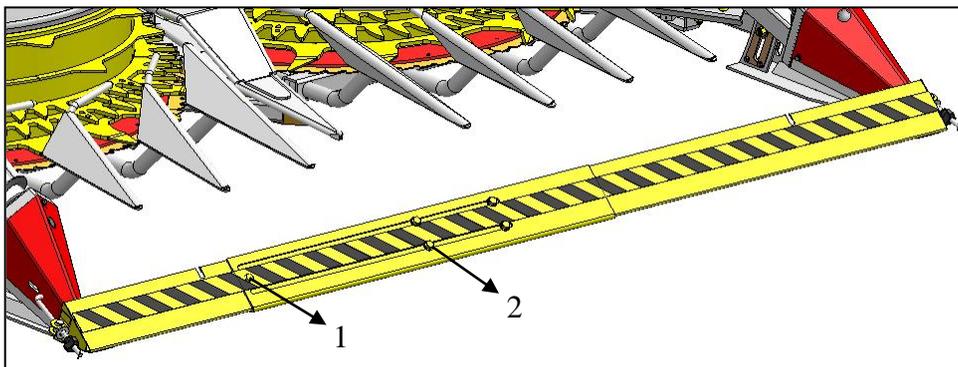
Para repor a máquina novamente na posição de 3 linhas, proceder de forma inversa, como anteriormente descrito.



Posicionamento para corte de 3 linhas

Se optar por transportar a máquina na posição "4 linhas", (**não aconselhável, porque excede 2.50mts de largura**), coloque a protecção dos bicos frontais, para isso terá de ajustar a largura da máquina.

-Retire na totalidade o parafuso (1), e desaperte ligeiramente os parafusos (2), coloque a protecção como indica a figura, e reaperte todos os parafusos.



- No pickup de erva retire o pino de segurança (23)

- Coloque lentamente a máquina em movimento, depois aumente a rotação do p.t.o para 1000 min-1 (rpm).

Esta rotação deve ser mantida o mais constante possível de forma a garantir uma operação livre de complicações e consistente.

● **A velocidade de deslocação depende dos seguintes factores:**

- Desempenho do tractor
- Quantidade de forragem a ser cortada
- Condições do terreno
- Método de colheita (reboque atrás da máquina, ou em paralelo com a máquina)
- Quando fizer curvas com o reboque montado atrás, preste atenção à distância entre as máquinas.

Entupimento do cano

Desligue o motor e remova a chave.

- Espere até que a máquina tenha parado completamente.
- Remova as blindagens (R, R1)
- Remova o bloqueio
- Volte a montar as blindagens (R, R1)

Bloqueios, objectos estranhos e potência de sopro

No caso de entupimento ou se um objecto estranho for apanhado, deve utilizar o sistema de inversão.

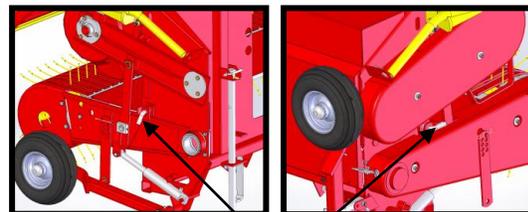
- Inverta o mecanismo de alimentação utilizando o botão pressionável (C).



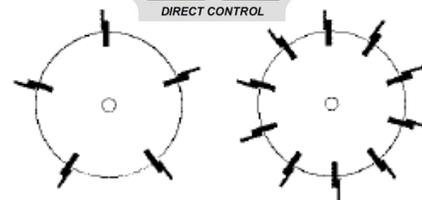
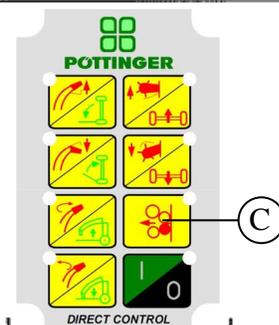
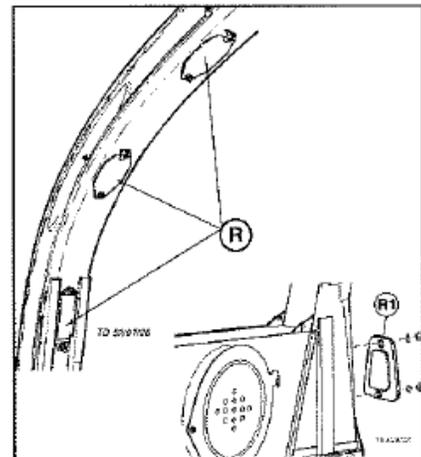
Atenção!

Não retome o sentido inicial de alimentação (deixar de pressionar o botão C), sem se certificar que a entrada da máquina está desentupida ou o objecto estranho tenha sido removido

- A potência de sopro pode ser ajustada através do número de pás instaladas no volante: 5 ou 10 pás uniformemente distribuídas.



23



Como desligar a máquina

Notas gerais

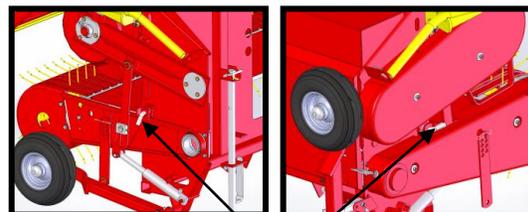
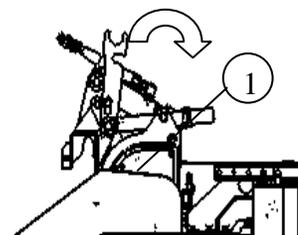
- Coloque a alavanca de segurança (1) na posição indicada pela seta. (Milho)
- Coloque o pino de segurança (23)- (Erva)
- Quando abandonar o tractor baixe sempre os acessórios até ao solo.
- Quando desligar a máquina, proteja-a para que não role ou caia.
- Como princípio, certifique-se que a máquina está bem protegida contra as intempéries.
- Desloque para baixo o apoio mecânico (2), para tal faça o seguinte:
 - Puxe o trinco (3), rode ligeiramente o apoio para baixo, no sentido da seta, a mola existente fará o restante movimento até à vertical, **(tenha especial cuidado para não entalar as mãos)**.
 - Depois de ficar na vertical, a mola fará deslocar o apoio no sentido ascendente, ficando este na posição de segurança, verifique se o trinco 3, ficou bloqueado.
 - Ajuste o apoio em altura, de forma a ficar devidamente assente no solo.
- Desligue as mangueiras hidraulicas, e desengate o cardan de transmissão p.t.o.
- Desligue os cabos eléctricos no tractor.
- Prenda a caixa de controlo magnética (9) á lanca, ou Desligue a ficha (10) e guarde o comando num local seguro
- Desengate a máquina do tractor.

Limpeza

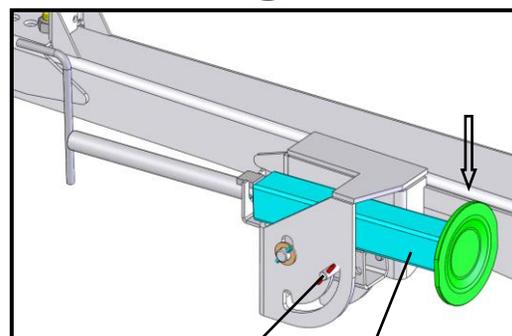
- Para obter mais pormenores consulte o capítulo de Manutenção "Reparação"

Devido a resíduos de material, a máquina deve ser limpa cuidadosamente no final da estação.

Certifique-se que cumpre as instruções de lubrificação e manutenção (ver capítulo sobre "Cuidados de Manutenção").

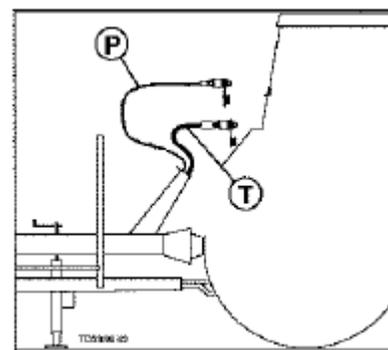
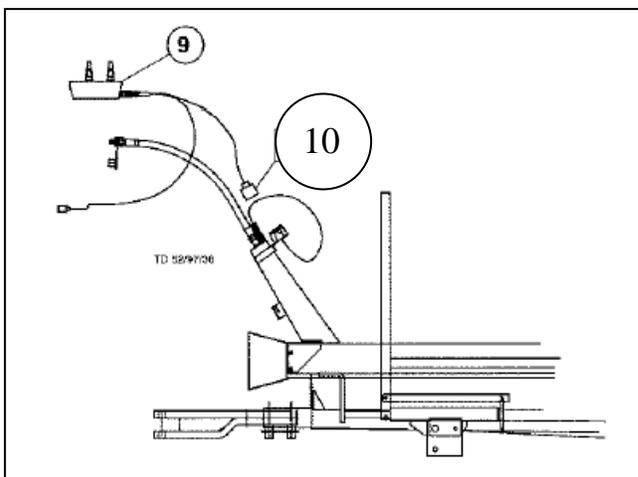
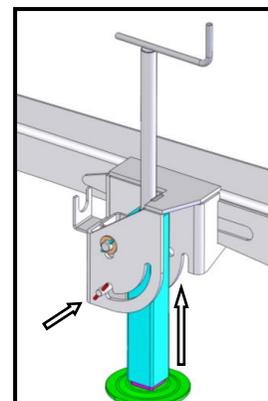


23



3

2



Montagem da cabeça de corte de milho

Nota: A desmontagem é efectuada na ordem inversa.

A montagem ou remoção do acessório de milho deve ser efectuada numa superfície plana (ou compensada com suportes).



Atenção!

Conselhos de segurança

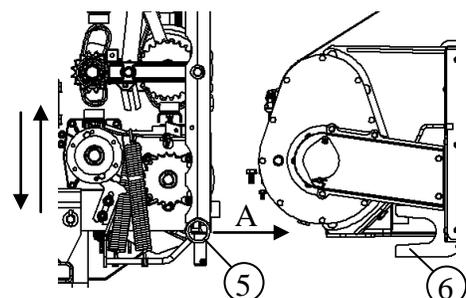
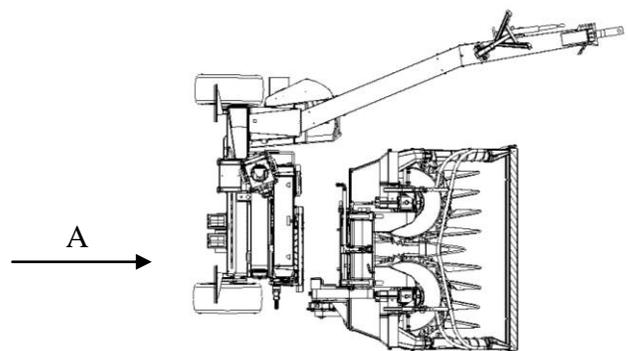
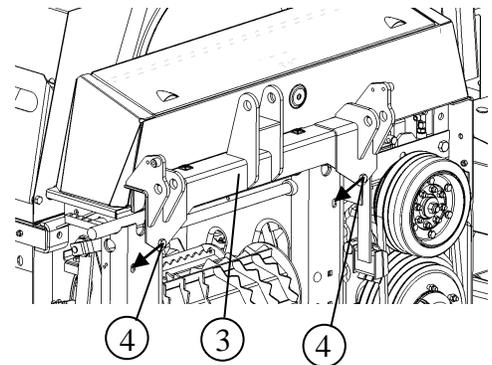
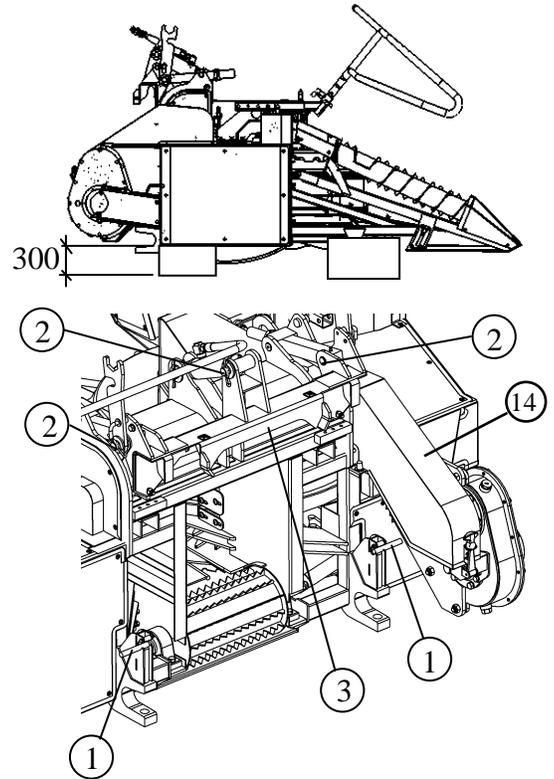
Existe o risco de ferimentos devido ao arranque accidental do p.t.o. Portanto é absolutamente necessário remover o veio de transmissão antes de iniciar este trabalho.

- Apoie a cabeça de milho em quatro pontos de forma que fique a aprox. 300mm do solo,
 - Coloque as cavilhas (1) na posição indicada
 - Retire as cavilhas (2)
 - Retire a peça (3)
 - Retire a blindagem (14)
 - Aplique a peça (3) no local indicado
 - Fixe os parafusos (4) no local indicado
-
- Coloque a lança na posição de trabalho
 - Faça a aproximação da máquina à cabeça como indica a seta (A)

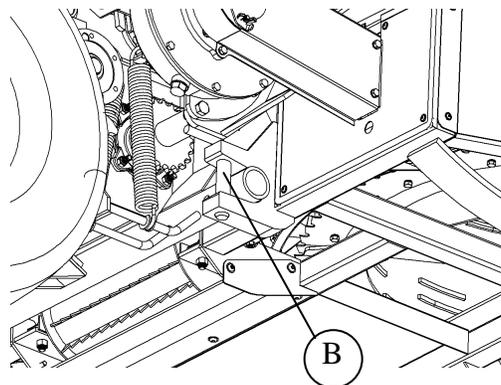


Atenção: Esta manobra terá que ser feita com ajuda de outra pessoa, para lhe indicar o alinhamento (ver fig.) correcto para o acoplamento, evitando assim danos.

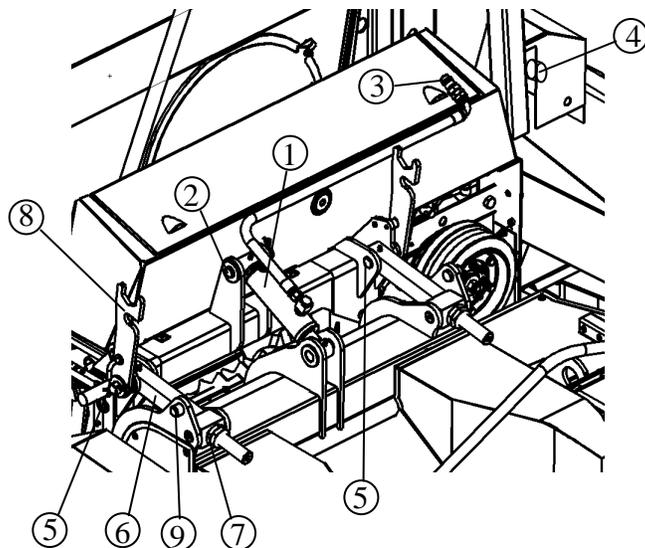
-Para garantir o alinhamento vertical entre o tubo (5) e a peça (6) utilize o trem hidráulico da máquina para subir ou descer a máquina conforme necessário



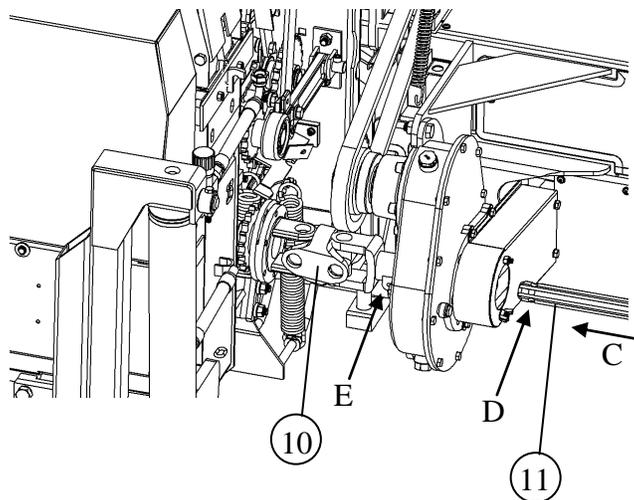
-Coloque as cavilhas inferiores (B) na posição indicada na figura.



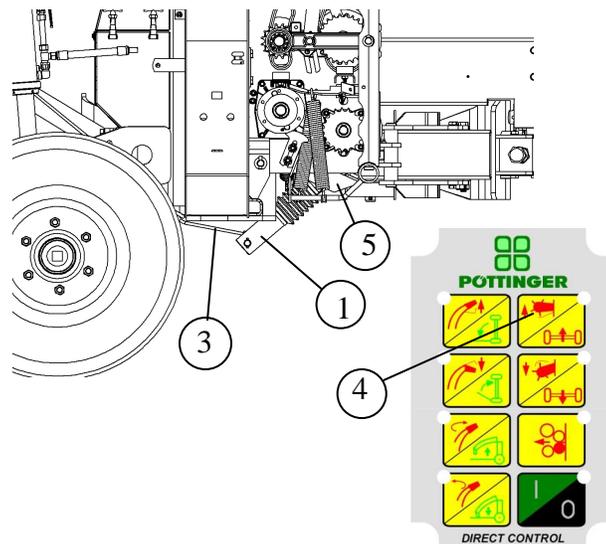
-Ligue a mangueira (3) na válvula rápida (4) do bloco hidráulico, faça a ligação hidráulica da máquina ao tractor, com o comando da máquina abra ou feche o cilindro (1) até conseguir aplicar a cavilha (2). De seguida aplique as cavilhas (5). Para fazer a aproximação dos tirantes (6) ao furo basta desapertar as porcas (7) o necessário, colocar a alavanca de segurança (8) em baixo, e encaixar no pino (9)



-Aplique o cardan de transmissão (10) como indica na figura, empurre o veio (11) no sentido da seta (C), em simultâneo pressione no pino de segurança do cardan (E) até que o entalhe (D) encaixe no pino.



Para fazer a montagem e desmontagem da cabeça decorte de milho poderá também usar o sistema do patim hidráulico inferior (1), (opção na versão milho), para isso terá que:

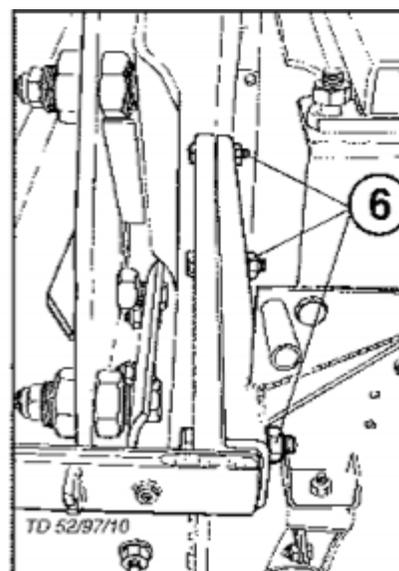


- Ligar hidraulicamente a mangueira (3) à válvula rápida do bloco hidráulico da máquina,
- Accionar o cilindro (1) no botão (4) de forma que o patim (5) fique a suportar o grupo de rolos

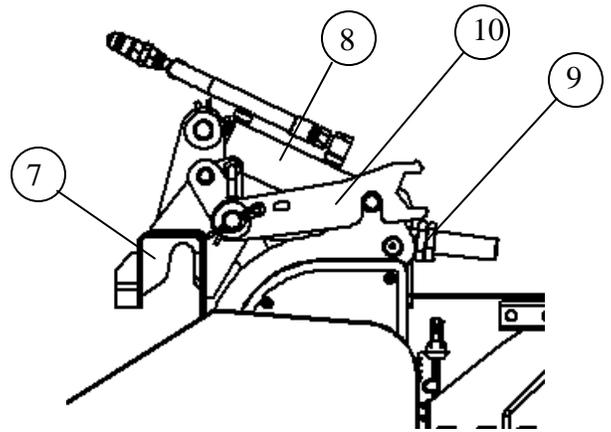
-Remover a blindagem (2)



-Retirar os parafusos (6)



-A peça (7) terá que estar rígida com o resto da cabeça de corte de milho, para isso terá que fechar o cilindro (8), apertar completamente as porcas (9), e colocar as alavancas (10) na posição indicada na figura.

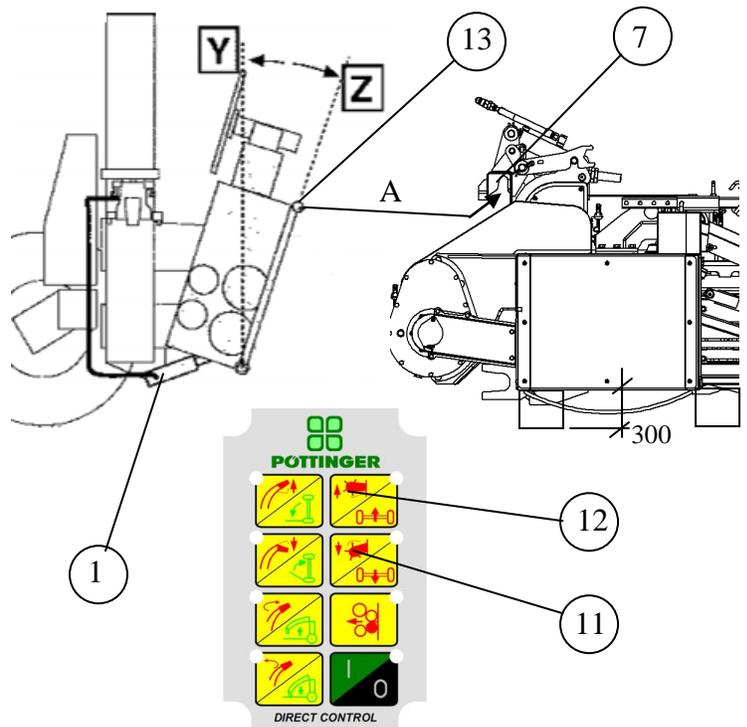


-Colocar a cabeça de corte de milho apoiada em 4 pontos de forma a ficar no mínimo a 300 mm do solo

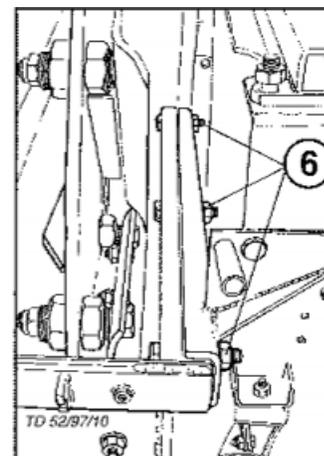
Com o botão (11) do comando faça o deslocamento do grupo de rolos para a posição (Z)

-Fazer a aproximação da máquina à cabeça de milho no sentido da seta (A) de forma a encaixar o varão (13) na peça (7).

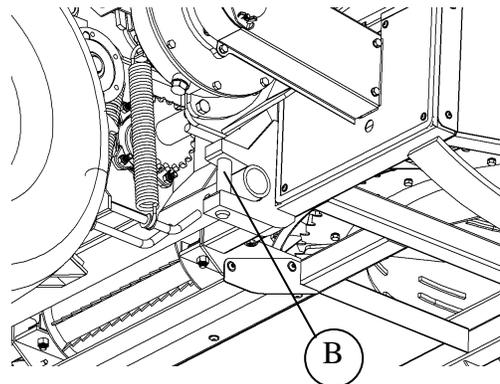
-Accionar o cilindro hidráulico com o botão (12) de forma a colocar o grupo de rolos e a cabeça na posição (Y).



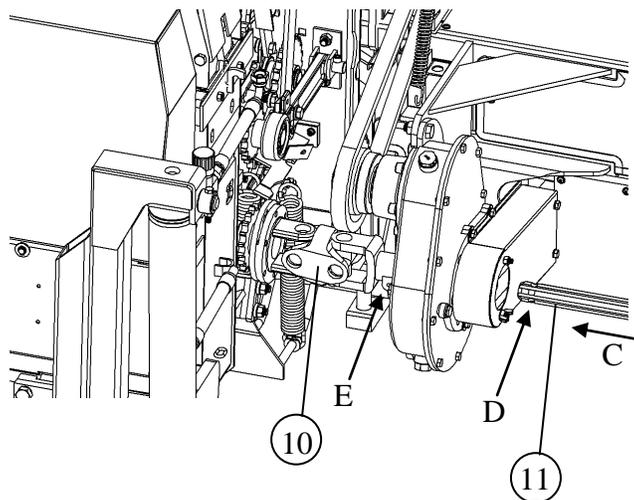
-Colocar e apertar os parafusos (6)



-Colocar as cavilhas inferiores (B) na posição indicada na figura.

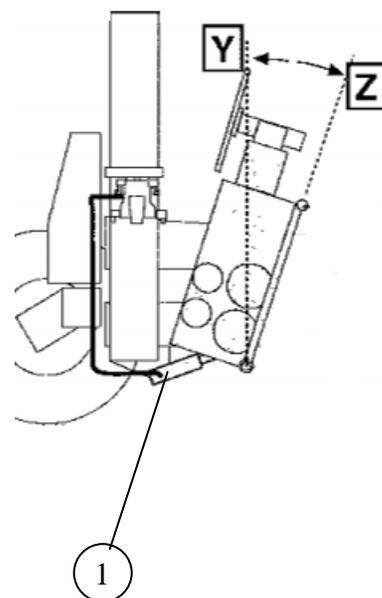


-Aplicar o cardan de transmissão (10) como indica na figura, empurre o veio (11) no sentido da seta (C), em simultâneo pressione no pino de segurança do cardan (E) até que o entalhe (D) encaixe no pino.



Muito importante:

Para trabalhar com cabeça de corte de milho retire o cilindro (1) e o respectivo suporte, para que em trabalho não os danifique.



Montagem do pickup de erva na máquina

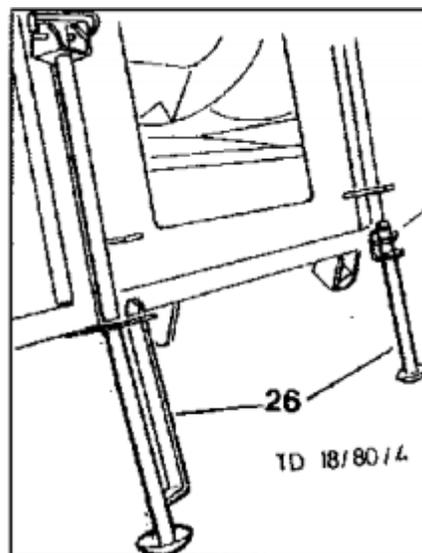
Montagem do acessório pickup na máquina.



Conselhos de segurança

Existe o risco de ferimentos através do arranque acidental do p.t.o.

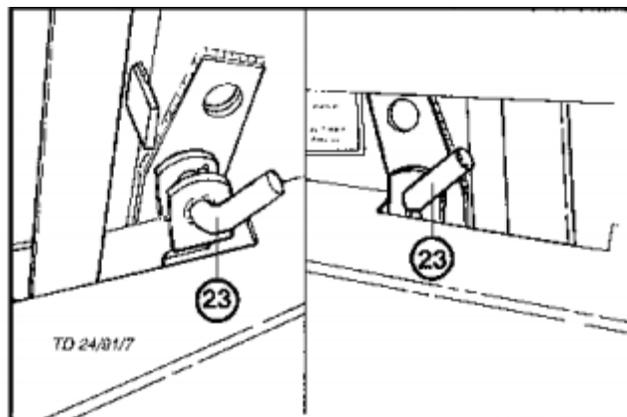
Portanto, é absolutamente necessário remover o veio de transmissão antes de começar o trabalho.



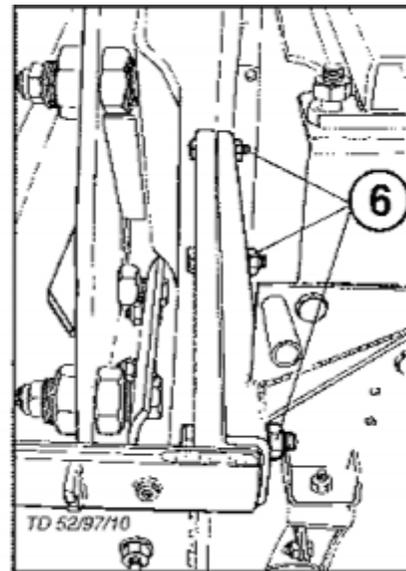
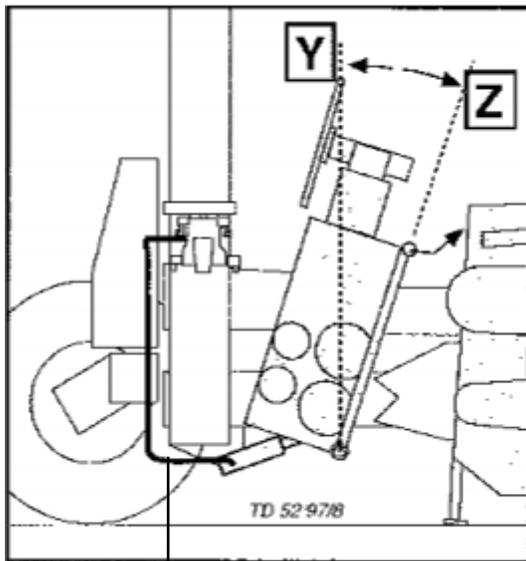
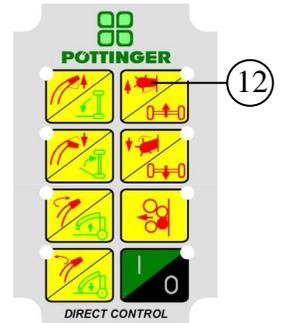
- Puxar para fora os apoios (26) completamente e prenda-os.

O tambor do pickup, deve ser fixo com os pinos (23) no orifício central da armação.

Atenção! Não utilize o elevador hidráulico quando o acessório pickup estiver fixo (23)!

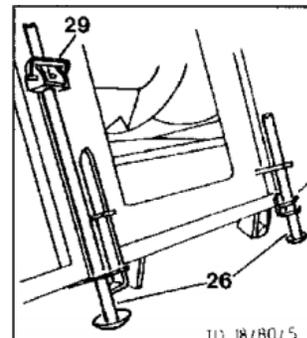


- Ligar hidraulicamente a mangueira (1) à válvula rápida do bloco hidráulico da máquina,
- Suspenda cuidadosamente o acessório pickup na máquina dobrada e rebaixada, hidraulicamente (Pos. Z).
- Carregue no botão (12) para levantar o pickup.
- O cilindro hidráulico segura todo o aparelho de admissão (Pos. Y).
- Insira os 3 parafusos da peça (6) novamente na armação.



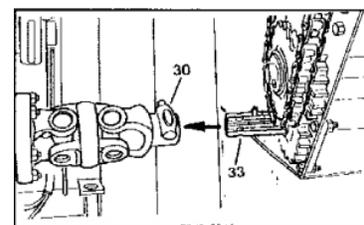
1

- Fixe ambos os apoios (26) na posição mais alta com os pinos (29).

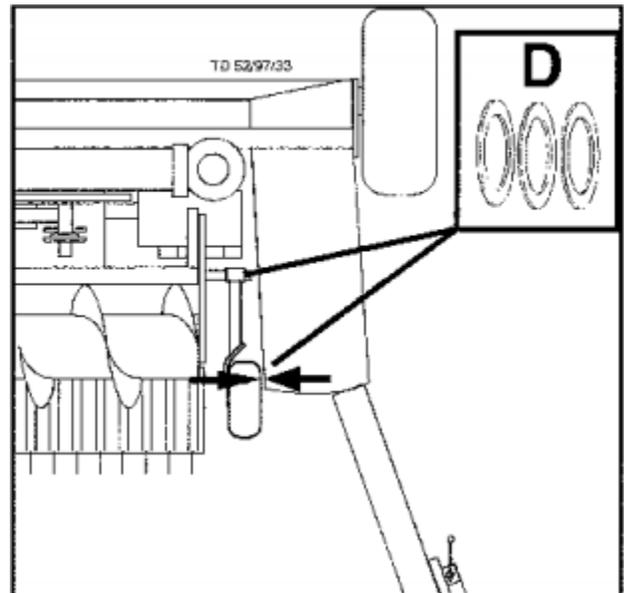


Montagem da transmissão para o pickup de erva (1900)

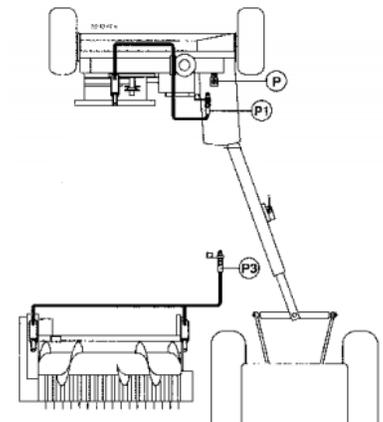
- Insira o veio de perfil (33) no cardan (30) e fixe-o



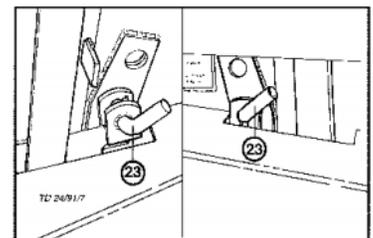
Verifique a distância da roda esquerda do pickup, ao chassis principal, caso esteja a colidir, disponha as anilhas (D), de forma a ficar com alguma folga. Esta folga (aconselhável 5mm). não poderá ser exagerada, caso contrario a roda poderá ficar a colidir com a estrutura do pickup.



- Ligue (P3) à linha hidráulica (P)
- Faça um teste ao movimento hidráulico

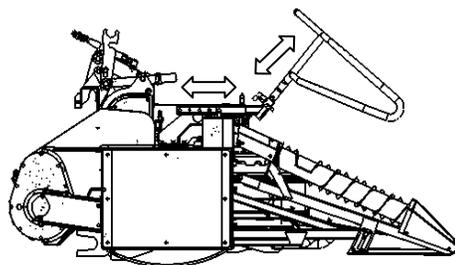


Após a montagem bem-sucedida do acessório pickup, os parafusos (23) devem ser removidos novamente.



Ajustes e afinações da cabeça de milho

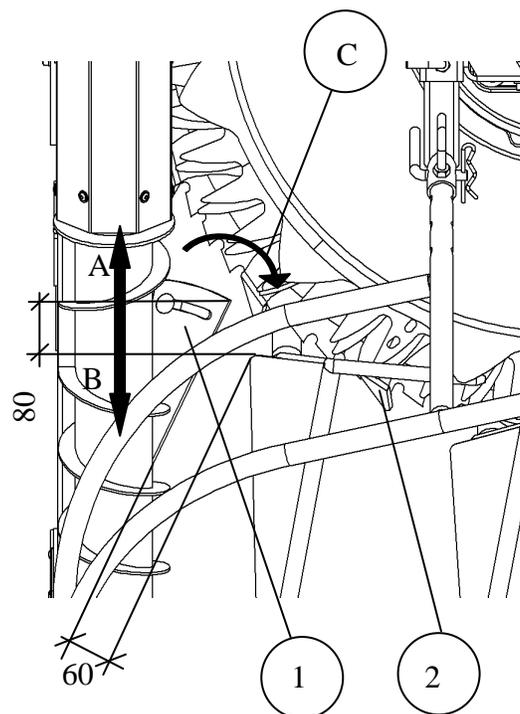
-A guia superior poderá ser regulada na horizontal e na vertical (ver figura) conforme altura do milho a cortar.



- As guias laterais poderão ser afinadas em função das condições do milho e da altura de corte

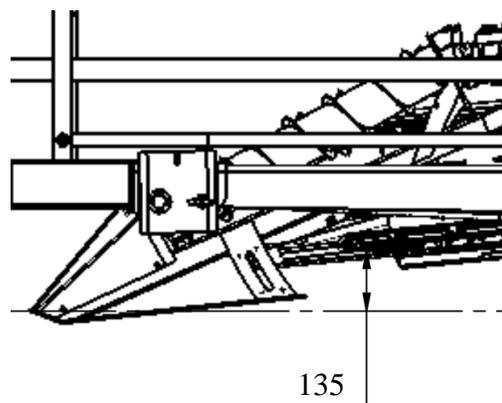
-Afinação do elemento (1) é feita com as afinações A, B e C, de forma a garantir as cotas mencionadas na figura, e que não interfira com os elementos (2), este posicionamento aplica-se na maior partes das situações.

Quando o milho é de pequenas dimensões, e o elemento (1) tomba e parte o milho antes de ser cortado, então terá que deslocar o elemento (1) na direcção (A) e afinar novamente o movimento (C) de forma a não interferir com o elemento (2).



Muito importante: Verifique que o elemento (1) não fica a interferir com o elemento (2), (rode manualmente o tambor de recolha) porque se tal acontecer, no arranque danifica a máquina.

-Devido à existência de pedras e outros obstáculos no terreno que poderão danificar a zona inferior da máquina não deverá efectuar cortes inferiores a 135 mm.



Manutenção, Reparação

Conselhos gerais para manutenção

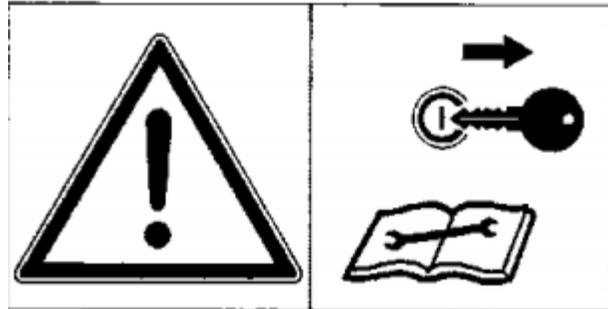
De forma a manter o acessório em boas condições mesmo após uma longa vida de serviço, por favor siga os seguintes conselhos.

Pontos de segurança:

-Desligue o motor quando tenha de efectuar ajustes, manutenção e reparações.

-Não trabalhe por baixo da máquina sem um apoio seguro.

-Volte a apertar todos os parafusos após as primeiras horas de operação.



Peças sobressalentes

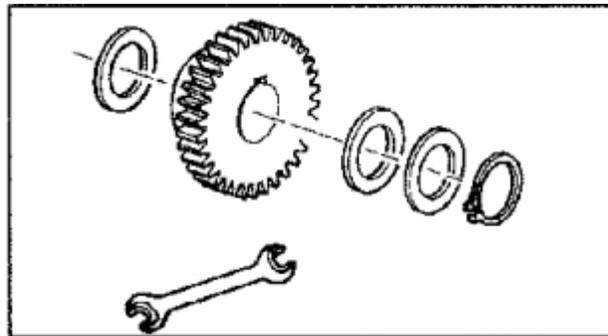
a. Os componentes e acessórios originais foram concebidos especificamente para estas máquinas e aplicações.

b. Queremos ser claros que componentes e acessórios que não tenham sido fornecidos por nós não foram testados.

c. A instalação e/ou utilização de tais produtos pode, portanto, alterar ou influenciar negativamente as

características de construção do dispositivo. Não somos responsáveis por danos causados pela utilização de componentes e acessórios que não tenham sido fornecidos por nós.

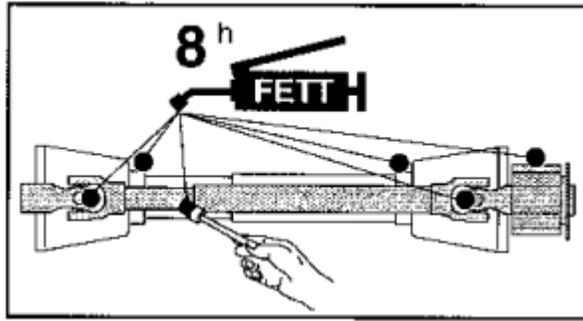
d. Alterações e a utilização de peças auxiliares que não são permitidas pelo fabricante invalidam qualquer responsabilidade.



Manutenção, Reparação

Veios de transmissão

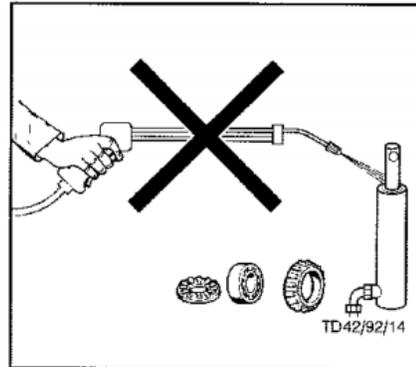
- Lubrifique os veios de transmissão a cada 8 horas de funcionamento.
- Desmonte as secções deslizantes e lubrifique bem.



Limpeza de partes da máquina

Atenção! Não utilize lavadores de alta pressão para a limpeza das peças de rolamento ou hidráulicas.

- Risco de aparecimento de ferrugem!
- Após a limpeza, lubrifique a máquina de acordo com o esquema de lubrificação, e efectue um pequeno teste.
- Limpeza com pressão demasiado alta pode provocar danos na pintura.



Armazenamento de Inverno

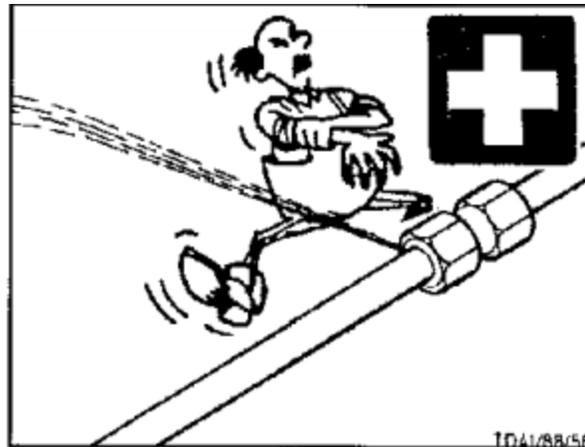
- Limpe a máquina cuidadosamente antes do armazenamento. Instale protecção contra as intempéries.

Proteja as peças expostas da oxidação.

Lubrifique todos os pontos de lubrificação de acordo com a tabela de lubrificação.

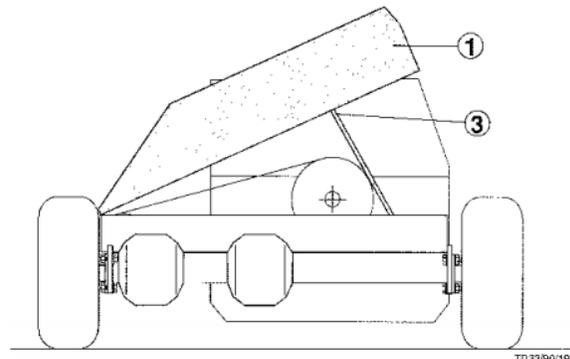
Unidade hidráulica

Cuidado! Perigo de ferimentos ou infecção!

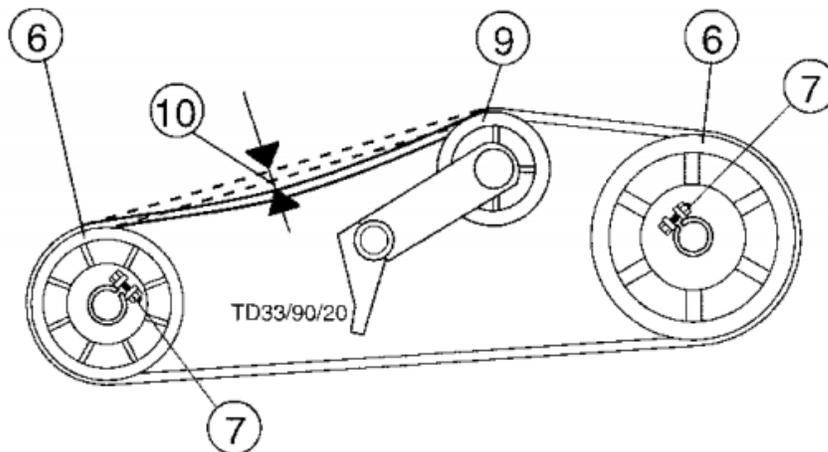
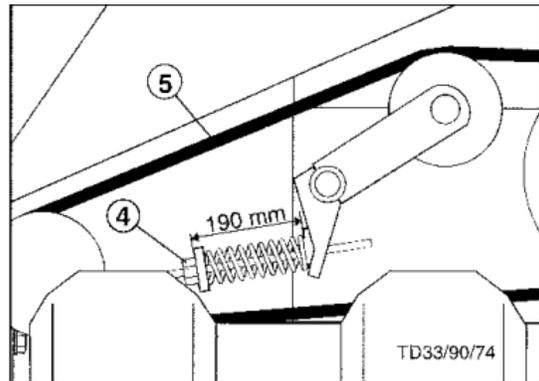


Troca das polias da correia V:

- Desprenda a tampa protectora traseira (1) e desloque para cima até que o suporte (3) fique em posição de segurança.



- Desaperte as porcas (4) no tensor da correia V.
- Remova a correia V (5).
- Após desapertar as porcas (7), remova a polias (6) dos apoios e aplique as polias alternativas (8).
- Monte a correia V (5) e ajuste a tensão inicial com o tensor da correia V (9). Tome cuidado para que as porcas de ajuste (4) estejam centradas. (comprimento da extensão (10) aprox. 15 mm).



240°	540 U/min	440°
265°	590 U/min	449°
275°	620 U/min	440°

PICKUP de ERVA

305°	800 U/min	380°
------	-----------	------

CABEÇA de corte MILHO

Afiamento das facas

Geral

O ajuste correcto, bem como o afiamento correcto das facas garante uma forragem cortada com precisão e poupa energia.

O dispositivo de afiação integrado permite o afiamento uniforme de todas as 10/5 facas numa operação.



Dicas de segurança

- Antes de afiar, verifique o ajuste do disco de amolação e a condição das facas.
- Verifique o desgaste do disco de amolação. Pelo menos uma folga de 1 mm do prato à aresta.
- Quando a área revestida (5) estiver gasta devido à afiação, então têm de ser montadas facas novas.

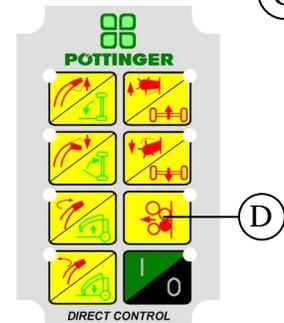
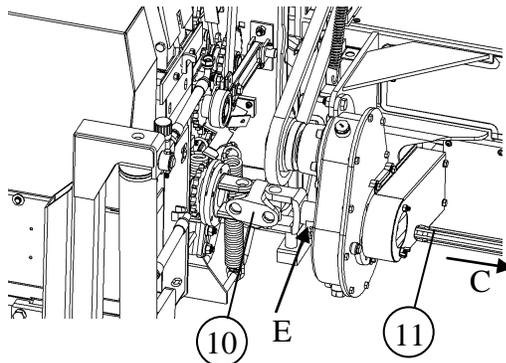
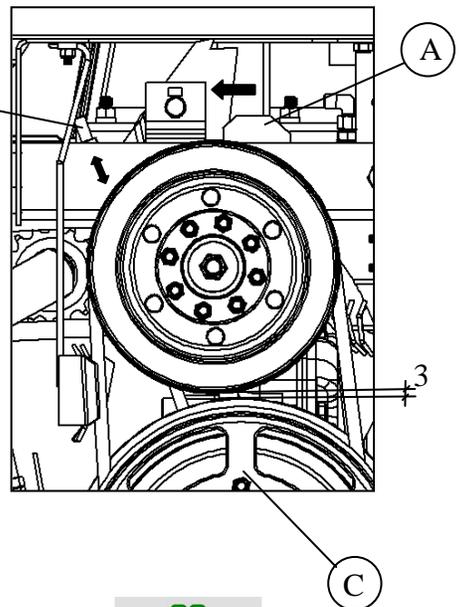
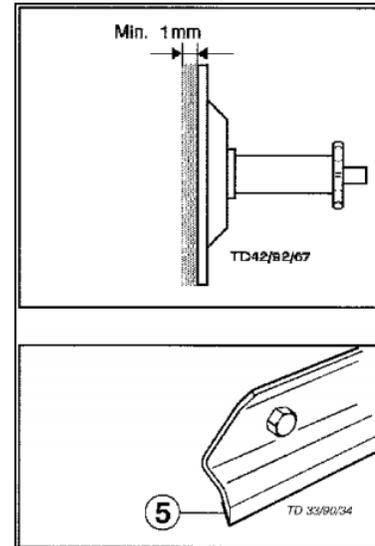
• Antes de afiar retire o movimento à cabeça de milho/apanhador, para isso faça:

- Accione hidraulicamente o inversor no botão (D) do comando.
- Continuando a pressionar o botão, desloque o elemento (A) no sentido da seta.
- Deixe de pressionar o botão (D), as polias ficarão afastadas cerca de 3 mm, o necessário para que a polia (C) não tenha movimento. Se tal não acontecer, regule o afastamento entre polias no afinador (B).

Nota: Para ter movimento na cabeça/pickup terá que colocar o elemento (A) na posição inicial.

. Outra possibilidade de retirar movimento á cabeça de corte de milho, e afiar as facas em segurança é a seguinte:

- Retire o veio (11) no sentido da seta (C), pressionando o trancador (E) do cardan (10)

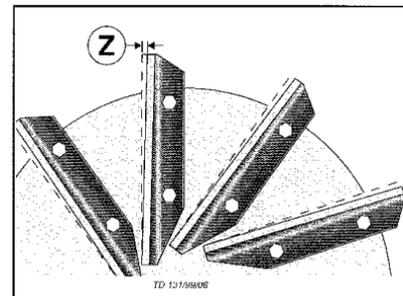


Utilize sempre protecção ocular quando proceder à afiação.



Correcção de falha • Quando o exterior (Z) da faca estiver gasto mais que o interior:

- Verifique se o disco de afiação está regulado correctamente.



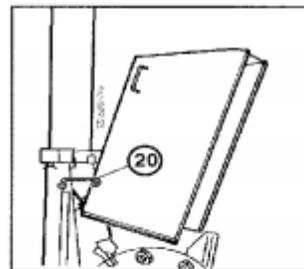
Ajuste do disco de afiamento, às facas



Conselhos de segurança:

Existe o risco de ferimentos devido ao arranque acidental do p.t.o. Portanto é absolutamente necessário remover o veio de transmissão antes de iniciar este trabalho.

1. Coloque a máquina em posição de trabalho e erga o pickup/cabeça para milho.
2. Desligue o motor do tractor.
3. Abra a blindagem caixa do disco de facas e segure com o gancho (20).
4. Ajuste uma faca exactamente paralela (0 - 0,5 mm) ao cortador correspondente.
5. Rode esta faca ajustada até ao disco abrasivo e ajuste o disco para que esteja exactamente paralelo (C - C) como se vê de cima.



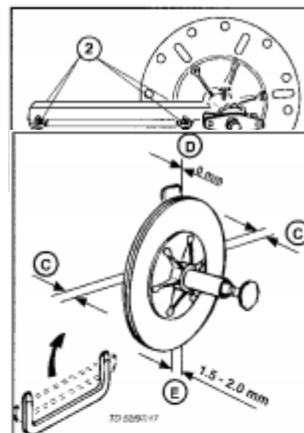
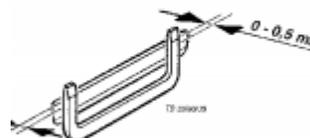
Ajuste

Coloque os parafusos de ajuste (2) adequadamente.



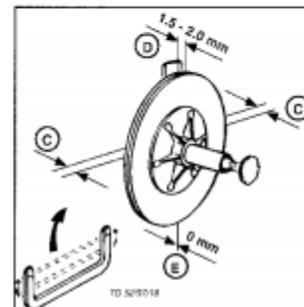
Ajuste: 10 Facas

- Vista de lado a faca deve tocar o disco abrasivo no topo (D) e deve haver uma folga no fundo (E) de 1,5 - 2 mm.
- Da mesma forma ajuste todas as outras facas em relação ao disco abrasivo da forma mencionada anteriormente.



Ajuste: 5 Facas

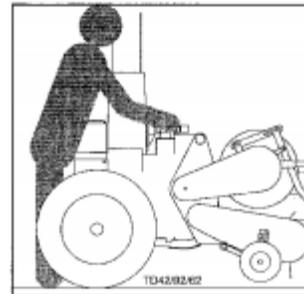
- Vista de lado a faca deve tocar o disco abrasivo no fundo (D) e deve haver uma folga no topo (E) de 1,5 - 2 mm.
- Da mesma forma ajuste todas as outras facas em relação ao disco abrasivo da forma mencionada anteriormente.



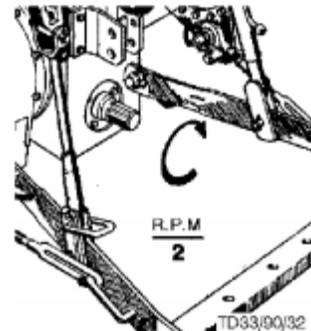
Procedimento de afiamento

Para sua segurança

- Quando utiliza o equipamento de afiamento posicione-se atrás da máquina.
- Desligue o movimento da cabeça de milho/pickup (ver o capítulo de dicas de segurança "Afiamento das facas")
- O afiamento ou ajuste deve ser efectuado quando a cabeça/pickup estiver levantado.
- Afie a metade da rotação do p.t.o (rpm).



- Abra a tampa protectora (1).
- Desloque o disco de afiação através da porca de ajuste (M) até à posição de forma a que a afiação seja efectuada ao longo de todo o comprimento da faca (indicado por um chuveiro de faíscas ou examinando a faca após um curto período de afiação).
 - O disco de afiar não deve rodar mais rápido (n2) que o disco de facas (n).



- O disco de afiar deve rodar a aproximadamente 150-250 rpm na mesma direcção que o disco de facas, caso exista o posicionamento correcto e o ajuste correcto da pressão do disco de amolar.

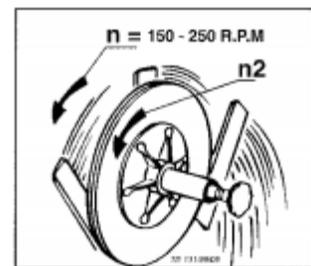
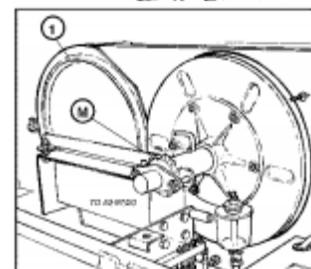
Caso não seja este o caso a pressão do disco de afiar sobre as facas deve ser alterado de acordo com esse facto ou a sua posição deve ser verificada.

- Afie ao longo de todo o comprimento da faca, (normalmente 2-5 minutos).

Caso o chuveiro de faíscas se tornar mais fraco ao longo do tempo e a pressão do disco de afiação enfraquece, isto deve-se a sujidade do disco, afaste-o um curto espaço de tempo e recomece a operação novamente.

O disco de afiamento limpa-se a si próprio, esta operação é muito importante, porque é a única forma de conseguir um perfeito contacto entre a faca e o disco.

- Recue o disco assim que complete o processo de afiamento, dobre para baixo a tampa protectora e desligue a tomada de potência.
- Levante a tampa do disco de facas
- Verifique o gume



Conselhos de segurança



Existe o risco de ferimentos devido ao arranque accidental do p.t.o. Portanto é absolutamente necessário remover o veio de transmissão antes de iniciar esta verificação.

Ajuste do disco de facas



Conselhos de segurança

Existe o risco de ferimentos devido ao arranque acidental do p.t.o. Portanto é absolutamente necessário remover o veio de transmissão antes de iniciar este trabalho.

- Abra a tampa
 - Fixe-a à torre com o gancho (20).
- Verifique o espaço entre as facas e a boca de corte,
 - A folga deve ser de 0- 0,5 mm, se tal não acontecer, faça:
- Depois de puxar para trás e rodar pino de segurança (22), da porca de ajuste (21) esta deve ser bloqueada com a chave anexa (23).
- Ao rodar o disco de facas no sentido contrário ao de corte, a faca desloca-se ao encontro da contra-faca (24), controle a folga (cerca de 0.5 mm).
- De seguida fixe a porca de ajuste (21) com o pino de segurança (22), remova a chave (23) e guarde-a.
- Finalmente rode o disco de facas várias vezes à mão.

Atenção!

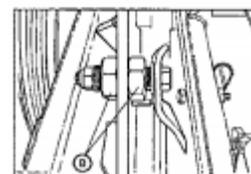
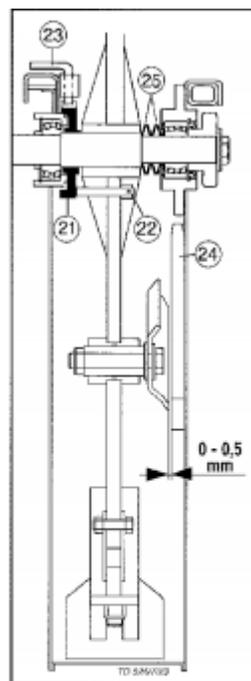
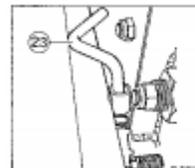
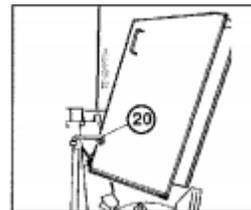
- Para esmagador de grão integrado verifique a folga lateral dos esmagadores.
 - O reajuste de cada faca individual apenas é necessário se a gama da anilha de mola (25) já está exausta devido a ajustes frequentes da roda de corte (as anilhas de mola estão assentes uma contra a outra).

Atenção!

É absolutamente necessário inserir a barra de fecho (23) correctamente e removê-la de acordo com o processo de ajuste.

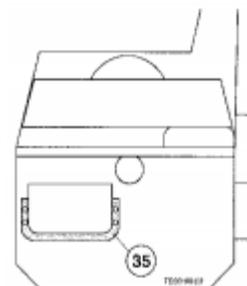
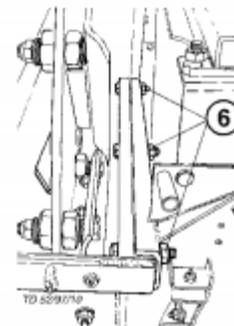
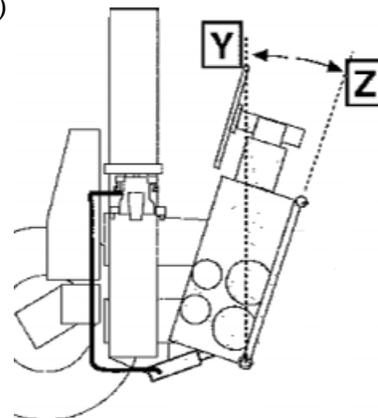
Substituição das facas

- Retire as facas gastas
- De seguida puxe e rode o pino de segurança (22), fixe a porca de ajuste (21) com a chave (23) e rode o disco de facas 3 1/2 voltas (=7mm de ajuste) no sentido de corte.
- De seguida fixe a porca de ajuste (21) com o pino de segurança (22), remova a chave (23) e guarde-a.
- Aparafuse cada faca em segurança e ajuste cada plano da aresta de corte com a contra faca, (0.5 mm) utilizando as porcas de ajuste (B).
- Finalmente rode o disco de facas várias vezes à mão.



Reparações do equipamento básico.

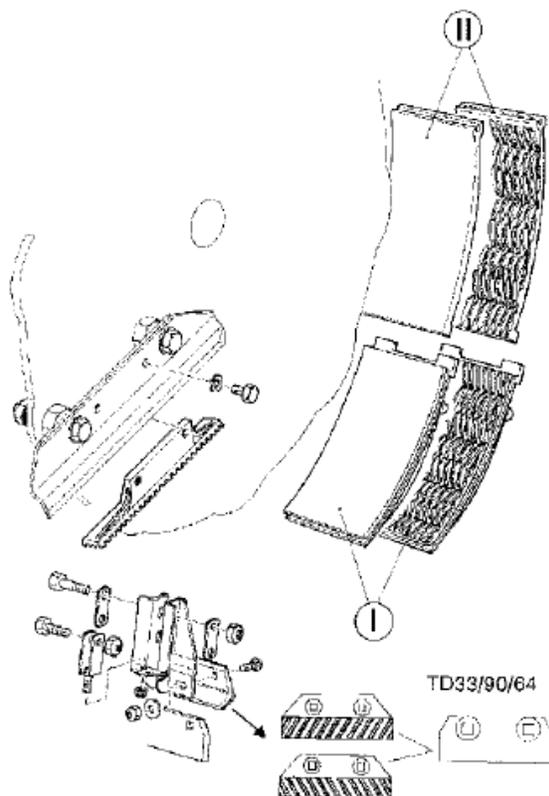
- Ao desapertar 3 parafusos hexagonais (6), o grupo de rolos de admissão pode ser dobrado hidráulicamente da posição (Y) para a posição (Z) hidráulicamente, (opção na versão milho) e assim facilitar as reparações dos rolos de admissão ou da contra-faca (35)



Inversão ou substituição da contra-faca

- Após desapertar os quatro parafusos hexagonais, da contra-faca esta pode ser invertida ou substituída.
 - Deverá inverter a contra-faca após 150 ha de trabalho, e após mais 150 ha deverá substituí-la. Inverter ou substituir a contra-faca atempadamente poupa energia e melhora a qualidade do corte.
- No caso de substituição da contra-faca as facas terão que ser reajustadas
- O disco abrasivo reajustado.

Conjunto picador de milho:



Instalação do Kit Picador de milho

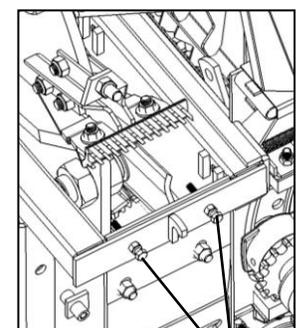
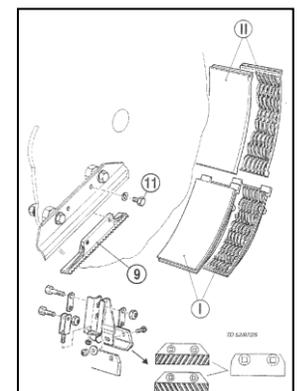
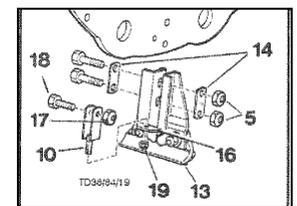
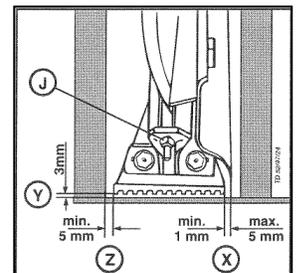
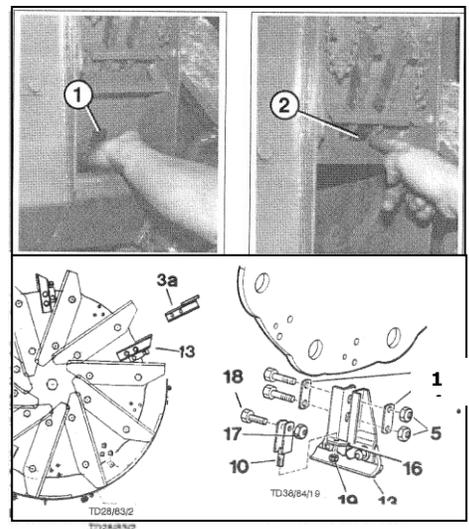
Empurre a placa **II**, permitindo que a pinça de mola (1) encaixe na chapa (2).

- Abra a tampa de cima e remova o ventilador (3a).
 - Monte um ventilador ajustável (13) utilizando
 - Duas placas de cobertura (14)
 - Dois parafusos hexagonais M14x50
 - Porcas de bloqueio M14 .
 - Aperte as porcas (5) apenas ligeiramente.
 - Introduza o parafuso roscado (10) através da placa de cobertura (16);
 - Insira o parafuso hexagonal (18) no disco de facas e aperte ligeiramente o parafuso roscado (10).
 - Rode o discos de facas à mão até que o regulador páre na placa II, na posição exacta das folgas (X, Y e Z).
 - A folga axial (X) entre o ventilador e a faca deve ser no máx.5 mm. (A medida de referência (Z) deve ser de pelo menos 5 mm.)
 - Quando a folga de ajuste (Z) for menor que (5mm) volte a ajustar os ventiladores.
 - A folga radial (Y) entre as placas II, e o ventilador deve ser ajustada para cerca 3 mm através da porca de ajuste (J).
 - Depois de apertar a porca de ajuste (J), aperte as porcas de segurança (5).
- O ventilador de grão não pode abanar radialmente!
- Aperte a porca (5) com um binário de arranque de $M=165 \text{ Nm}$.
 - Aperte a porca hexagonal (19)
 - Por último aperte a porca hexagonal (17) com um binário de arranque de $M=120 \text{ Nm}$.

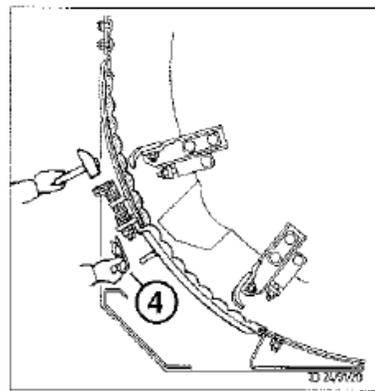
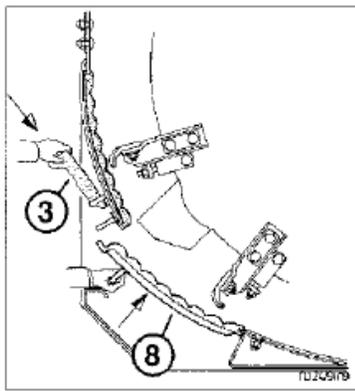
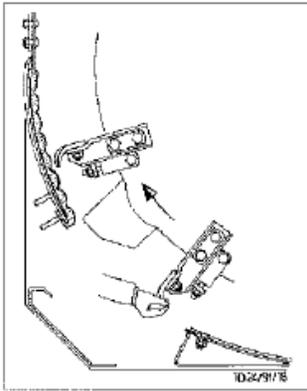
Atenção!

Quanto mais curta for a folga (Y) melhor será a ventilação, portanto, mais capacidade de projeção

- Volte a rodar o disco de facas, e verifique se não existe qualquer interferência.
- Afine os parafusos reguladores A encostando-os ao ventilador já regulado.
- Afine a folga Y, com a porca J, encostando os ventiladores aos parafusos reguladores A.
- As folgas X e Z, são reguladas conforme anteriormente descrito.
- Aperte as restantes porcas com os binários anteriormente descritos.
- Recolha os parafusos A de forma a não ficarem a interferir com os ventiladores.



- Insira a placa esmagadora I (8), rode para trás e prenda com ambos os blocos (3).
- Insira blocos com um martelo e fixe com pinos de chaveta (4).



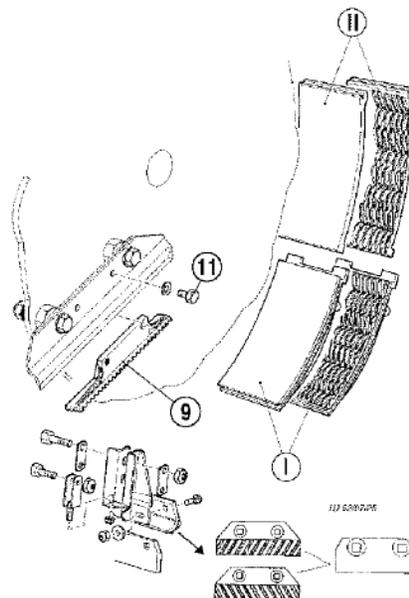
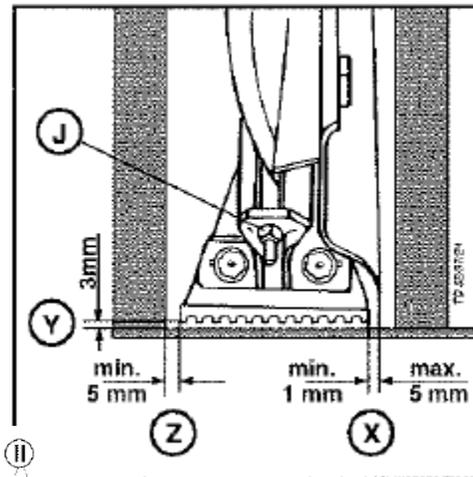
- Monte a peça protectora (9), entre as facas e a roda cortadora, utilizando um parafuso hexagonal M1 4X25 (11) e anilha de mola.

Atenção!

- Rode o disco de facas, para verificar alguma interferência
- Feche a caixa do disco de facas.

Preste especial atenção!

- Todas as porcas do esmagador de grão, bem como as das peças protectoras (9) devem ser reapertadas a cada 10 horas de trabalho.
- O reajuste central do disco de facas, provoca que os esmagadores se aproximem lateralmente da contra-faca ao longo do tempo.
- Caso a folga (X) se reduza a 1mm, esta deve ser reajustada para 5 mm novamente.
- A medida de referência (Z) deve ser de pelo menos 5mm.



Cuidados de manutenção a ter em conta

Informação geral

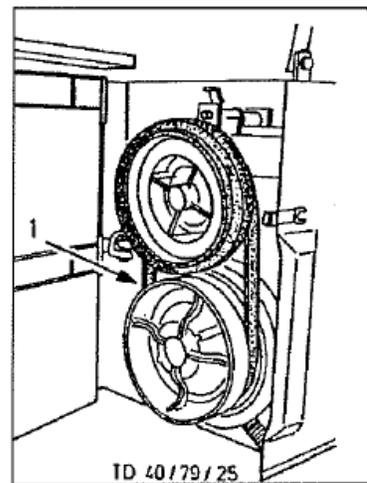
Um cuidador rigoroso e manutenção correcta asseguram uma prontidão constante e uma vida útil longa para a máquina, especialmente com a utilização de um bom lubrificante, e o cumprimento das instruções de lubrificação é especialmente recomendada. Para verificar ou voltar a encher o óleo da transmissão, a máquina deve estar nivelada.

Atenção! Após cada limpeza com uma máquina de alta pressão

Lubrifique a máquina de acordo com o esquema de lubrificação e efectue um pequeno teste.

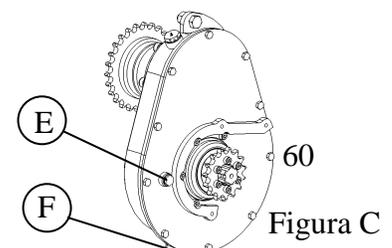
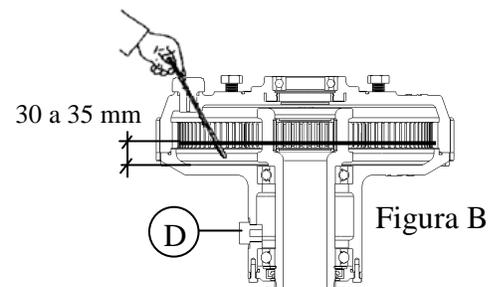
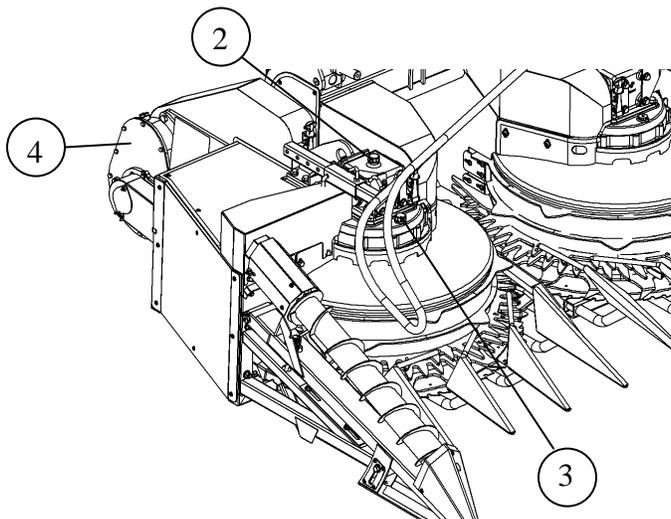
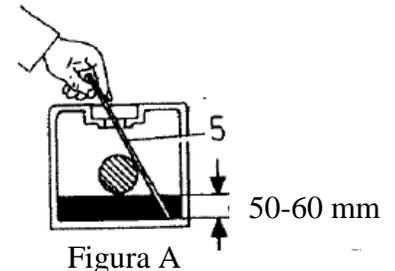
Instruções de lubrificação

A caixa de transmissão ao grupo de rolos funciona num banho de óleo para transmissões SAE 90, e uma vez por ano deve ser substituído, a quantidade de óleo é aproximadamente 0.5 L. Periodicamente verifique o nível de óleo, para isso com a máquina na horizontal, retire o parafuso (1) se não sair óleo acrescente.



O sistema de transmissão da cabeça de milho é composto por três caixas de engrenagens que igualmente estão mergulhadas em óleo de transmissão SAE 90, que deverá ser substituído uma vez por ano. As quantidades são as seguintes:

- Caixa (2) -1.5L-Para verificar nível mínimo ver figura (A)
 - A remoção do óleo terá que ser feita por aspiração
- Caixa (3) -2 L - Para verificar nível mínimo ver figura (B)
 - A remoção do óleo é feita pelo orifício (D)
- Caixa (4) -2 L – Para verificar nível mínimo ver figura (C)
 - Acrescentar caso o nível não sobreponha o visor (E)
 - A remoção do óleo é feita pelo orifício (F)

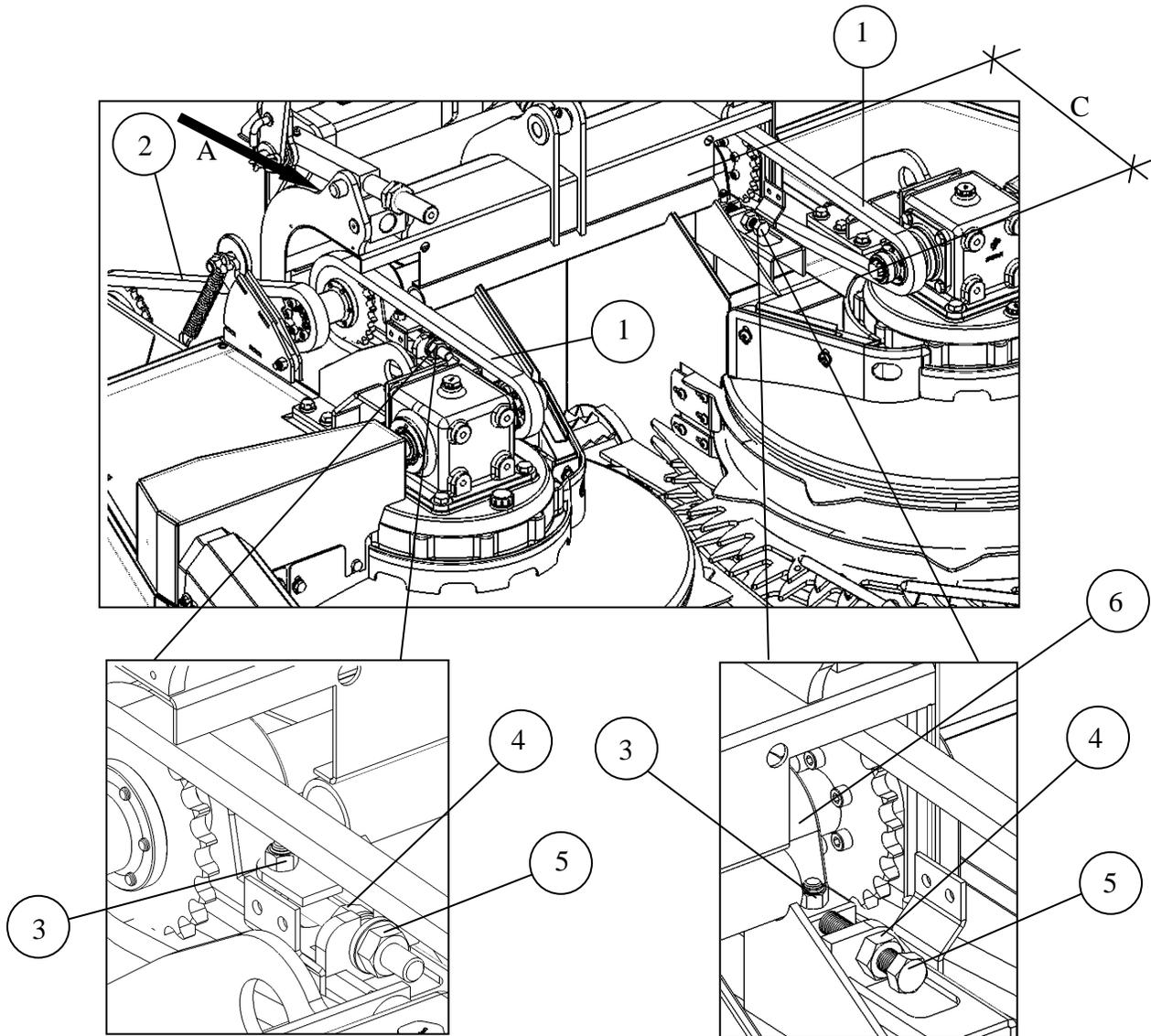


Armazenamento de Inverno

- As partes com movimento (grupo de rolos, disco de facas, tambores rotativos de recolha, etc.) bem como as correntes devem ser oleadas para protegê-las da ferrugem.
- A máquina deve ser armazenada bem protegida das intempéries de inverno.

Afinação das correntes da cabeça de milho:

- Após as primeiras 10 horas de trabalho as correntes de transmissão deverão ser verificadas e ajustadas se necessário



Para afinar as correntes (1):

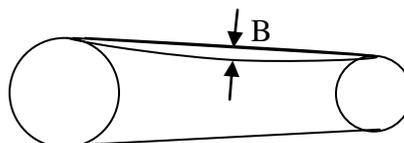
-Retire as blindagens de proteção

-Desaperte ligeiramente as porcas (3)

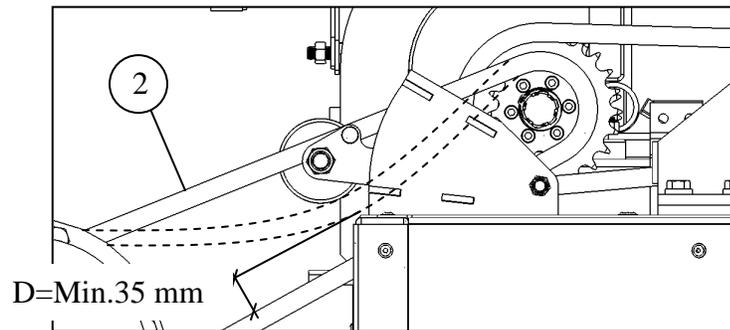
- Não se esqueça de desapertar as porcas que se encontram na parte de trás da chumaceira (6), para ter acesso a estas porcas utilize o orifício que se encontra indicado pela seta A.

-Desaperte as contra-porcas (4)

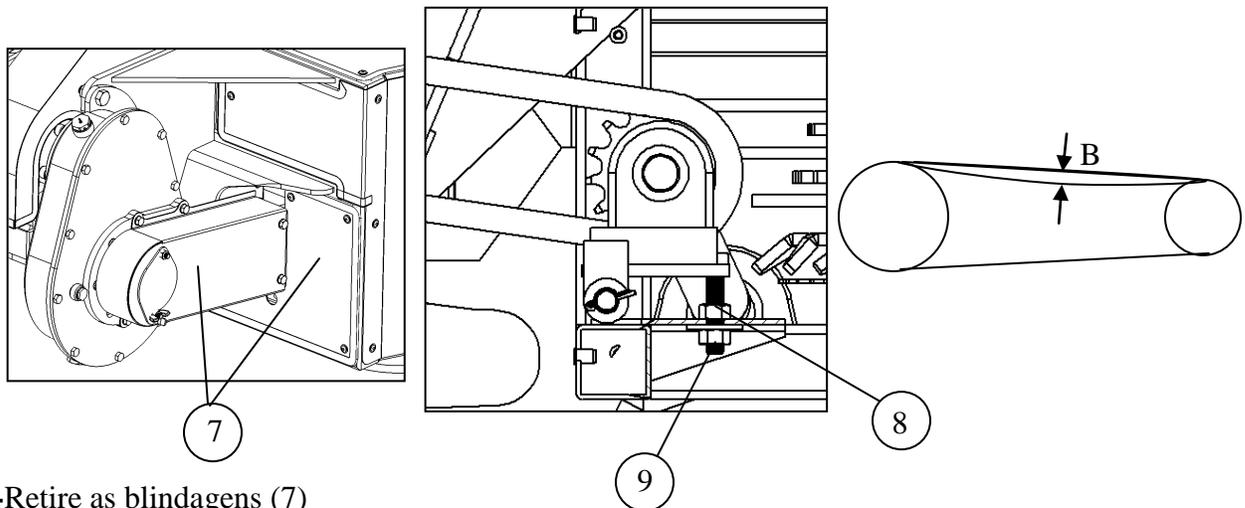
-Ajuste as correntes com os elementos (5) de forma a obter uma cota (B) de aproximadamente de 5-7 mm



- Atenção que a distância (C) entre os eixos terá que ficar igual dos dois lados.
- Aperte novamente as contra-porcas (3) e (4)
- Verifique como ficou a corrente (2), se a distância D é inferior à indicada terá que retirar um ou mais elos, ou substituir a corrente (opção recomendada)



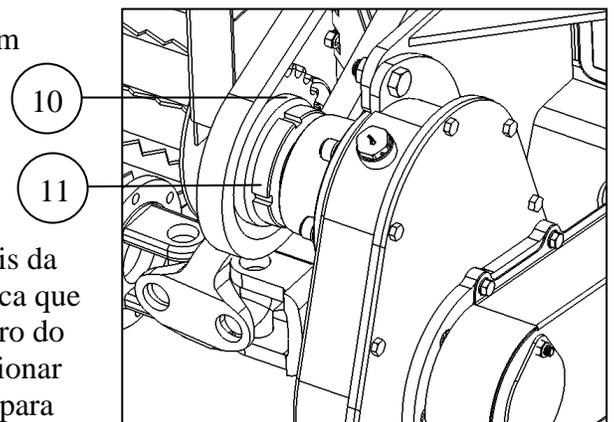
Corrente do rolo central:



- Retire as blindagens (7)
- Desaperte a contra-porca (8)
- Aperte a porca (9) até obter uma cota (B) de 5/7 mm
- Reaperte a porca (8)
- Reponha as blindagens

-Embraiagem de protecção da cabeça de milho:

A cabeça de milho está equipada com uma embraiagem (10), para proteger a máquina de eventuais objectos que possam causar danos, e para suavizar as inversões que sejam necessárias. A sua afinação vem de fábrica. No entanto, ao colocar a máquina na rotação de trabalho e ao efectuar a inversão de rotação, caso verifique que o grupo de rolos horizontais da trituradora param e fazem um ruído acentuado, significa que a embraiagem geral da trituradora está a actuar primeiro do que a da cabeça, o que não deve acontecer. Para solucionar tal facto terá que desapertar ligeiramente a porca (11) para



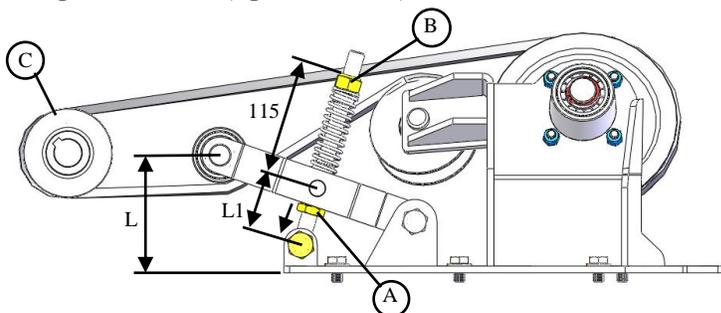
que, sempre que faça uma inversão, os rolos da trituradora não parem, actuando primeiro a embraiagem da cabeça e suavizando o impacto da mudança de rotação.

-A inversão de rotação só deve ser usada quando estritamente necessária (entupimento da boca de alimentação) porque as inversões desgastam os discos da embraiagem, o que pode provocar que em trabalho os tambores de corte e recolha do milho em condições mais severas, parem com o esforço, então terá que apertar a porca (11), se o problema persistir então terá que substituir os discos da embraiagem.

Caso substitua os discos, para afinar novamente a embraiagem, aperte a porca (11) de forma a garantir, as condições anteriormente descritas.

-Afinação das correias dos fusos laterais:

Se durante o trabalho, os fusos laterais pararem, com o esforço provocado pelo milho tombado, ajuste a tensão da correia para diminuir a distância “L”. Para isso, aperte a porca “A”, no sentido indicado pela seta. (Se a distância “L1” já estiver no mínimo possível, troque a correia (tipo A 53 1/4”).



Para verificar se a correia ficou com a tensão correcta, faça o seguinte:

-Desligue o tractor, (para evitar qualquer acidente)

-Com as duas mãos como indica a figura, faça rodar o fuso no sentido do exterior da máquina (contrário ao sentido normal de trabalho), exercendo uma força aproximadamente de 250N (25kg/f), de forma a fazer deslizar a correia na polia C, sem que esta se mova. Se não conseguir fazer rodar o fuso, retire tensão á correia deslocando a porca A no sentido contrário ao indicado pela seta.

(Nota: Cada volta completa na porca A, impõe variação na tensão de cerca de 80 N. (8kg/f) Depois de obter a tensão correcta da correia, ajuste a porca B, de forma a garantir a cota indicada (115mm)

Tenha especial atenção para não tensionar a correia em excesso, caso contrário, em caso de bloqueio originado por qualquer objecto estranho, pode danificar a correia ou o cardan. Em caso de bloqueio em trabalho, pare o mais rápido possível, Caso contrário irá danificar a correia, devido à fricção da mesma na polia C.

Instruções de manutenção para o acessório do pickup de erva

O único ponto de lubrificação (4) do acessório do pickup, está do lado esquerdo da placa frontal do tambor e deve ser lubrificado com massa lubrificante, a cada 20 horas de trabalho.

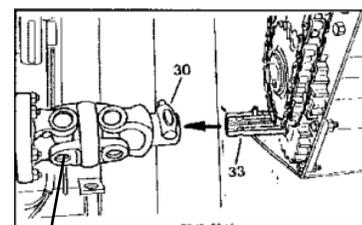
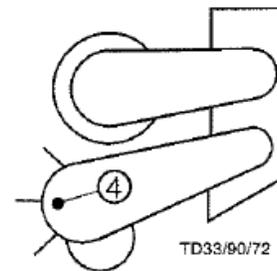
Atenção!

Por motivos técnicos este ponto de lubrificação deve ser oleado quando o apanhador está em funcionamento.

De forma a evitar possíveis acidentes, deve proceder com especial cuidado!

•Os pontos de lubrificação da transmissão, do apanhador devem ser lubrificados com massa lubrificante, frequentemente.

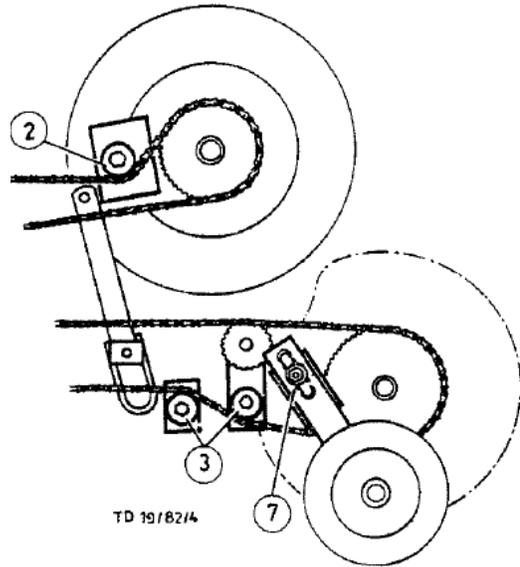
Pressão Máx. de ar 2,5 bar



Após cada 6 horas de funcionamento
Coloque massa lubrificante

Esticamento da corrente de transmissão do rolo sem-fim:

- Remova a protecção do rolo
- Desaperte o parafuso hexagonal (2).
- Ajuste a corrente
- Volte a apertar o parafuso hexagonal
- Volte a colocar a protecção



Esticamento da corrente de transmissão do dispositivo pickup:

- Remova a protecção do pickup
- Desaperte o parafuso hexagonal (3) (de frente ou de trás)
- Ajuste a corrente
- Volte a apertar o parafuso hexagonal
- Volte a colocar a protecção

Ajuste do rolo alimentador:

- Remova a protecção do pickup
- Desaperte a porca hexagonal (7) no suporte da roda
- Ajuste o rolo alimentador
- Volte a apertar a porca hexagonal (7)
- Volte a colocar a protecção

Afinação da corrente de transmissão do rolo-sem-fim

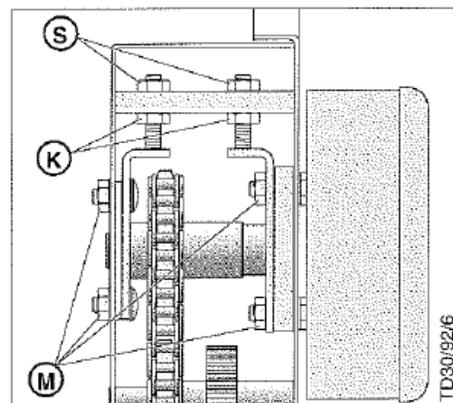
- Abra a protecção
- Desaperte os parafusos hexagonais (M).
- Rode para trás as contra-porcas (K)
- Ajuste a corrente rodando os parafusos hexagonais (S)



Atenção!

Rode ambos os parafusos hexagonais (S) igualmente e por ordem para evitar que o veio se incline,

- Volte a apertar os parafusos hexagonais (M)
- Aperte a contra-porca (K)
- Feche a protecção



Lubrificação:

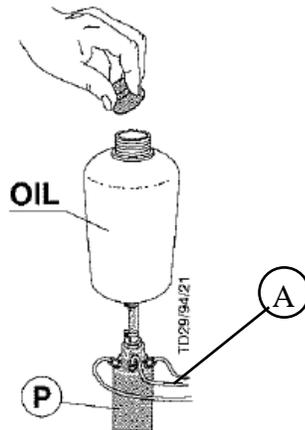
Lubrificação Automática da Corrente

Função:

Sempre que a cabeça de milho ou o pickup de erva é elevado hidráulicamente, os pistões da bomba de óleo (P) são activados. Esta acção provoca que uma pequena quantidade de lubrificante seja transportada de cada vez para os pontos de lubrificação individuais.

Esta bomba tem 7 saídas disponíveis, 3 destinam-se à máquina trituradora, as outras 4 destinam-se ao pickup/cabeça de milho, por isso sempre que acoplar o pickup de erva ou a cabeça de milho, não se esqueça de executar as ligações dos tubos correspondentes (A).

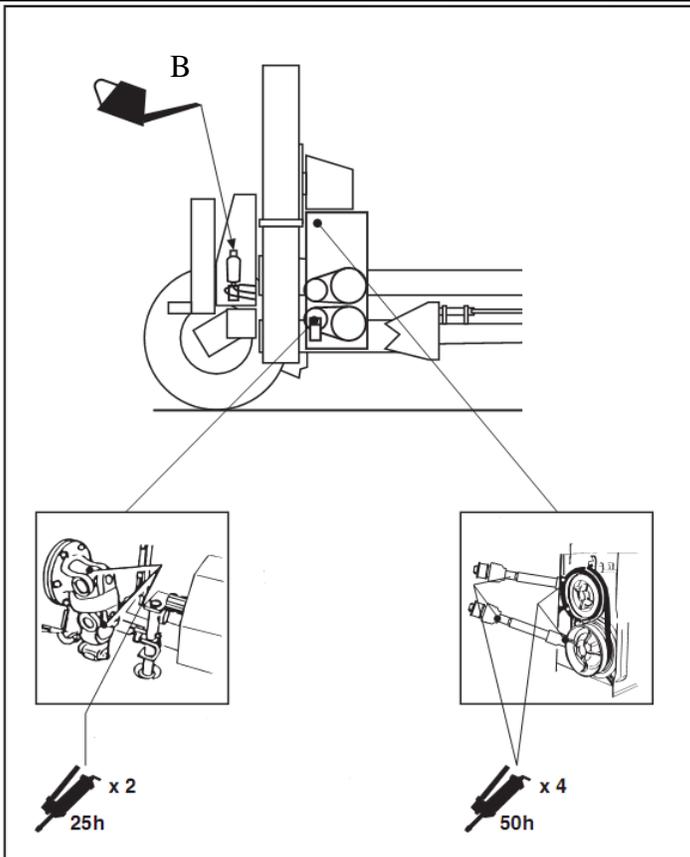
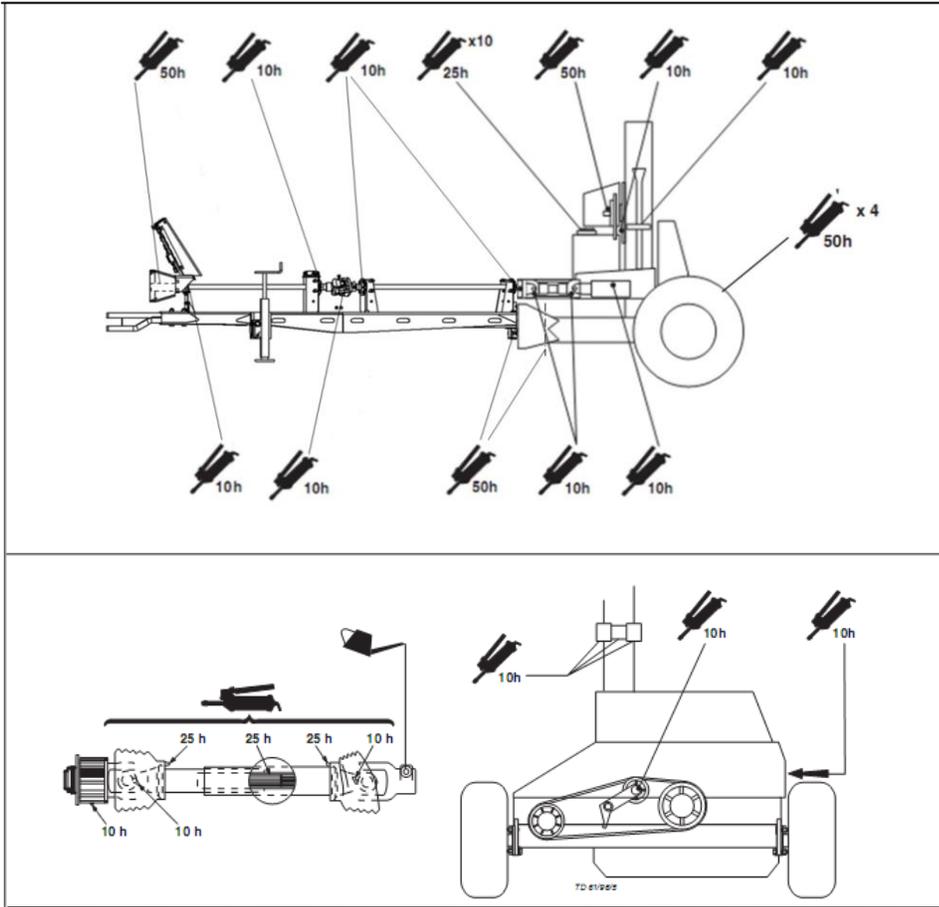
Atenção: Sempre que desacoplar o pickup de erva ou a cabeça de milho, não se esqueça de desligar os tubos (A) correspondentes, caso contrário pode danificá-los.



Antes do funcionamento

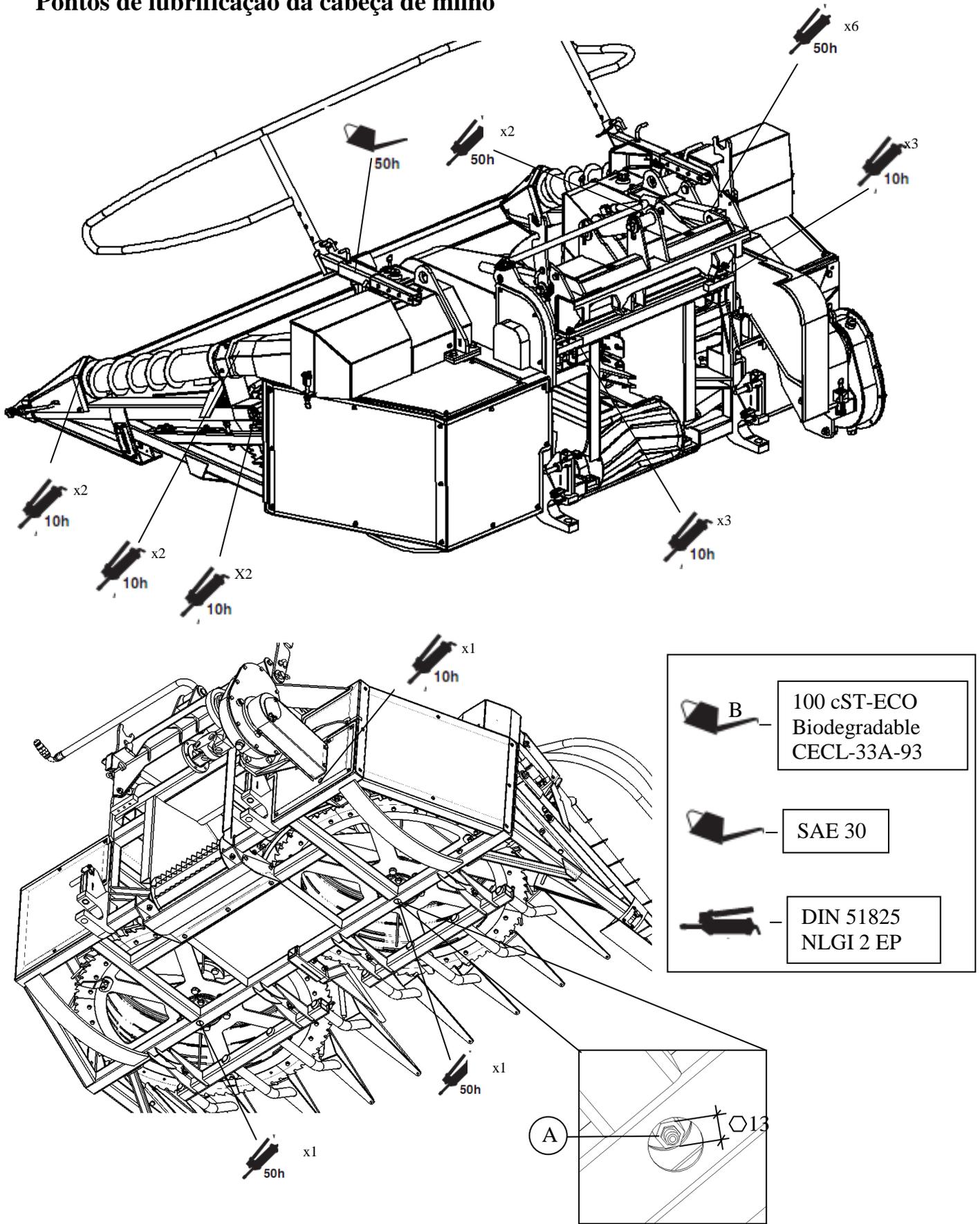
Verifique o nível do óleo (OIL) no recipiente e volte a encher caso necessário.
Por favor utilize apenas óleo ambientalmente seguro e biodegradável.

Localização dos pontos de lubrificação da Mex6



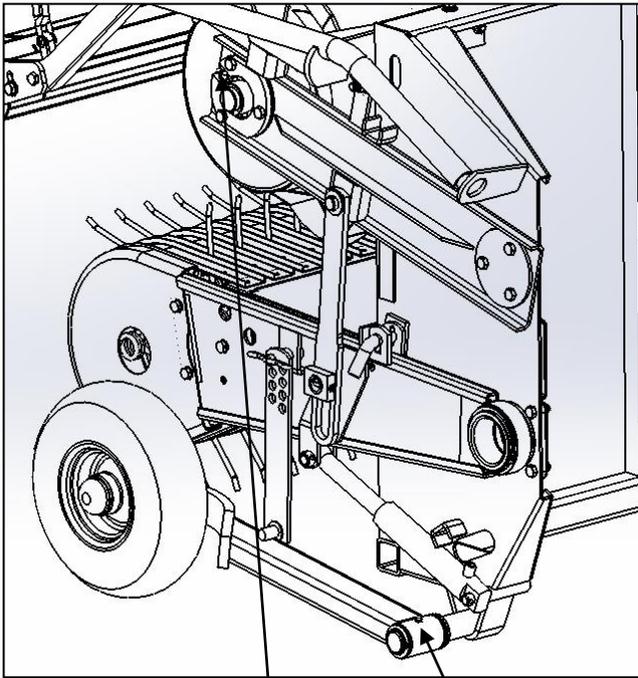
	DIN 51517-3 Biodegradable CECL-33A-93
	SAE 30
	DIN 51825 NLGI-2EP

Pontos de lubrificação da cabeça de milho



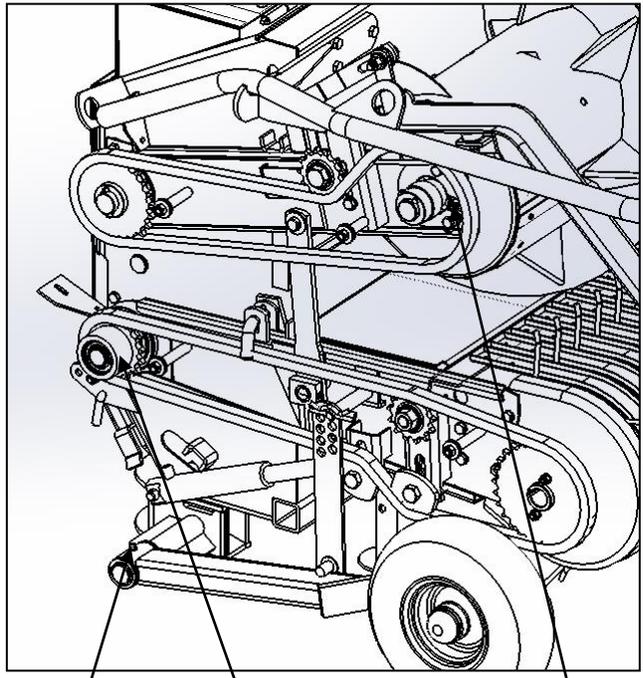
Nota importante: Sempre que tenha necessidade de retirar os tambores de corte de milho não se esqueça de retirar primeiro o elemento (A).

Pontos de lubrificação do pickup erva



10h

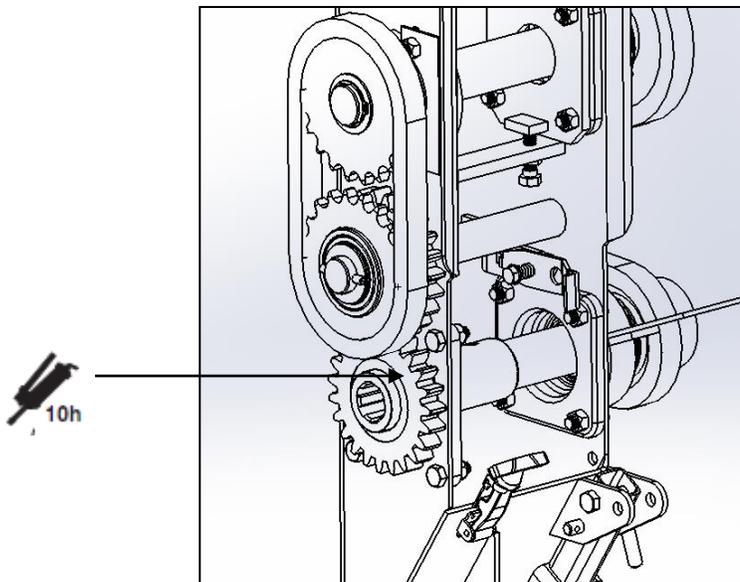
10h



10h

50h

10h



10h

Avarias

Antes que uma avaria possa ser reparada, desligue a tomada de potência e o motor do tractor e aguarde que todas as partes móveis se imobilizem. Nunca tente resolver uma avaria com a máquina em funcionamento.



- Desligue o motor e remova a chave.

Geral

Todas as máquinas têm avarias de vez em quando. A informação seguinte deve ajudá-lo a reconhecer os problemas. Deve sempre tentar resolver o problema o mais rápido possível.

Avaria

1. Ruído de batida durante o funcionamento:
2. Sobreaquecimento da caixa de engrenagens:
3. Aquecimento de um casquilho:

Admissão

4. A embraiagem dos rolos de admissão actua:
5. A embraiagem dos rolos de admissão actua só um pouco:
6. O milho não é colhido de forma limpa:
7. A admissão não funciona à velocidade total:

Disco de facas

8. Os caules de milho não são cortados de forma limpa e à altura pretendida:

Ventilação

9. Ventilação muito fraca:
10. O tubo de ventilação entope no arranque devido a falha em atingir a velocidade de rotação necessária:

Cabeça de milho

11. Entupido com material estranho:
12. Entupimento ou bloqueio do canal de admissão:
13. Tomba o milho para a frente sem o cortar
14. Tambores param em trabalho
15. Discos de corte inferiores param e não cortam
16. Fusos laterais pararam.

Solução

Ajuste a tensão da corrente.
Verifique o nível e quantidade de óleo.
Lubrifique de acordo com o plano de lubrificação.

Bloqueio ou substância estranha na boca de entrada
Substitua a embraiagem ou as molas

Examine o nível de corte e os elementos de corte
Verifique a tensão da correia em V.

Ajuste o disco de facas à contra-faca ou afie as facas.

As pás têm muito desgaste substitua-as.
Limpe o tubo do soprador.

Coloque a máquina a funcionar em inversão durante um curto espaço de tempo, espere que as partes móveis parem, remova o material estranho.

Verifique o funcionamento do rolo central

Ajuste a guia superior
Verifique se os bicos frontais estão desobstruídos

Ajuste a embraiagem ou substitua os discos

Substitua os roletes da chumaceira do disco (peça nº 9 do conjunto 21307008/9).

Verifique o tensor, se necessário ajuste-o.

Pickup erva

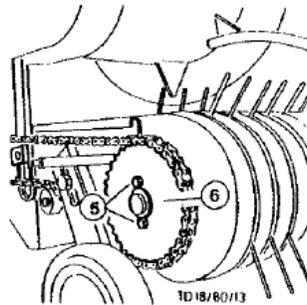
17. Entupimento com material estranho

Coloque a máquina a funcionar em inversão durante um curto espaço de tempo, quando as partes moveis pararem totalmente, retire o material estranho.

18. Os dentes estão dobrados ou enterram-se no solo:

Ajuste correctamente a altura do rolo alimentador

19. O tambor do pickup parou:



Fusíveis (5), partiram, substitua-os por novos, aperte-os adequadamente, e volte a colocar a protecção.

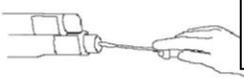
Avarias e soluções para falhas eléctricas

Quando existir uma falha na unidade eléctrica, a função hidráulica necessária, pode ser desempenhada por meio de uma intervenção manual, de emergência.

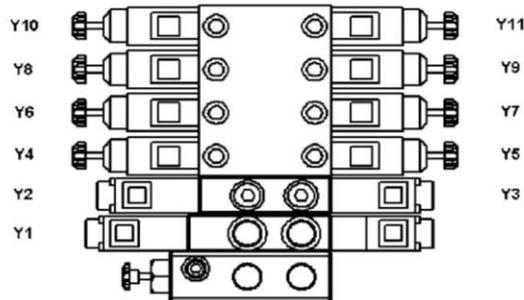


ON

Para activar Y4; Y5; Y6; Y7; Y8; Y9; Y10; Y11
Rodar na totalidade no sentido dos ponteiros do relógio

Para activar Y1; Y2; Y3, empurrar o pino com a ajuda de um objecto pontiagudo



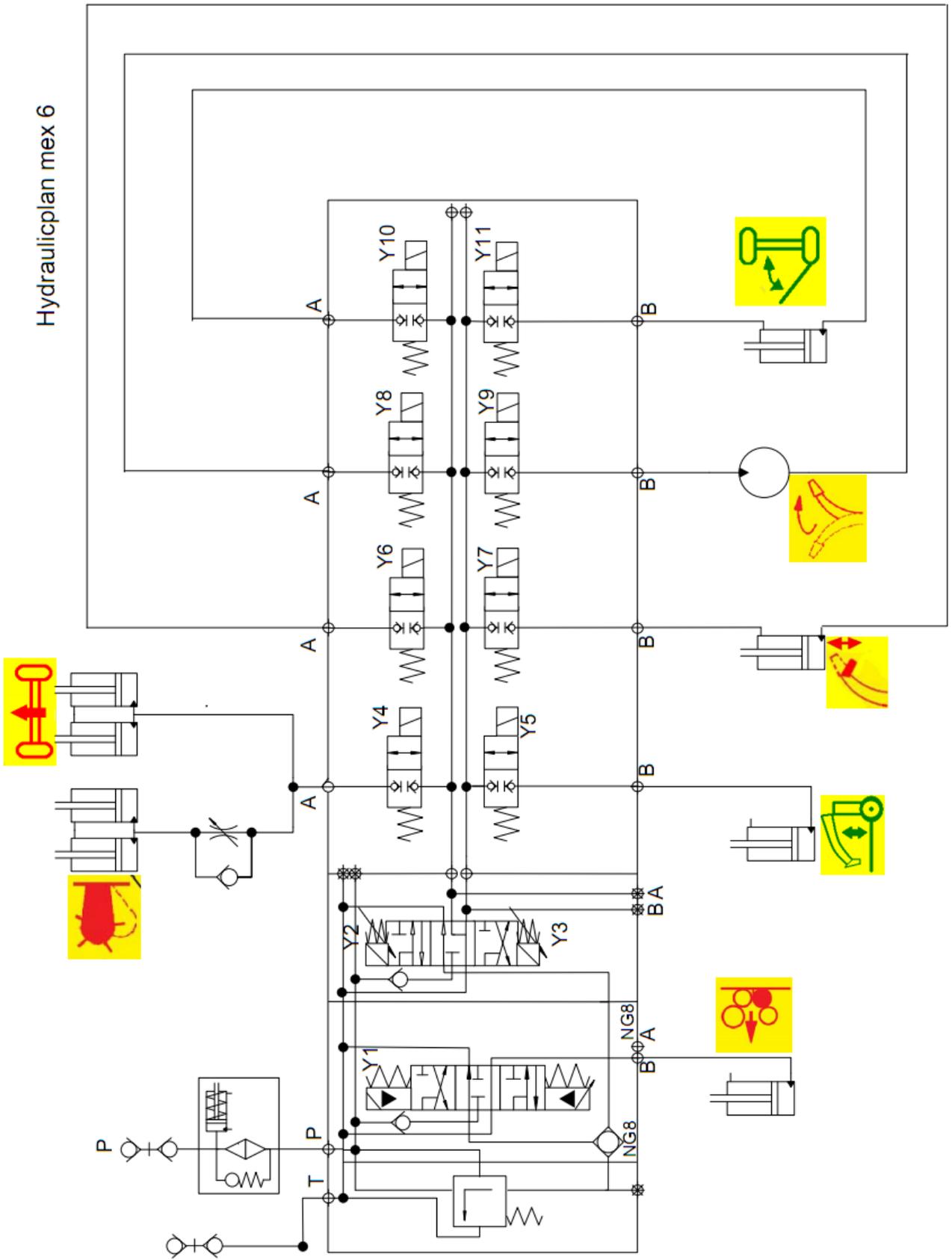
O esquema de funções anexo, apresenta o botão respectivo que deve ser utilizado para cada função necessária.

Tenha cuidado com os perigos envolvidos com a elevação e abaixamento e as operações de activação ou

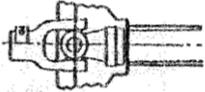
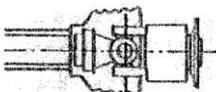
BLOCO HIDRÁULICO / BLOCK HYDRAULIC

MEX VI		Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8	Y9	Y10	Y11
MOVER PALA (CIMA) UP FLAP			O				O	O				
MOVER PALA (BAIXO) DOWN FLAP				O			O	O				
ROT. CANO DIREITA RIGHT SPOUT ROT.			O						O	O		
ROT. CANO ESQUERDA LEFT SPOUT ROT.				O					O	O		
PICK-UP CIMA PICK-UP			O		O							
PICK-UP BAIXO DOWN PICK-UP					O							
INVERSOR REVERSING		O										
LANÇA ABRE OPEN THILL			O								O	O
LANÇA FECHA CLOSE THILL				O							O	O
REVIR. CANO P/ BAIXO DOWN SPOUT						O						
REVIR. CANO P/ CIMA UP SPOUT				O		O						
		Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8	Y9	Y10	Y11

Hydraulicplan mex 6



Opções de aplicação do cardan transmissão tractor/máquina

Tipo de cardan	 Lado do tractor Veio PTO	 Lado da máquina Veio PTO	Código
Ângulo normal	W2500-1”3/8 -Z=6 (opção)	1”3/8 -Z=21	20503077
	W2500-1”3/8 -Z=21 (opção)	1”3/8 -Z=21	20503078
	W2500- Z=8x32x38 (opção)	1”3/8 -Z=21	20503079
Ângulo largo	WWE2580-1”3/8 -Z=6 (standard)	1”3/8 -Z=21	20503092
	WWE2580-1”3/8 -Z=21 (opção)	1”3/8 -Z=21	20503100
	WWE2580-1”3/8 -Z=8x32x38 (opção)	1”3/8 -Z=21	20503099

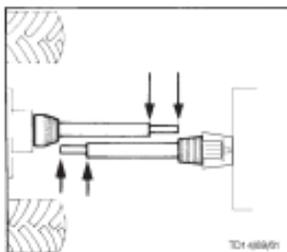
Cardan de transmissão-aplicação e manutenção

Atenção!

Utilize exclusivamente o cardan fornecido, caso contrário, perde o direito á garantia.

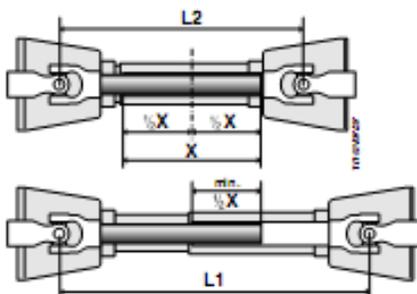
Ajuste do cardan

O correcto comprimento determina-se sobrepondo as duas partes do cardan.



Processo de corte do comprimento

Para encurtar as metades do cardan, a sobreposição deve ser feita na posição de trabalho (L2) mais curta.

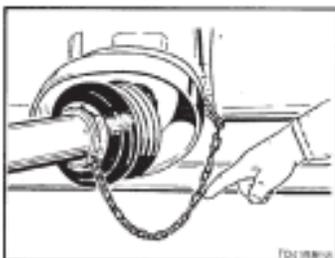
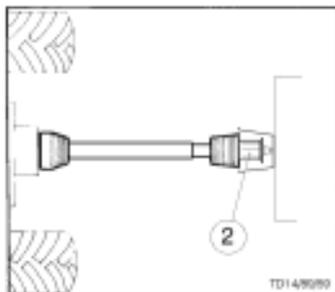


Atenção!

Procurar a máxima sobreposição possível dos tubos (min. $\frac{1}{2}X$)

-Cortar igualmente os tubos protectores interior e exterior.

- Colocar o módulo de limite de torque 2 do lado da máquina
- Antes de colocar a máquina em movimento, verificar se os trincos de segurança do cardan estão devidamente colocados



Corrente se segurança

- Verificar se os tubos de protecção têm as correntes para evitar que rodem

Verificar se o cardan tem espaço suficiente para rodar

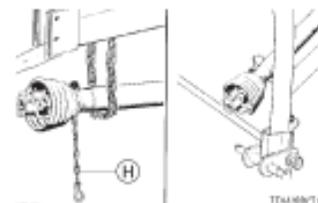
Instruções de trabalho

Durante o trabalho da máquina não deve ultrapassar o regime de rotações indicado no cardan

Depois de desligar a transmissão do tractor a máquina por inércia continua durante algum tempo, em movimento,

qualquer intervenção no cardan, só deve ser efectuada, depois da máquina estar completamente parada.

Ao estacionar a máquina é aconselhável que o cardan seja devidamente suspenso por meio de uma corrente, ou o apoio articulado, posicionado por baixo. (Não utilizar as correntes dos tubos de protecção do cardan.



1) Cuidados a ter se utilizar um limitador de torque

Um limitador de torque, é uma embraiagem que interrompe a transmissão á máquina no caso de haver uma sobrecarga. O limitador de torque para voltar a estabelecer a transmissão á máquina necessita de ser reduzida a rotação do cardan para um regime inferior a 200 rpm.

Atenção!

O limitador de torque não é nenhum indicador de enchimento, é um simples elemento de segurança de sobrecarga, que visa proteger a máquina de danos.

Mediante um trabalho cuidado e sensato, evitará uma frequente activação do limitador de torque, protegendo este e a máquina de eventuais danos.

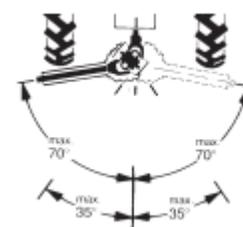
2) Articulação de junta homo cinética

Ângulo máximo em trabalho e descanso 70°.

3) Articulação de junta normal

Ângulo máximo em descanso 90°.

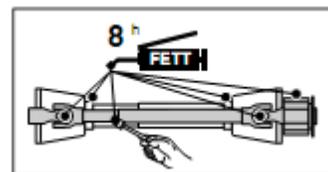
Ângulo máximo em trabalho 35°.



Manutenção

Os tubos de protecção danificados devem sem substituídos o mais rápido possível

- Antes de qualquer inicio de trabalho, e a cada 8 horas de serviço lubrificar com massa lubrificante
- Antes de qualquer paragem prolongada, limpar e lubrificar o cardan



Durante o inverno, deve-se lubrificar os tubos de protecção, para evitar que congelem.

Declaração “CE” de conformidade

O equipamento fornecido está conforme as exigências da Directiva do Parlamento Europeu e do Conselho, 2006/42/CE, de 17 de Maio de 2006, e transposta para direito interno pelo Decreto-Lei Nº 103/2008 de 24 de Junho de 2008.

A Declaração CE de conformidade segue apensa ao Manual de Instruções.